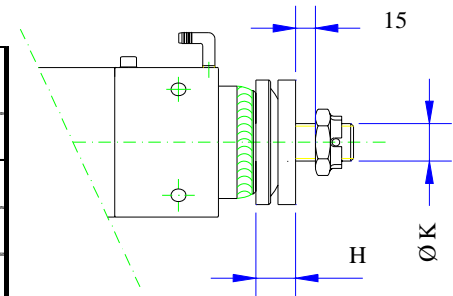


TIPO PISTONE [mm]		DIMENSIONI [mm]						
Ø S	Spessori	A	B	Ø C	Ø D	Ø G	H	Ø K
80	5-7.5	204	30	110	110	112	32	M30
90	7.5-12	204	30	120	120	120	32	M30
100	7.5-12	204	30	130	130	132	32	M3



DIRETTA LATERALE

DATI DI CALCOLO

TIPO PISTONE [mm]	Dc [mm]	sd [mm]	Ap [cm ²]	Pt0 [Kg]	Pt1 [Kg/m]	ps0 [Kg]	ps1 [Kg/m]	Qt [lt/m]	qc [lt/m]	A [mm ²]	i [mm]	J [mm ⁴]
80	110	7.5	50.26	20	28.3	4.8	9.3	7.1	5.0	1178	26.58	832031
				20.2	32.5	5	13.5			1708	25.77	1134378
90	120	7.5	63.62	23.8	36.1	6	15.3	8.7	6.4	1944	29.29	1667468
				23.8	44	6	23.1			2941	27.90	2289203
100	130	7.5	78.54	24.4	39.9	7.2	17.2	10.4	7.9	2179	32.81	2346346
				24.8	48.8	7.6	26.1			3318	31.40	327107

Dc = Diametro Esterno Cilindro

sd = Spessore Cilindro

Ap = Sezione di spinta del Pistone

Pt0 = Peso base del Pistone completo

Pt1 = Peso per ogni metro di Pistone completo

ps0 = Peso base del solo Stelo

ps1 = Peso per ogni metro di solo Stelo

Qt = Olio nel Cilindro per ogni metro di corsa con Stelo completamente fuori (da sommare alla quantita' minima olio in serbatoio)

qc = Olio in circolo per ogni metro di corsa del Pistone (da confrontare con la quantita' disponibile in serbatoio)

A = Sezione resistente dello Stelo

i = Raggio d'inerzia dello Stelo

J = Momento d'inerzia dello Stelo

PRESSIONE MASSIMA: 8.0 Mpa

I tubi impiegati per la costruzione degli steli e dei cilindri sono in materiale FE510

**DIMENSIONI E
DATI DI CALCOLO
PISTONI M1**



Start Elevator

09 210 / I

rev. 0

1/1