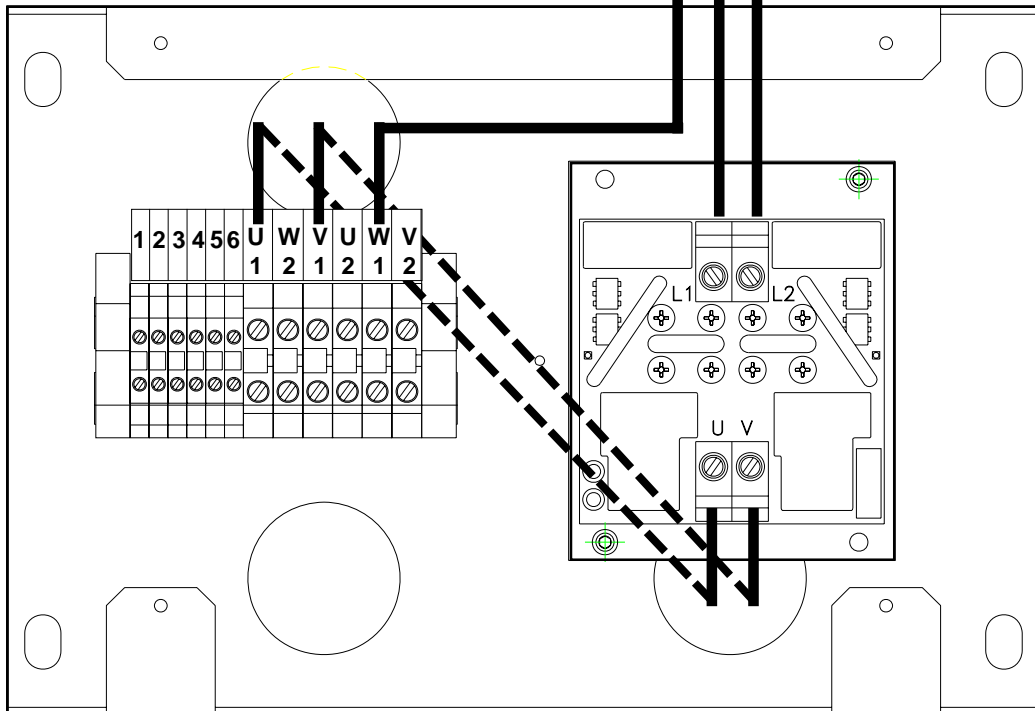


- 1-2 Termistori protezione motore
- 3-4 Termostato apertura a 70°C dell'olio
- 5-6 Resistenza scalda olio 500 W

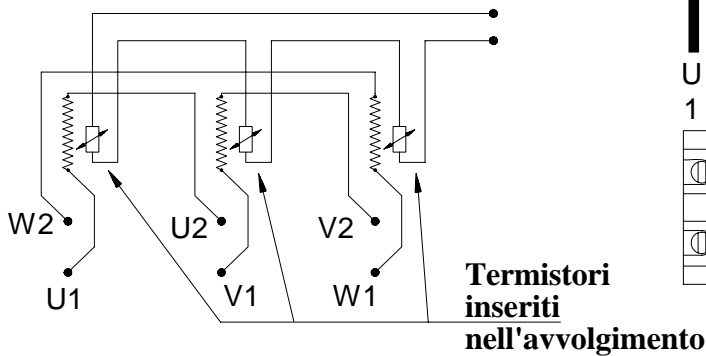
LINEA
230,400 Vac (50-60 Hz)



Corrente nominale	40 A
Max corrente avviamento	100 A
Taglia	11,3 Kw a 230 V 20 Kw a 400 V
Corrente avviamento	2 - 2,3 In

