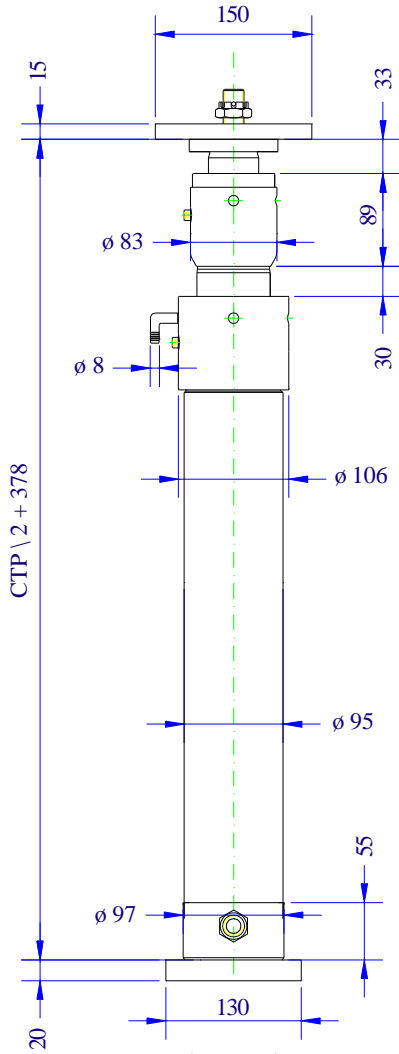
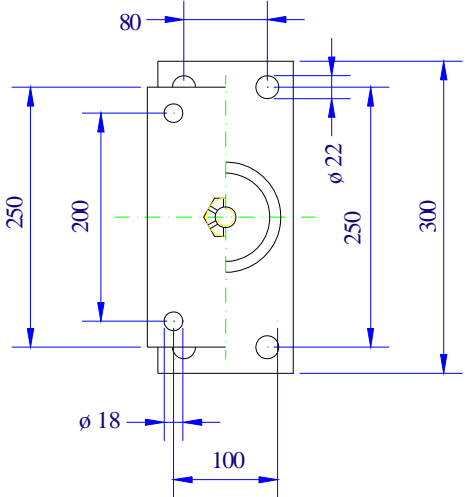


quote
in mm

**DIRETTOLATERALE
CONPIASTRE**

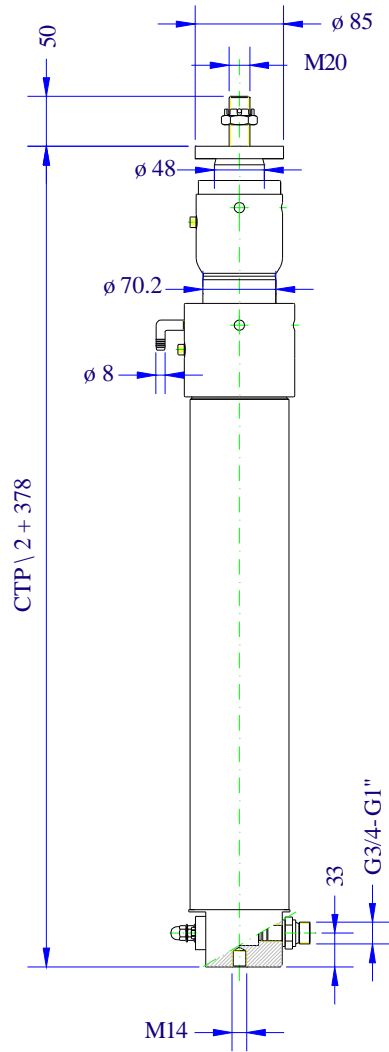


PIASTRA
SUPERIORE

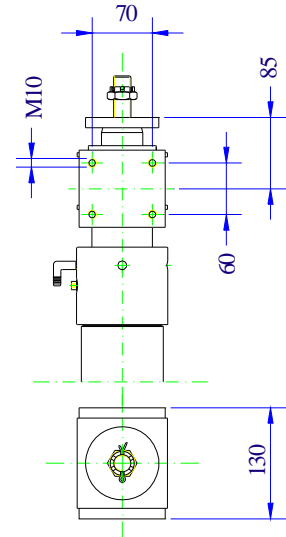


PIASTRA
INFERIORE

DIRETTOLATERALE



STAFFA DI FISSAGGIO
BRACCI DI GUIDA
60/2 - G1



- STELI CROMATI
- VALVOLA DI BLOCCO INCORPORATA NEL FONDELLO CILINDRO

Nota: per CTP si intende la corsa totale del pistone (comprese le extracorsa).

