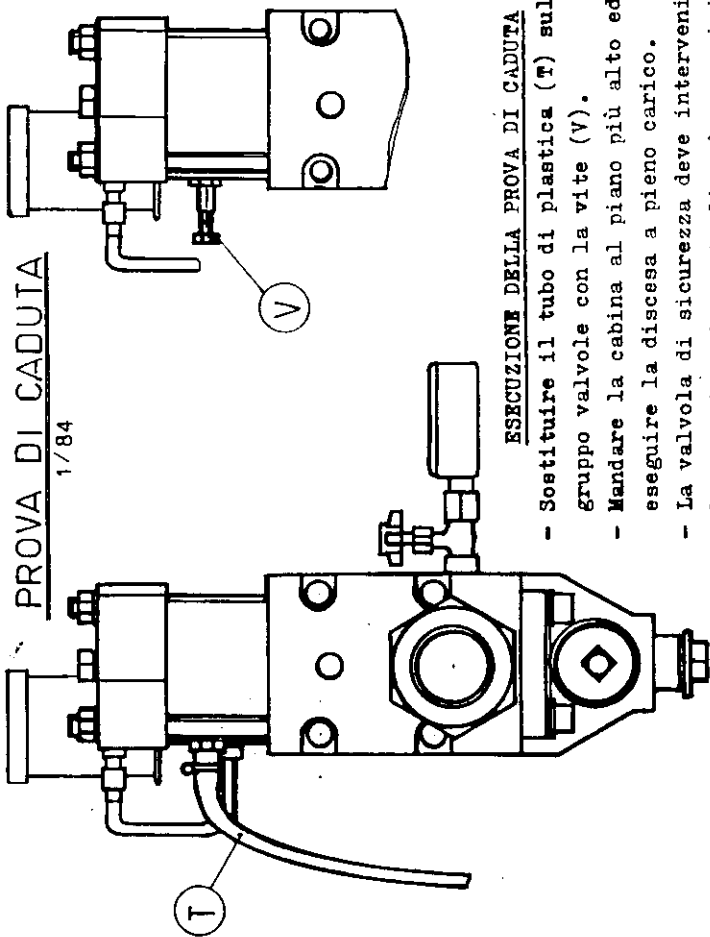


# PROVA DI CADUTA

1/84

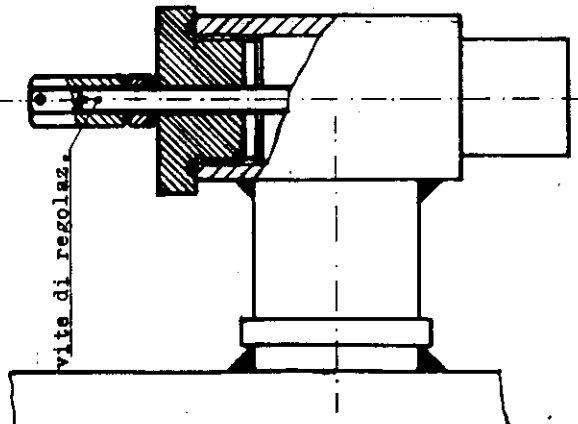


## ESECUZIONE DELLA PROVA DI CADUTA

- Sostituire il tubo di plastica (T) sul gruppo valvole con la vite (V).
- Mandare la cabina al piano più alto ed eseguire la discesa a pieno carico.
- La valvola di sicurezza deve intervenire: la pressione in centralina deve avvicinarsi allo 0 e la cabina scendere lentamente.

## TARATURA DELLA VALVOLA DI SICUREZZA

- Eseguire diverse discese a pieno carico stringendo gradualmente la vite di regolazione fino all'intervento della valvola di sicurezza.
- Allentare di 1/2 - 1 giro la vite di regolazione e bloccare il controdado.
- Eseguire una prova di caduta per assicurarsi che la valvola intervenga.
- Assicurarsi che la pressione in centralina durante la salita non abbia subito variazioni.