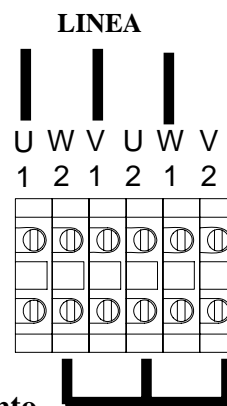
SCHEMA ELETTRICO MOTORE

**Terminali Termistori 1-2
da collegare all'amplificatore
MAX TENSIONE 2.5 V**

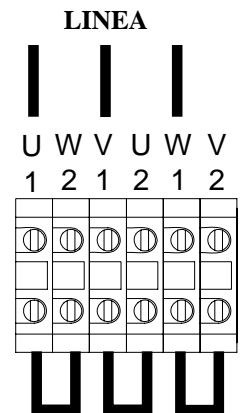


**Termistori
inseriti
nell'avvolgimento**

COLLEGAMENTO λ



COLLEGAMENTO Δ



**COLLEGAMENTI ELETTRICI CENTRALINE
CON AVVIATORE ELETTRONICO MOTORE
DIGISTART 2DS10**



Start Elevator

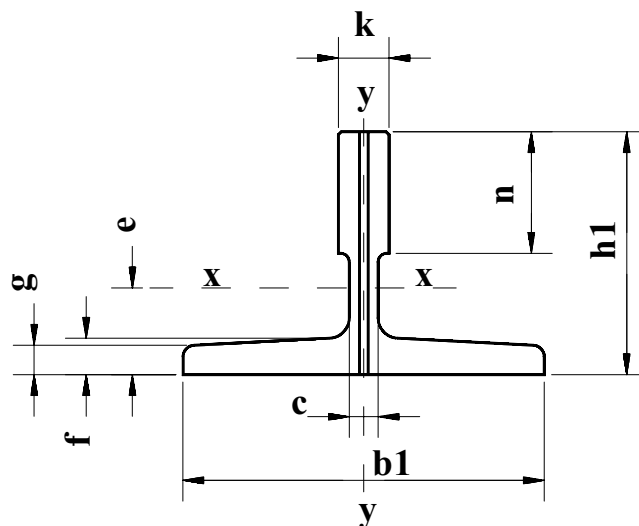
08 300 / I

rev. 0

1/1

Secondo ISO 7465

Materiale : Acciaio Fe 430 B



Profilo		GM 890	GM 975	GM 125	GM 127-1	GM 127-2	GM 127-3	GM 140-1	GM 140-2
Dimen.		89x62x15.88	90x75x16	125x82x16	127x88.9x15.88	127x88.9x15.88	127x88.9x15.88	140x108x19	140x102x28.6
ISO 7465		T89 /B	T90 /B	T125 /B	T127 1/B	127 2/B	127 3/B	140 1/B	140 2/B
h1	mm	62	75	82	88.9	88.9	88.9	108	102
b1	mm	89	90	125	127	127	127	140	140
k	mm	15.88	16	16	15.88	15.88	15.88	19	28.6
n	mm	33.4	42	42	44.5	50.8	50.8	50.8	50.8
c	mm	10	10	10	10	10	14	12.7	17.5
g	mm	7.9	8	9	7.9	12.7	12.7	12.7	14.5
f	mm	11.1	10	12	11.1	15.9	15.9	15.9	17.5
Sezione S	cm ²	15.7	17.25	22.83	22.64	28.63	29.56	35.2	43.22
Peso q1	Kg/m	12.3	13.55	17.90	17.77	22.48	23.26	27.6	33.92
e	cm	2.02	2.61	2.43	2.75	2.47	2.47	3.24	3.47
Ixx	cm ⁴	59.52	102	151	186.2	198.4	199.37	404	457
Wxx	cm ³	14.25	20.87	26.2	30.4	30.9	31.05	53.4	68
ixx	cm	1.95	2.43	2.57	2.87	2.63	2.60	3.39	3.25
Iyy	cm ⁴	52.4	52.6	159	148	230	234.34	310	358
Wyy	cm ³	11.8	11.8	25.4	23.4	36.2	36.9	44.3	51.2
iyy	cm	1.83	1.75	2.64	2.87	2.83	2.82	2.97	2.88