Peso del pistone completo DIRETTOLATERALE [kg] :

DIRETTOLATERALE CONPIASTRE [kg] :

$Pt = CTP/1000 \times 17 + 36$

$Pt = CTP/1000 \times 17 + 47$

**DIMENSIONI E DATI DI CALCOLO
PISTONE TELESCOPICO 60/2 DL HOME**



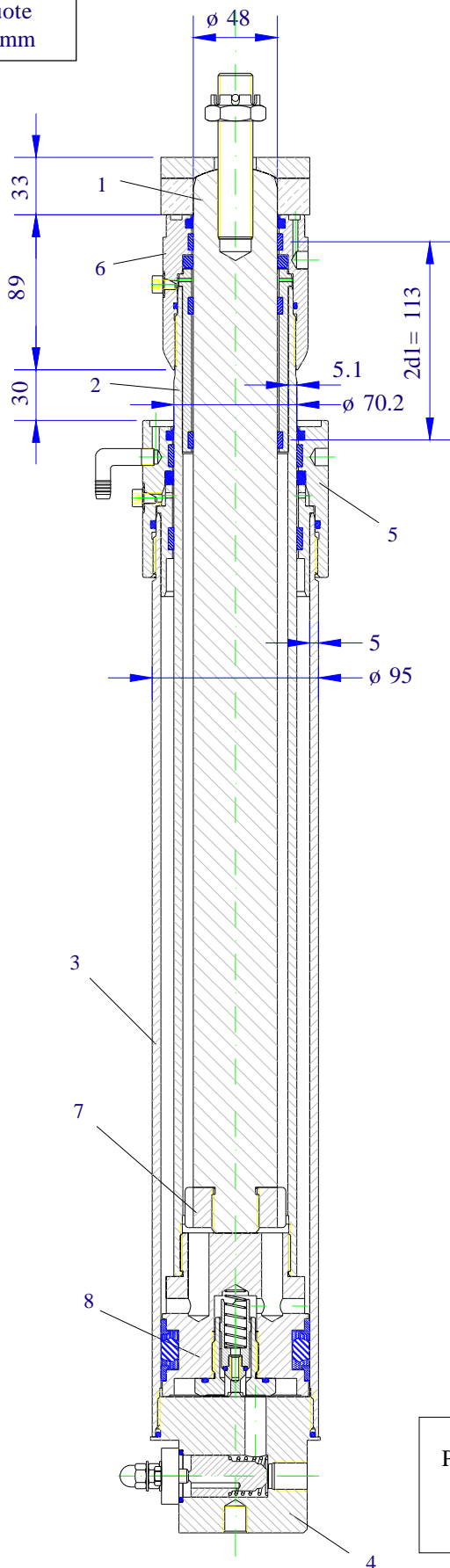
Start Elevator

10 153 / I

rev. 0

1/2

quote
in mm



Materiali

1 - Stelo 1 (48)	C45
2 - Stelo 2 (70.2)	FE510
3 - Cilindro	FE510
4 - Fondello cilindro	FE510
5 - Testa cilindro	FE510
6 - Testa stelo	FE510
7 - Fondello stelo 1	FE510
8 - Fondello stelo 2	FE510

Calcolo della velocità del pistone [m/s]
in funzione della Portata della pompa [litri/min] :

$$V = \text{Portata pompa} / 169.7$$

Calcolo della pressione di mandata della pompa [Mpa]
in funzione del Carico sul pistone [daN] e della Corsa [m] :

$$P_s = (10.2 \times \text{Corsa} + \text{Carico} + 12) / 283.75$$

Olio in circolo [litri] con steli completamente fuori
in funzione della Corsa del pistone [m]
(da confrontare con la quantità disponibile in serbatoio) :

$$q_c = \text{Corsa} \times 2.83$$

Olio nel cilindro [litri] in funzione della Corsa del pistone [m]
(da sommare alla quantità minima olio in serbatoio) :

$$Q_t = \text{Corsa} \times 4.2$$

Peso Stelo 1 [daN] in funzione della Corsa del pistone [m] :

$$P_{s1} = \text{Corsa} \times 6.98 + 8.5$$

Peso Stelo 2 [daN] in funzione della Corsa del pistone [m] :

$$P_{s2} = \text{Corsa} \times 4.02 + 8.3$$

PRESSIONE MASSIMA: 4.5 Mpa

Per la ripartizione degli extracorsa del pistone
vedi foglio 10 181

Per la Valvola di Blocco
tipo 1/2" 03027
vedi foglio 08 177

**DIMENSIONI E DATI DI CALCOLO
PISTONE TELESCOPICO 60/2 DL HOME**



Start Elevator

10 153 / I

rev. 0

2/2