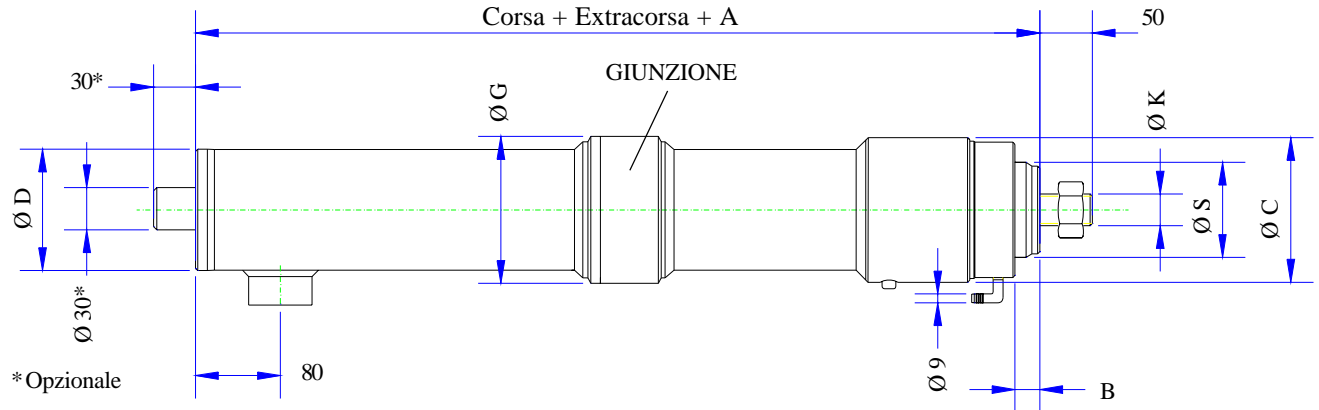


TIPO PISTONE [mm]		DIMENSIONI [mm]					
ØS	Spessori	A	B	Ø C	Ø D	Ø G	Ø K
80	5-7.5-12	200	23	126	101.6	130	M30
90	5-7.5-12	200	23	137	114.3	139	M30
100	5-7.5-12	200	23	157	133	159	M30



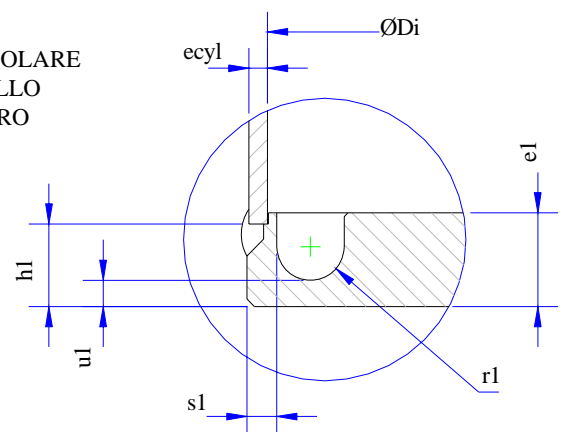
DATI DI CALCOLO

TIPO PISTONE [mm]	ØDc [mm]	ecyl [mm]	Ap [cm ²]	Pt0 [Kg]	Pt1 [Kg/m]	PgS [Kg]	PgC [Kg]	ps0 [Kg]	ps1 [Kg/m]	Qt [lt/m]	qc [lt/m]	A [mm ²]	i [mm]	J [mm ⁴]	
80	5	101.6	3.6	50.26	20	18	8	5	4.8	9.3	7	5.0	178	26.58	832031
	7.5	101.6	3.6	50.26	21	22.2	8	5	5.3	13.5	7	5.0	1708	25.77	1134378
	12	101.6	3.6	50.26	21	28.8	8	5	6.1	20.2	7	5.0	2564	24.41	1527870
90	5	114.3	4	63.62	23	21.4	11.5	5.5	6	10.5	9	6.4	1335	30.11	1210004
	7.5	114.3	4	63.62	24	26.2	11.5	5.5	6.6	15.3	9	6.4	1944	29.29	1667468
	12	114.3	4	63.62	25	34	11.5	5.5	7.5	23.1	9	6.4	2941	27.90	2289203
100	5	133	4.5	78.54	24	26	16	7	6.8	11.8	12	7.9	1492	33.64	1688115
	7.5	133	4.5	78.54	25	31.4	16	7	7.5	17.2	12	7.9	2179	32.81	2346346
	12	133	4.5	78.54	26	40.4	16	7	8.5	26.1	12	7.9	3318	31.40	3271077

- Dc** = Diametro Esterno Cilindro
- ecyl** = Spessore Cilindro
- Ap** = Sezione di spinta del Pistone
- Pt0** = Peso base del Pistone completo
- Pt1** = Peso per ogni metro di Pistone completo
- PgS** = Peso giunzione Stelo
- PgC** = Peso giunzione Cilindro
- ps0** = Peso base del solo Stelo
- ps1** = Peso per ogni metro di solo Stelo
- Qt** = Olio nel Cilindro per ogni metro di corsa con Stelo completamente fuori (da sommare alla quantità minima olio in serbatoio)
- qc** = Olio in circolo per ogni metro di corsa del Pistone (da confrontare con la quantità disponibile in serbatoio)
- A** = Sezione resistente dello Stelo
- i** = Raggio d'inerzia dello Stelo
- J** = Momento d'inerzia dello Stelo

Materiale tubi steli e cilindri : FE510
Materiale fondello cilindro FE510

PARTICOLARE FONDELLO CILINDRO



TIPO PISTONE [mm]	Di [mm]	e1 [mm]	r1 [mm]	s1 [mm]	h1 [mm]	u1 [mm]
80	94.4	20	7	6.5	17	4.5
90	106.3	21	8	6.5	18	5.5
100	124	22	8	7.5	19	6.5

DIMENSIONI E DATI DI CALCOLO PISTONI SL



Start Elevator

09 200 / I

rev. 2

1/1