**DIMENSIONI E CARATTERISTICHE
GUIDE LAVORATE**



Start Elevator Srl

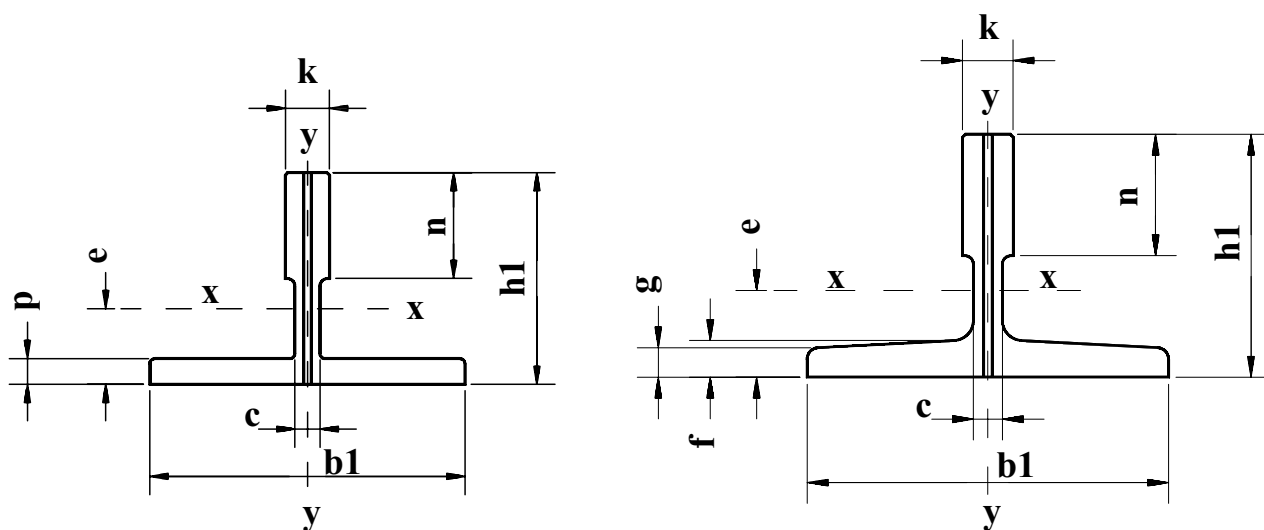
08 111 / 1

rev. 1

1/1

Secondo ISO 7465

Materiale : Acciaio Fe 360 B



Profilo		GF 509	GF 765	GF 770	GF 762	GF 755	GF 654	GF 829	GF 890	GF 965	GF 975	GF 125
Dimen.		50x50x9	70x65x9	70x70x9	75x62x10	75x55x10	65x54x8	82.5x68.2x9	89x62x15.88	90x65x14	90x75x16	125x82x16
ISO 7465			T70-1/A		T75-3/A			T82/A	T89/A		T90/A	T125/A
h1	mm	50	65	70	62	55	54	68.25	62	65	75	82
b1	mm	50	70	70	75	75	65	82.5	89	90	90	125
k	mm	9	9	9	10	10	8	9	15.88	14	16	16
n	mm	35	34	35	30	30	20	25.4	33.4	35	42	42
c	mm	7.5	6	8	8	7	5	7.5	10	10	10	10
g	mm						4	6	7.9	8	8	9
f	mm						6	8.25	11.1	10	10	12
p	mm	6.5	7	8.5	7.5	7.5						
Sezione S	cm ²	7.04	9.51	11.22	10.99	9.94	6.3	10.9	15.7	15.1	17.35	22.83
Peso q1	Kg/m	5.54	7.47	8.83	8.63	7.82	4.96	8.55	12.3	11.88	13.55	17.9
e	cm	1.7	2.04	2.11	1.86	1.63	1.7	1.98	2.02	2.06	2.61	2.43
Ixx	cm ⁴	17.33	41.3	52.77	40.35	28.56	20.18	49.4	59.52	62.77	102	151
Wxx	cm ³	5.25	9.24	10.79	9.29	7.39	5.45	10.2	14.25	14.12	20.87	26.2
ixx	cm	1.57	2.09	2.17	1.92	1.7	1.79	2.13	1.95	2.04	2.43	2.57
Iyy	cm ⁴	7.01	18.65	24.62	26.49	26.67	10.51	30.5	52.4	52.98	52.6	159
Wyy	cm ³	2.8	5.35	7.03	7.06	7.11	3.23	7.4	11.8	11.77	11.8	25.4
iyy	cm	1	1.4	1.48	1.55	1.64	1.29	1.67	1.83	1.87	1.75	2.64