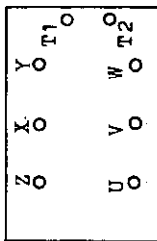


CENTRALINA 76/M

START ELEVATOR HYDRAULI

# MOTORI TRIFASE FUNZIONANTI IN OLIO 1/84

Giri 2750 - 50 Hz



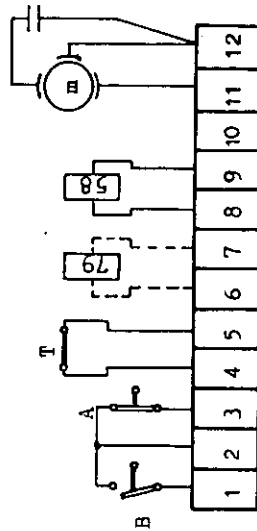
Nella quasi totalità dei casi i motori sono provvisti di termistori, collegati a terna e annegati nell'avvolgimento, sensibili alla temperatura di questo e facenti capo ad una presa (T1 e T2) sulla morsettiere del motore.

I termistori di cui sopra costituiscono, insieme ad un dispositivo amplificatore da apporre nel quadro, una valida protezione elettronica rapida per gli avvolgimenti di questi motori.

POTENZA NOMINALE	ASSORBIMENTI A 380V Prove in olio - 5°E	
	CV HP	Corrente nominale A
6	4	12
8	5,9	16
10	7,4	19,5
13	9,2	22,5
15	11	29
20	15	36
25	18,5	48
30	22	55
40	30	73
50	37	88
60	44	102
		115

## COLLEGAMENTI SULLA MORSETTIERA

- B - Fincorsa bassa velocità
- A - Fincorsa alta velocità
- T - Termostato di controllo olio in centralina (intervento - 70°C)
- 79 - Elettrovalvola emergenza 60W disponibile a 12 o 24 V =
- 58 - Elettrovalvola di discesa 60W disponibile a 60 - 80 - 180 - 48 V =
- m - Motoriduttore 80W disponibile a 220 o 110 V monofase 50 Hz



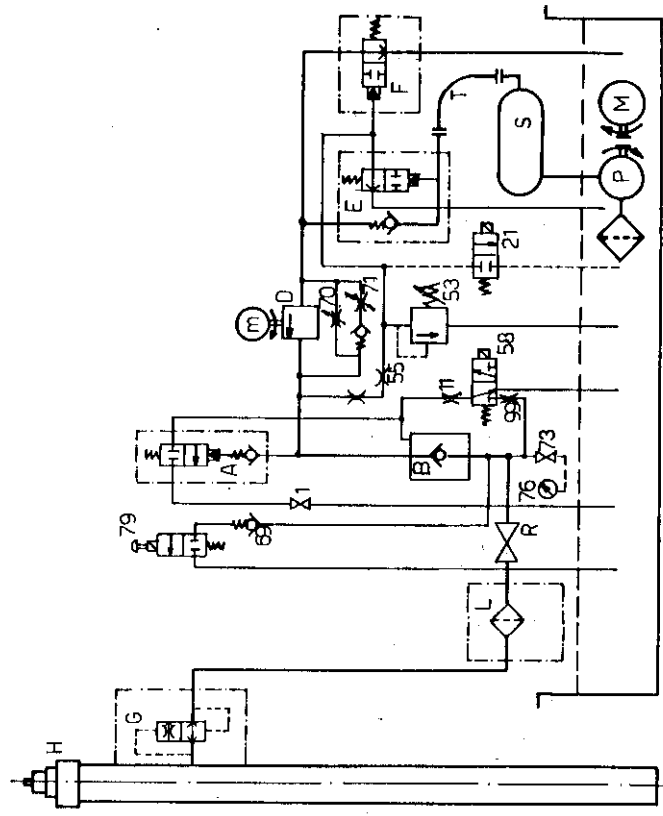
Il collegamento della elettrovalvola di avviamento  $\Delta$  viene direttamente sulla stessa. Le tensioni disponibili corrispondono a quelle dell'elettrovalvola di discesa.

