



## GIUNZIONE STELO

Controllare che le giunzioni siano perfettamente pulite ed ingrassate. In caso contrario pulire perfettamente sia il maschio che la femmina e cospargere abbondantemente di grasso. **La presenza di impurità, anche piccole, causano l'ingranamento del filetto.** Avvitare senza forzare controllando ripetutamente l'allineamento. Fermarsi ad un centimetro dalla chiusura, sgrassare perfettamente le battute, quindi cospargere di Loctite. Completare l'avvitamento con un colpo secco, aiutandosi eventualmente con le staffe. Verificare, con la mano, che in corrispondenza della giunzione, non vi sia il minimo gradino, eventualmente toglierlo con tela smeriglio fine.

## GIUNZIONE CILINDRO

Controllare che le giunzioni siano perfettamente pulite e ingrassate. **La presenza di corpi estranei causa l'ingranatura del filetto.** Assicurarsi della giusta posizione dell' OR di tenuta. Verificare l'allineamento della fresatura di imbocco filetto, quindi abbassare e avvitare senza forzare, controllando ripetutamente l'allineamento dei due pezzi, fino ad un centimetro dalla chiusura completa. Sgrassare perfettamente le due battute e cospargere di Loctite. Stringere con forza fino ad ottenere la coincidenza delle tacche "O".

**ATTENDERE 24 ORE PRIMA DI IMMETTERE L'OLIO NEL PISTONE.**