**DIMENSIONI E CARATTERISTICHE
GUIDE TRAFILATE**



Start Elevator Srl

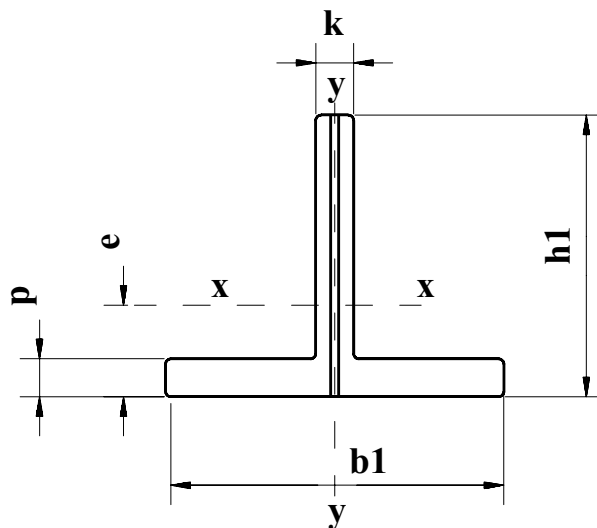
08 101 / I

rev. 1

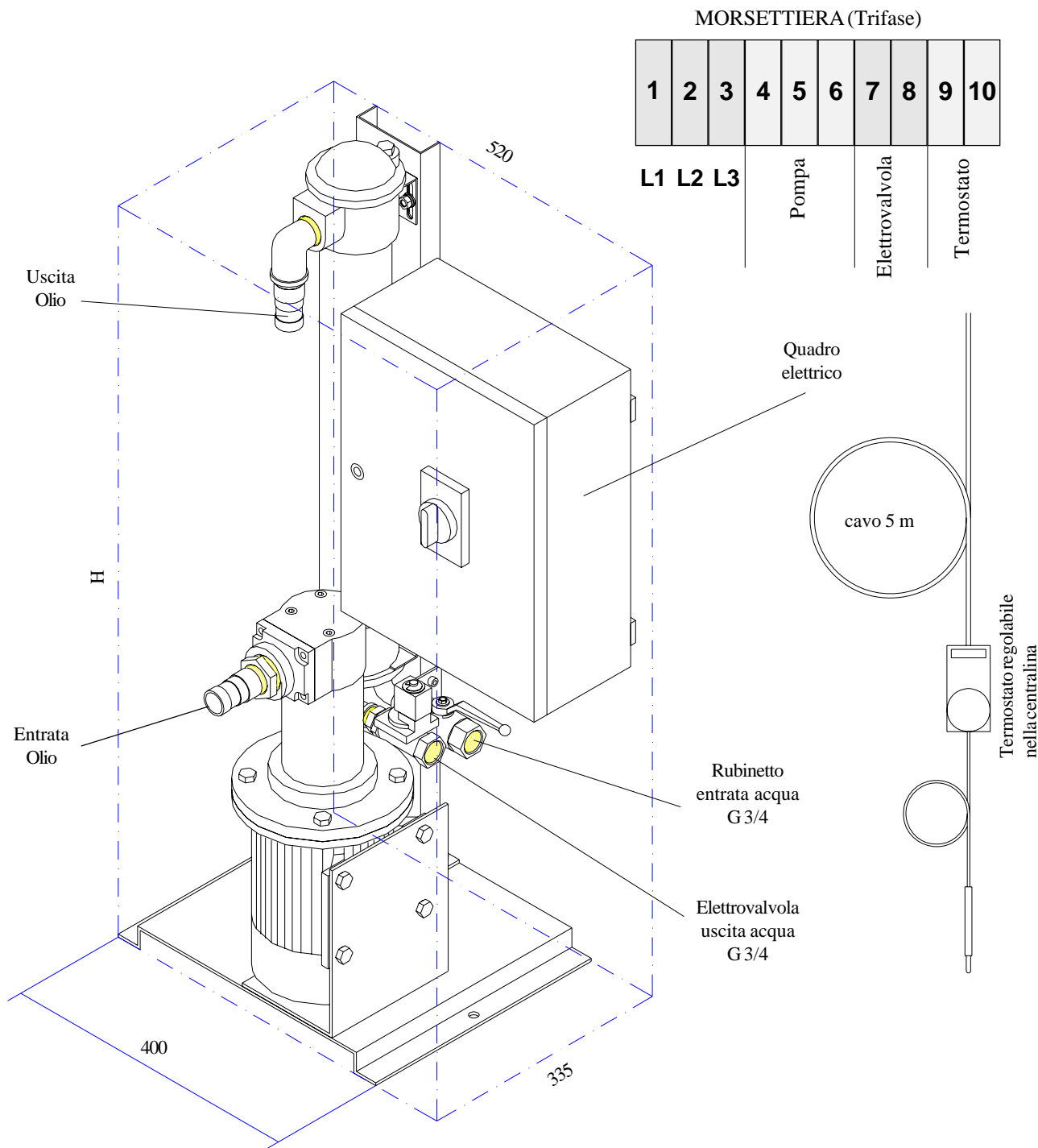
1/2

Secondo ISO 7465

Materiale : Acciaio Fe 360 B



Profilo		GL 445	GL 506	GL 607	GL 505	GL 809	GL 708
Dimen.		45x45x5	50x50x6	60x60x7	50x50x5	80x80x9	70x70x8
ISO 7465		T45/A			T50/A		T70-2/A
h1	mm	45	50	60	50	80	70
	mm	45	50	60	50	80	70
k	mm	5	6	7	5	9	8
p	mm	5	6	7	5	9	8
Sezione S	cm ²	4.25	5.64	7.91	4.75	13.59	10.52
Peso q1	Kg/m	3.34	4.44	6.23	3.73	10.7	8.26
e	cm	1.31	1.47	1.76	1.43	2.33	2.02
Ixx	cm ⁴	8.08	13.13	26.58	11.24	81.5	47.43
Wxx	cm ³	2.53	3.72	6.27	3.15	14.37	9.63
ixx	cm	1.38	1.53	1.83	1.54	2.45	2.12
Iyy	cm ⁴	3.84	6.33	12.75	5.25	38.83	23.13
Wyy	cm ³	1.71	2.53	4.25	2.1	9.71	6.61
iyy	cm	0.95	1.06	1.27	1.05	1.69	1.48



	Kcal/h	Kw	A [380 V]	H [mm]	Kg
H 7500 KC	7500	1,1	2,6	1035	60
H 11000 KC	11000	1,1	2,6	1355	70

