



Tank type	Pump type Max	DIMENSIONS [mm]						CAPACITY [litres]		WEIGHT [Kg]
		A	B	C	E	F	L	Min. Level	Available	
93 02 SLAE	<b>55-70</b>	780	320	580	270	730	385	17	64	130
	<b>100-150</b>	780	320	580	270	730	385	17	73	130
93 02A SLAE	<b>55-70</b>	830	420	740	370	780	385	44	89	150
	<b>100-150</b>	830	420	740	370	780	385	44	102	150
	<b>180-205</b>	830	420	740	370	780	385	44	112	150

**DIMENSIONS PUMP UNIT  
HIGH EFFICIENCY  
HSe - SLAE**



**Start Elevator**

**02 340 / G**

**rev. 0**

**1/2**

PISTON MAXIMAL TRAVEL [m] CORRESPONDING TO TANK TYPE					
PISTON TYPE	TANK TYPE				
	93/02 SLAE		93/02A SLAE		
	55-70 l/min	100-150 l/min	55-70 l/min	100-150 l/min	180-205 l/min
40	50,9	58,1	70,8	81,2	89,1
50	32,6	37,2	45,3	51,9	57,0
60	22,6	25,8	31,5	36,1	39,6
70	16,6	19,0	23,1	26,5	29,1
80	12,7	14,5	17,7	20,3	22,3
90	10,1	11,5	14,0	16,0	17,6
100	8,1	9,3	11,3	13,0	14,3
110	6,7	7,7	9,4	10,7	11,8
120	5,7	6,5	7,9	9,0	9,9
130	4,8	5,5	6,7	7,7	8,4
150	3,6	4,1	5,0	5,8	6,3
180	2,5	2,9	3,5	4,0	4,4
200	2,0	2,3	2,8	3,2	3,6
238	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5
46/2	38,5	43,9	53,6	61,4	67,4
50/2	32,6	37,2	45,3	51,9	57,0
60/2	22,6	25,8	31,5	36,1	39,6
77/2	13,7	15,7	19,1	21,9	24,1
85/2	11,3	12,9	15,7	18,0	19,7
103/2	7,7	8,8	10,7	12,2	13,4
120/2	5,7	6,5	7,9	9,0	9,9
141/2	4,1	4,7	5,7	6,5	7,2
170/2	2,8	3,2	3,9	4,5	4,9
205/2	1,9	2,2	2,7	3,1	3,4
58/3	24,2	27,6	33,7	38,6	42,4
75/3	14,5	16,5	20,1	23,1	25,4
98/3	8,5	9,7	11,8	13,5	14,8
107/3	7,1	8,1	9,9	11,3	12,5
127/3	5,1	5,8	7,0	8,1	8,8
150/3	3,6	4,1	5,0	5,8	6,3
176/3	2,6	3,0	3,7	4,2	4,6

**DIMENSIONS PUMP UNIT  
HIGH EFFICIENCY  
HSe - SLAE**



**Start Elevator**

**02 340 / G**

**rev. 0**

**2/2**