CENTRALINA 76/M

START ELEVATOR HYDRAULIK

- R - Rubinetto di esclusione gruppo valvole
- A - Gruppo regolatore di pressione di discesa
- B - Valvola di non ritorno pilotata
- D - Valvola di passaggio velocità
- E - Valvola distributrice unidirezionale
- F - Valvola di sicurezza e di avviamento in salita
- G - Valvola paracadute
- H - Pistone
- L - Filtro ispezionabile
- M - Motoriduttore di passaggio velocità
- P - Motore
- S - Pompa
- T - Silenziatore
- 76 - Tubo flessibile
- 77 - Manometro
- 78 - Rubinetto esclusione manometro
- 79 - Strozzatore di avviamento e di arresto in discesa
- 58 - Elettrovalvola di discesa
- 79 - Pulsante di discesa in emergenza (a)
- 69 - Valvola di non ritorno tarata (contro la discesa dello stelo) (b)
- 53 - Valvola pilota
- 55 - Strozzatore di avviamento in salita
- 70 - Regolazione bassa velocità di discesa
- 71 - Regolazione bassa velocità di salita
- 1 - Chiusura per prova di caduta
- 21 - Elettrovalvola di avviamento (su richiesta)
- 99 - Strozzatore fisso di avviamento in discesa

(a) Su richiesta il comando può essere anche elettrico  
 (b) Manca negli impianti a spinta diretta



SCHEMA IDRAULICO

CENTRALINA 76/M

START ELEVATOR HYDRAULIK

A) PARTENZA IN SALITA

La partenza in salita può essere modificata cambiando lo strozzatore n°55,

- 1) Montare strozzatori di diametro più grande significa diminuire il ritardo della partenza e avere partenze più brusche.
- 2) Se lo strozzatore n°55 è otturato, l'impianto non parte in salita.

B) PARTENZA IN DISCESA-ARRESTO IN DISCESA

- La partenza in discesa può essere modificata cambiando lo strozzatore n°11.
- Montare strozzatori di diametro più grande significa avere partenze in discesa più rapide. Lo stesso strozzatore controlla anche l'arresto in discesa: pertanto a partenze più rapide corrisponderanno arresti più rapidi e viceversa.

C) PICCOLA VELOCITA' DI DISCESA

La piccola velocità di discesa si regola tramite la vite n°70: svitando (↻) la velocità aumenta - avvitando (↻) diminuisce

D) PICCOLA VELOCITA' DI SALITA

La piccola velocità di salita si regola tramite la vite n° 71: svitando (↻) la velocità aumento - avvitando (↻) diminuisce

E) VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

La valvola di massima pressione, che determina la portata dello impianto è regolata dalla vite n° 53. Stringere (↻) la vite di un giro significa aumentare la pressione di intervento della valvola di sovrappressione di circa 10 Bar. Sgillare la vite dopo la regolazione.

F) LA VALVOLA N° 69 ESISTE SOLO NEGLI IMPIANTI A TAGLIA ROVESCIA

e serve ad evitare l'allentamento delle funi quando la cabina si ferma sugli appoggi oppure sugli apparecchi di sicurezza. Per questo motivo quando è necessario fare scendere lo stelo senza che su di esso gravi il peso della cabina, (es.. cambio di guarnizione) è necessario togliere il manometro ed aprire gradualmente il rubinetto di esclusione (N° 78). Lo stelo scenderà lentamente nella quantità desiderata.