**DIMENSIONI
RAFFREDDATORE
AD ACQUA**

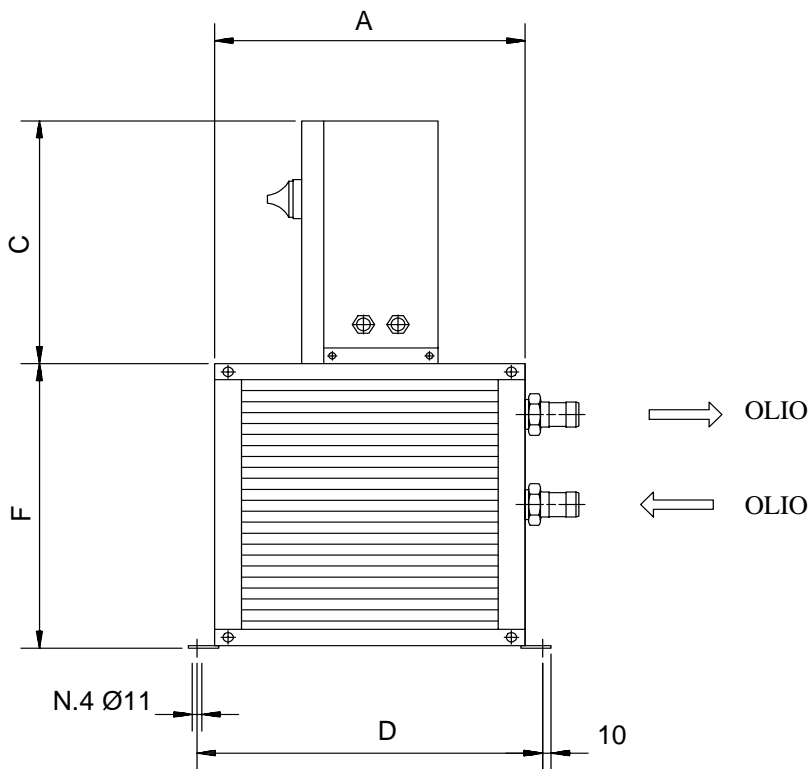


Start Elevator

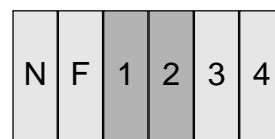
08 140 / I

rev. 2

1/1

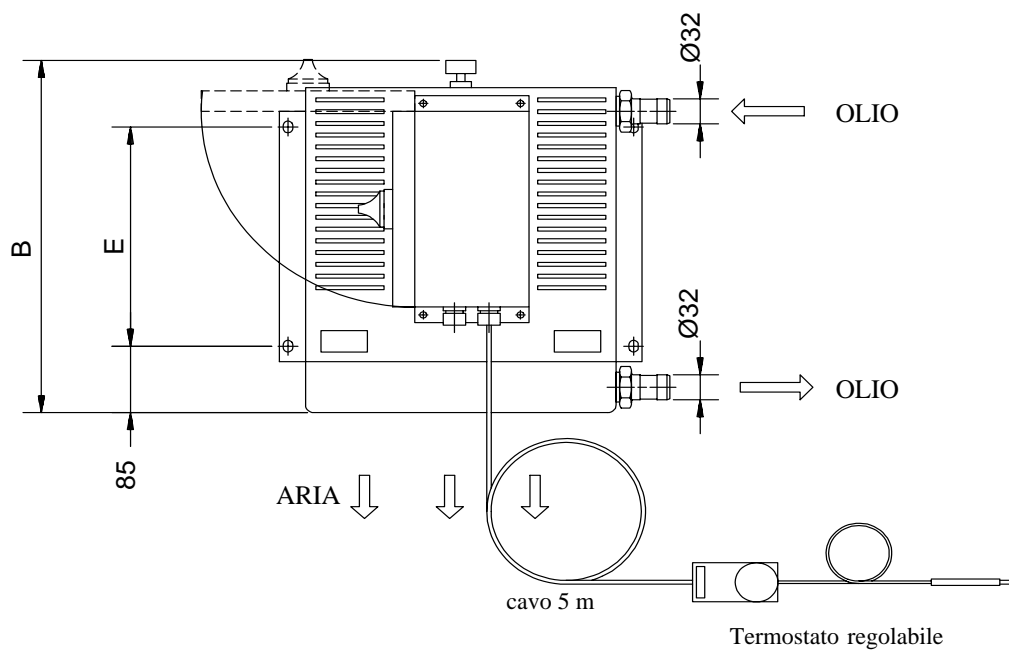


MORSETTIERA



Linea di alimentazione

Termostato



TIPO	Kcal/h	Kw	A [230 V]	DIMENSIONI [mm]						Kg
				A	B	C	D	E	F	
7500 KC MG 25	7500	0,75	4,6	364	450	310	405	280	360	49
11000 KC MG 45	11000	0,75	4,6	534	470	310	562	300	515	64

