

LITRI POMPA	PERDITE DI CARICO IN bar PER OGNI METRO DI TUBAZIONE								
	660	/	/	0.171 x 2	/	/	/	/	0.091 x 2
600	/	/	0.104 x 2	/	/	/	/	0.083 x 2	/
500	/	/	0.076 x 2	/	/	/	/	0.069 x 2	0.069
440	/	/	0.076 x 2	/	/	/	/	0.061 x 2	0.038
380	/	/	0.219	/	/	/	/	0.167	0.033
300	/	/	0.104	/	/	/	/	0.083	/
250	/	/	0.087	/	/	/	/	0.069	/
205	/	/	0.071	/	/	/	/	0.056	/
180	/	/	0.062	/	/	/	0.103	0.05	/
150	/	0.108	0.052	/	/	0.211	0.086	/	/
120	/	0.086	/	/	/	0.168	0.069	/	/
100	/	0.072	/	/	/	0.14	0.057	/	/
70	/	0.050	/	/	/	0.098	0.04	/	/
55	/	0.039	/	/	/	0.077	0.031	/	/
35	/	0.025	/	/	0.155	0.049	/	/	/
25	0.381	/	/	/	0.111	/	/	/	/
16	0.243	/	/	0.36	0.071	/	/	/	/
12	0.182	/	/	0.27	0.053	/	/	/	/
8	0.121	/	/	0.18	0.035	/	/	/	/
	14	30	36	12.7	19.05	25.4	31.75	38.1	50.8
	18	35	42	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
	TUBAZIONE RIGIDA Diametro Interno [mm] Diametro Esterno [mm]			TUBAZIONE FLESSIBILE Diametro Interno [mm] Tipo					

CARATTERISTICHE DELL'OLIO: Viscosità 13.2 °E - Peso specifico 0.88 Kg/dm³

L'aggiunta "x 2" nella casella indica l'utilizzo della doppia tubazione e serve per il calcolo del totale delle perdite.