ISTRUZIONI PER LA REGOLAZIONE

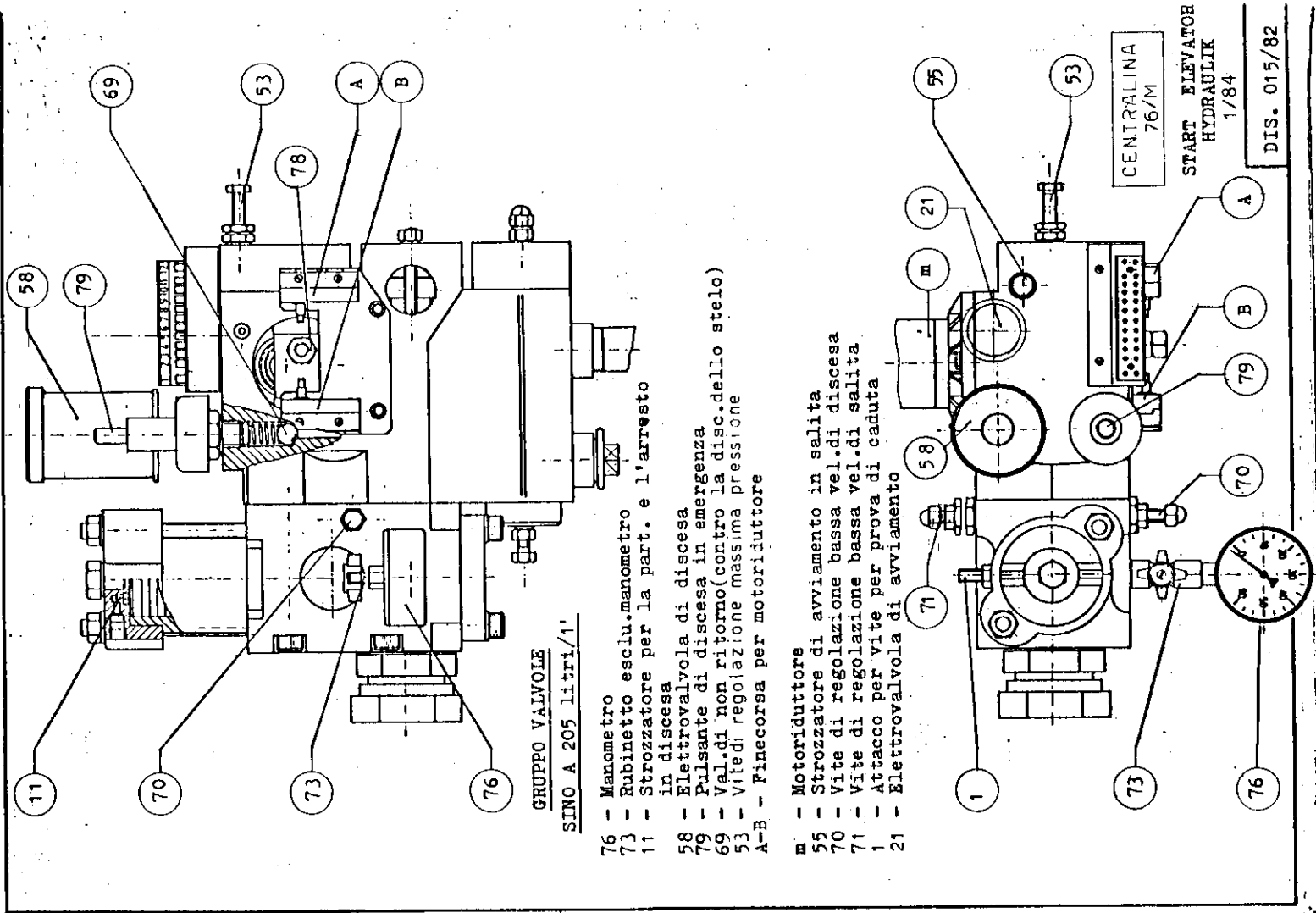
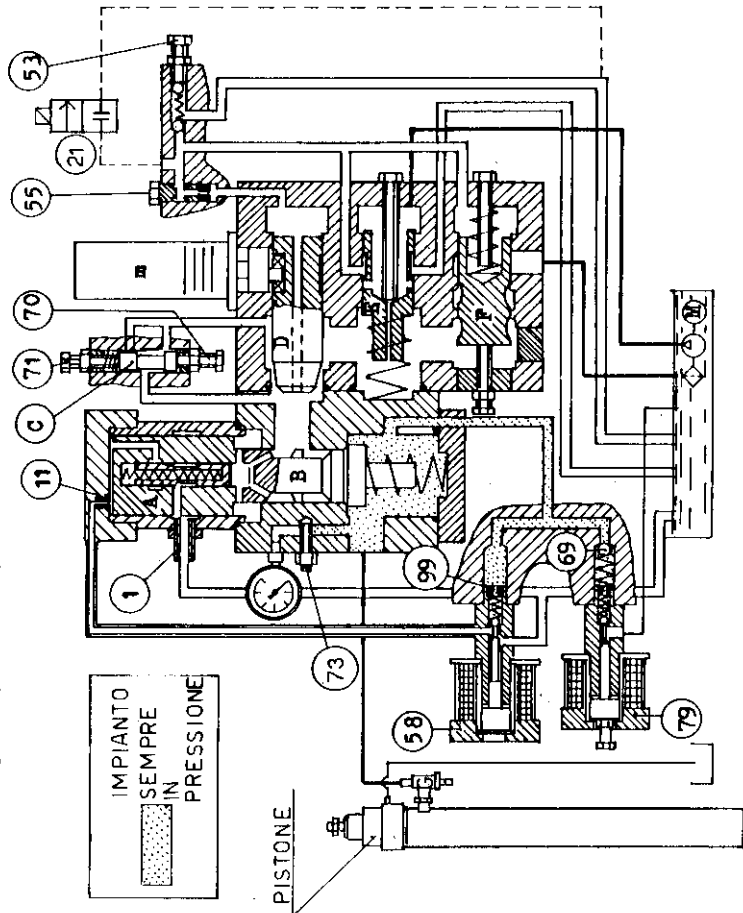
CENTRALINA 76/M