**DIMENSIONI
RAFFREDDATORE
AD ARIA**



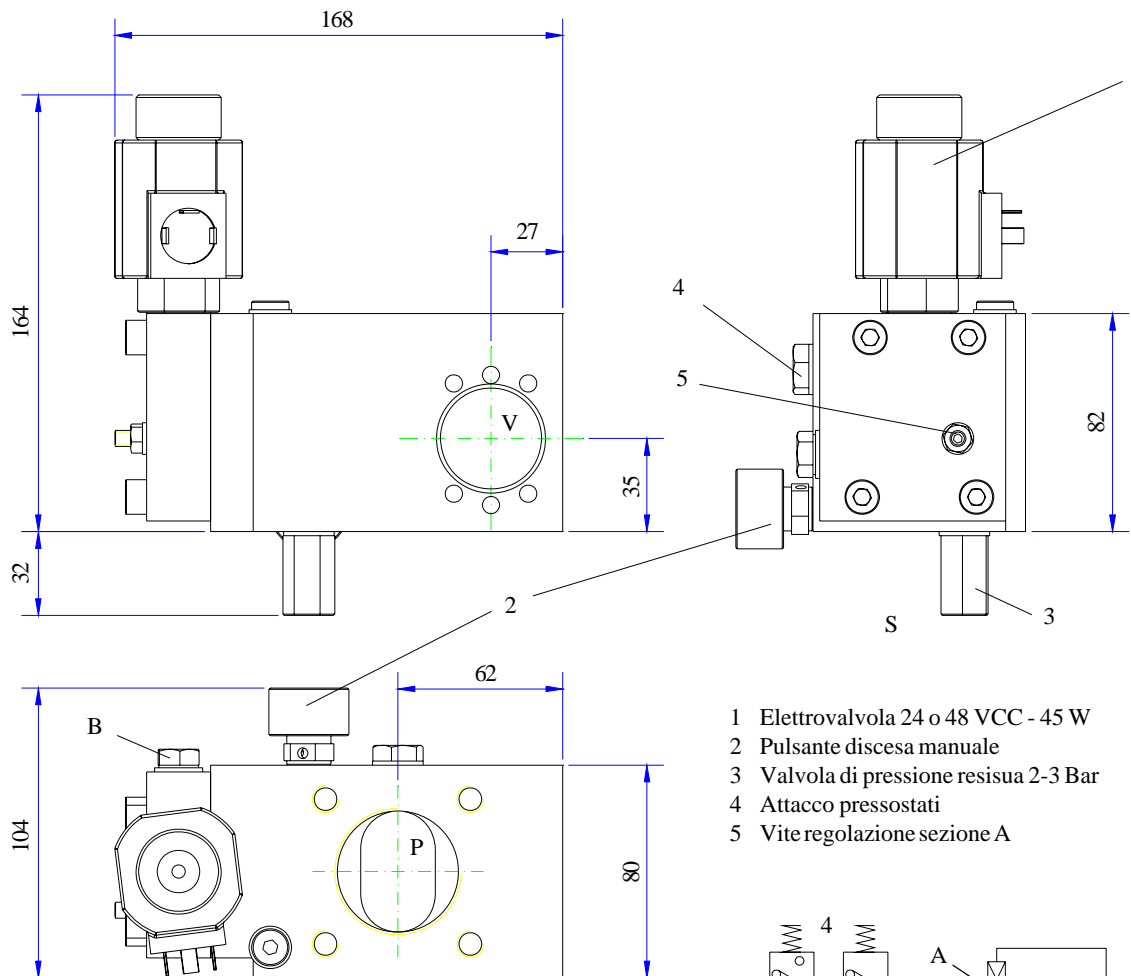
Start Elevator Srl

08 130 / I

rev. 2

1/1

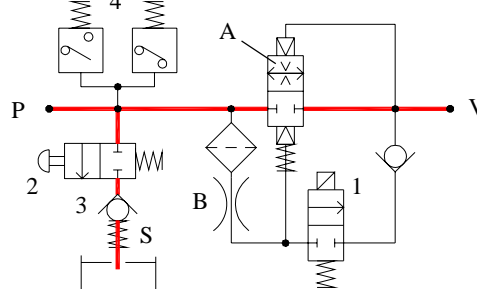
Tipo Valvola	Identificazione	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1"1/2	19208 00	250 ÷ 380	10 ÷ 60	14 ÷ 290



- 1 Elettrovalvola 24 o 48 VCC - 45 W
- 2 Pulsante discesa manuale
- 3 Valvola di pressione resisua 2-3 Bar
- 4 Attacco pressostati
- 5 Vite regolazione sezione A

- A - Sezione di regolazione valvola
- B - Sezione di controllo della velocità di chiusura
- P - Al Pistone
- S - Scarico discesa manuale
- V - Alla Centralina

SCHEMA IDRAULICO



MODALITA' DI UTILIZZO COME ELEMENTO DI BLOCCO IN EMERGENZA

1. L'alimentazione della valvola del dispositivo DS non è necessaria per la salita dell'impianto mentre deve essere alimentata prima (300-500 ms) e dopo (1-1,5 s) di qualsiasi manovra in discesa.
2. L'alimentazione deve eventualmente essere mantenuta in arresto a porte aperte per i controlli sui pressostati in centralina.
3. L'alimentazione va comunque interrotta (azionamento dispositivo DS), a porte aperte, appena viene individuato un movimento incontrollato.
4. Il dispositivo DS deve essere azionato prima che la cabina si allontani di 200 mm dal piano.

IL DISPOSITIVO DS PUO' ESSERE UTILIZZATO COME ELEMENTO DI RIDONDANZA IN DISCESA DELLA CENTRALINA. QUESTO PREVEDE IL MONITORAGGIO AUTOMATICO DA PARTE DEL QUADRO DI MANOVRA.

