



Tank type	Pump and motortype Max	DIMENSIONS [mm]						CAPACITY [litres]		WEIGHT [Kg]
		A	B	C	E	F	L	Min. Level	Available	
93 01 SL	150 l/min 12 kW	680	320	740	270	630	280	40	85	130
93 02 SL	205 l/min 20 kW	780	320	740	270	730	280	47	97	135
93 02A SL	250 l/min 20 kW	830	420	740	370	780	280	58	120	150
93 03 SL	250 l/min 29 kW	950	600	740	550	900	280	95	190	250

**DIMENSIONS
PUMP UNIT
HSe250 - SL**



Start Elevator

02 300 / G

rev. 1

1/2

PISTON MAXIMAL TRAVEL [m] CORRESPONDING TO TANK TYPE				
PISTON TYPE	TANK TYPE			
	93 01 SL	93 02 SL	93 02A SL	93 03 SL
40	67,6	77,2	95,5	151,2
50	43,3	49,4	61,1	96,8
60	30,1	34,3	42,4	67,2
70	22,1	25,2	31,2	49,4
80	16,9	19,3	23,9	37,8
90	13,4	15,2	18,9	29,9
100	10,8	12,4	15,3	24,2
110	8,9	10,2	12,6	20,0
120	7,5	8,6	10,6	16,8
130	6,4	7,3	9,0	14,3
150	4,8	5,5	6,8	10,8
180	3,3	3,8	4,7	7,5
200	2,7	3,1	3,8	6,0
238	1,9	2,2	2,7	4,3
46/2	51,1	58,4	72,2	114,3
50/2	43,3	49,4	61,1	96,8
60/2	30,1	34,3	42,4	67,2
77/2	18,3	20,8	25,8	40,8
85/2	15,0	17,1	21,1	33,5
103/2	10,2	11,6	14,4	22,8
120/2	7,5	8,6	10,6	16,8
141/2	5,4	6,2	7,7	12,2
170/2	3,7	4,3	5,3	8,4
205/2	2,6	2,9	3,6	5,8
58/3	32,2	36,7	45,4	71,9
75/3	19,2	22,0	27,2	43,0
98/3	11,3	12,9	15,9	25,2
107/3	9,5	10,8	13,3	21,1
127/3	6,7	7,7	9,5	15,0
150/3	4,8	5,5	6,8	10,8
176/3	3,5	4,0	4,9	7,8

**DIMENSIONS
PUMP UNIT
HSe250 - SL**



Start Elevator

02 300 / G

rev. 1

2/2