START ELEVATOR HYDRAULIK

- A - Gruppo regolatore di pressione di discesa
- B - Valvola di non ritorno pilotata
- C - Valvola di livellamento
- D - Valvola di passaggio velocità
- E - Valvola distributrice unidirezionale
- F - Valvola di sicurezza e di avviamento in salita
- G - Valvola paracadute
- m - Motoriduttore di passaggio velocità
- M - Motore

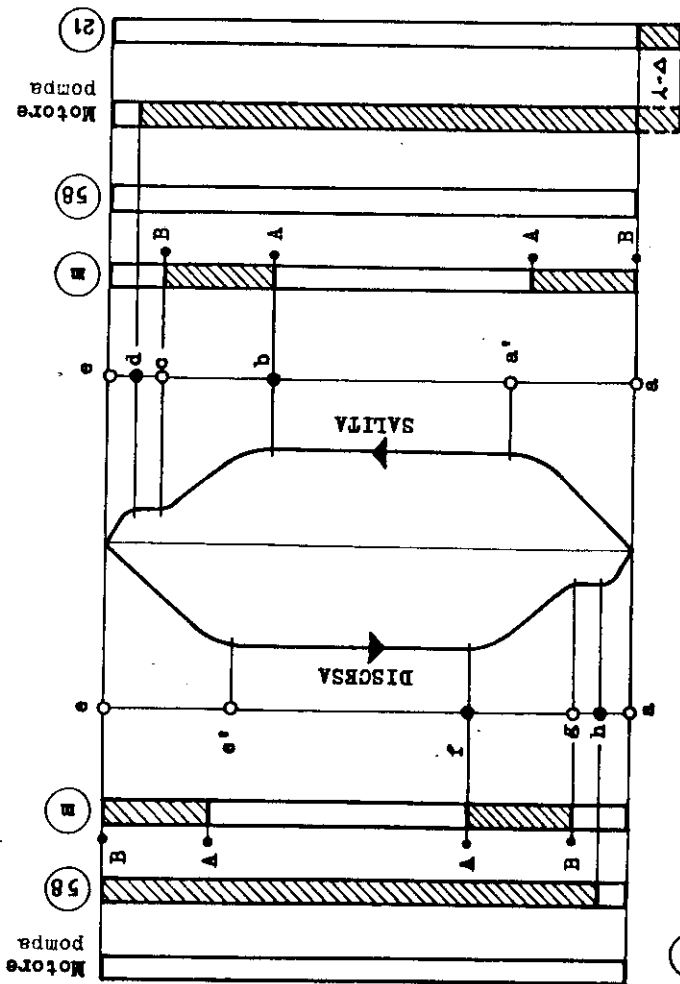
- 73 - Rubinetto esclusione manometro
- 11 - Strozziatore di avviamento e di arresto in discesa
- 58 - Elettrovalvola di discesa
- 79 - Pulsante di discesa in emergenza (a)
- 69 - Valvola di non ritorno tarata (controllo discesa dello stelo) (b)
- 53 - Vite di regolazione massima pressione
- 55 - Strozziatore di avviamento in salita
- 70 - Regolazione bassa velocità di discesa
- 71 - Regolazione bassa velocità di salita
- 1 - Chiusura per prova di caduta
- 99 - Strozziatore fisso di avviamento in discesa
- 21 - Elettrovalvola di avviamento (su richiesta)