**DISPOSITIVO TIPO DS-1"1/2
DI PROTEZIONE CONTRO
IL MOVIMENTO INCONTROLLATO**



Start Elevator

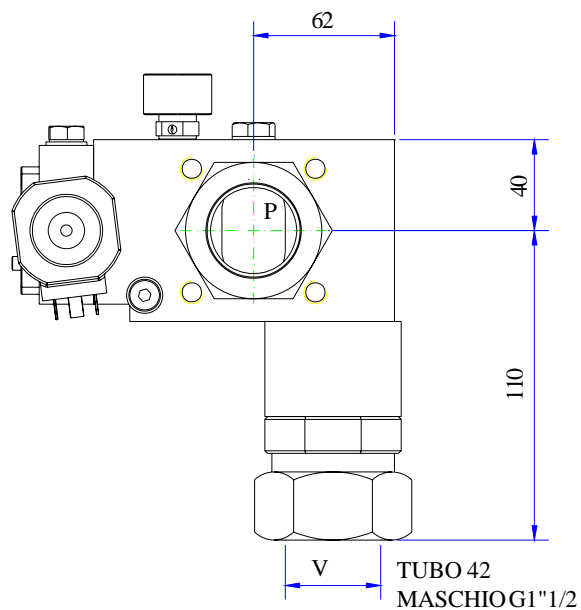
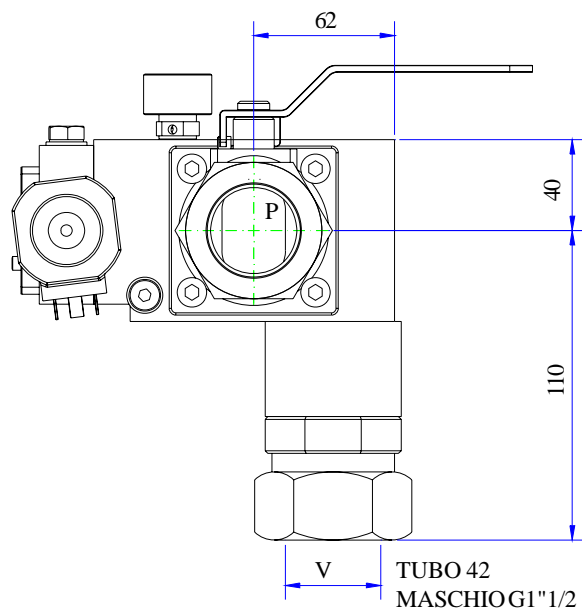
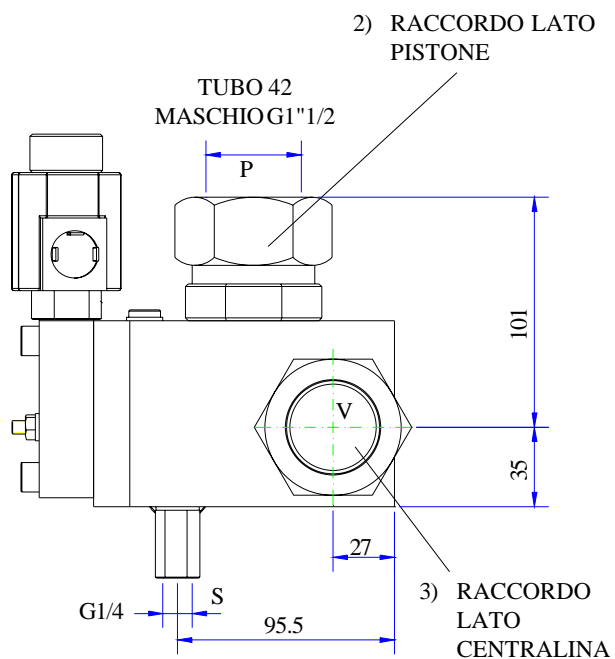
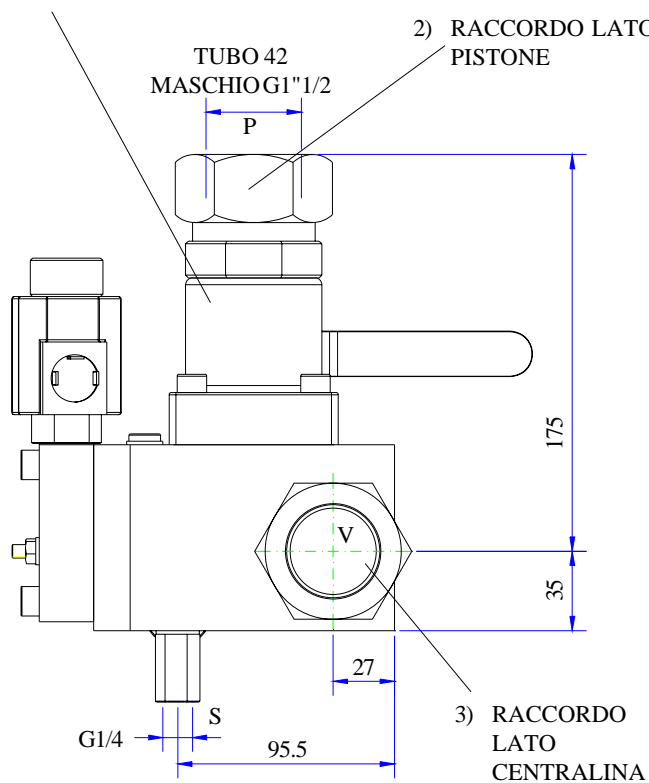
08 184 / I