(a) Su richiesta il comando può essere anche elettrico  
 (b) Manca negli impianti a spinta diretta



DIAGRAMMI DEL FUNZIONAMENTO DELLE APPARECCHIATURE

ELETTRICHE DEL GRUPPO VALVOLE CON MOTORIDUTTORE 1/84



- M - Motoriduttore 80 Watt
- 5B - Elettrovalvola discesa
- 21 - Elettrov. avviamento A-Δ
- h - contatto fermata in discesa
- f - contatto di inizio rallentamento in discesa
- d - contatto fermata in salita
- b - contatto di inizio rallentamento in salita
- A - finecorsa alta velocità
- B - finecorsa bassa velocità

SALITA		DISCESA	
e - a'	e - e'	e - e'	AVVIAMENTO
a' - b	e' - f	e' - f	ALTA VELOCITA'
b - c	f - g	f - g	RALLENTAMENTO
c - d	g - h	g - h	BASSA VELOCITA'
d - e	h - a	h - a	ARRESTO AL PIANO

CENTRALINA 76/M	START ELEVATOR HYDRAULIK
--------------------	-----------------------------

SALITA

Avviamento motore grande e motoriduttore "m", il comando per microinteruttore "78" si sposterà dal fine corsa "B" al fine corsa "A" che apprenderà la corsa del motoriduttore. L'ascensore salirà in alta velocità. In prossimità del piano, ridare corrente al motoriduttore che, facendo ritornare il comando "78" da "A" in "B" riporterà l'ascensore in bassa velocità. Al piano arresto motore pompa.

DISCESA

Eccitazione elettrovalvola discesa "58" e contemporaneo avviamento motoriduttore "m".  
Il comando "78" si sposterà da "B" in "A"; l'ascensore scenderà in alta velocità. In prossimità del piano ridare corrente al motoriduttore "m"; il comando 78 ritornerà da "A" in "B"; l'ascensore scenderà in bassa velocità. Al piano togliere corrente alla elettrovalvola di discesa "58".

Durante i passaggi di velocità il senso di rotazione del motoriduttore non ha importanza. L'ascensore parte dolcemente sia in alta che in bassa velocità.  
Ad evitare sfasamenti è però consigliabile che l'ascensore parta sempre in bassa velocità, cioè con il comando "78" contro il fine corsa "B".  
Prevedere l'autolivellamento mediante l'avviamento del motore grande.

FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO VALVOLE CON ELETTROVALVOLA DI AVVIAMENTO

AVVIAMENTO IN SALITA

Avviamento del motore grande con collegamento in rete a stella, o comunque predisposto per la fase di avviamento, e contemporanea eccitazione elettrovalvola di avviamento "21".  
L'ascensore non sale mentre il gruppo scarica l'olio in centralina. Commutazione del collegamento del motore grande a triangolo, o comunque per il suo normale esercizio, e quindi interruzione di corrente all'elettrovalvola di avviamento.  
L'ascensore comincia, con la normale gradualità, la sua corsa di salita.

LE FASI DI SALITA VERA E PROPRIA E QUELLA DI DISCESA SI SVOLGONO COME NEI TRADIZIONALI GRUPPI CON MOTORIDUTTORE.

FUNZIONAMENTO APPARECCHIATURE ELETTRICHE	CENTRALINA 76/M	START ELEVATOR HYDRAULIK
--	--------------------	-----------------------------