rev. 0

1/2

CONFIGURAZIONI RACCORDI

1) RUBINETTO USCITA



- P - Al Pistone
- S - Scarico discesa manuale
- V - Alla Centralina

**DISPOSITIVO TIPO DS-1"1/2
DI PROTEZIONE CONTRO
IL MOVIMENTO INCONTROLLATO**



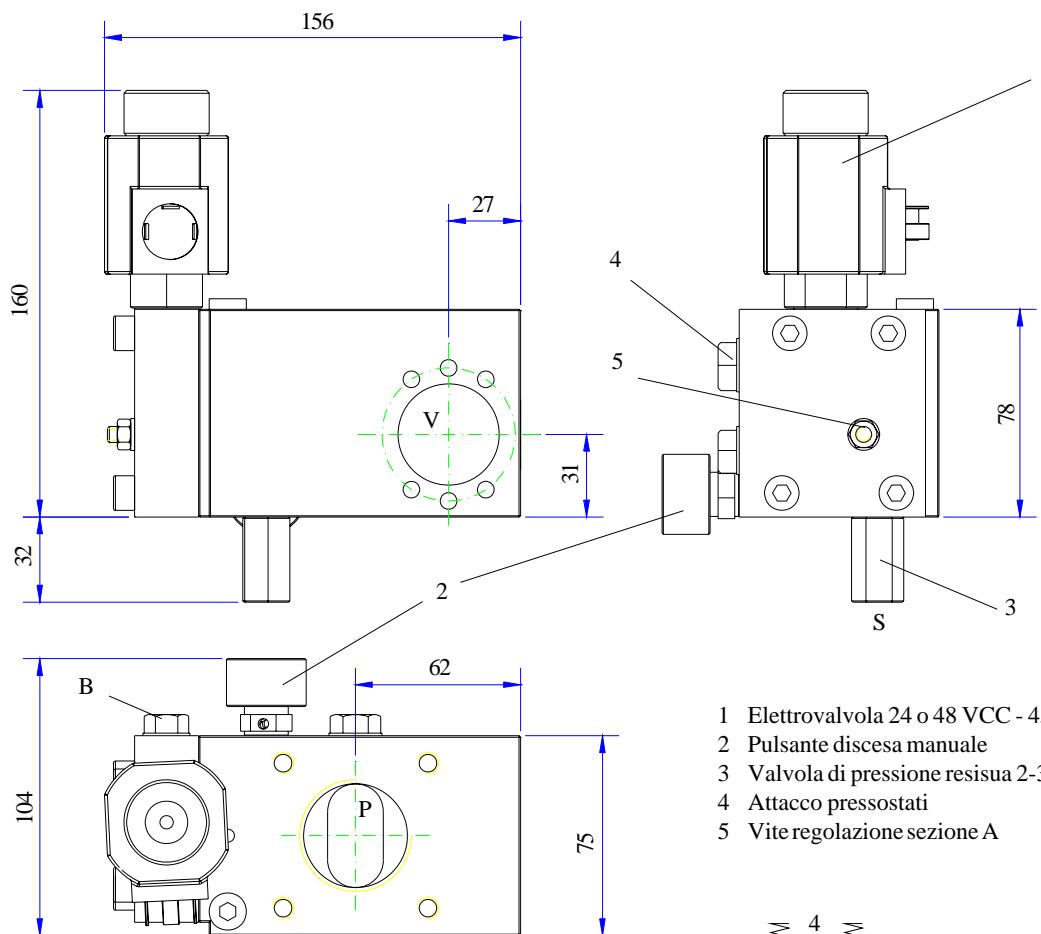
Start Elevator

08 184 / I

rev. 0

2/2

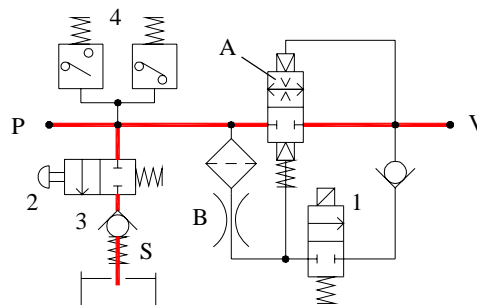
Tipo Valvola	Identificazione	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1"1/4	19200 00	45 ÷ 210	10 ÷ 60	14 ÷ 290



- 1 Elettrovalvola 24 o 48 VCC - 45 W
- 2 Pulsante discesa manuale
- 3 Valvola di pressione resisua 2-3 Bar
- 4 Attacco pressostati
- 5 Vite regolazione sezione A

- A - Sezione di regolazione valvola
 B - Sezione di controllo della velocità di chiusura
 P - Al Pistone
 S - Scarico discesa manuale
 V - Alla Centralina

SCHEMA IDRAULICO



MODALITA' DI UTILIZZO COME ELEMENTO DI BLOCCO IN EMERGENZA

1. L'alimentazione della valvola del dispositivo DS non è necessaria per la salita dell'impianto mentre deve essere alimentata prima (300-500 ms) e dopo (1-1,5 s) di qualsiasi manovra in discesa.
2. L'alimentazione deve eventualmente essere mantenuta in arresto a porte aperte per i controlli sui pressostati in centralina.
3. L'alimentazione va comunque interrotta (azionamento dispositivo DS), a porte aperte, appena viene individuato un movimento incontrollato.
4. Il dispositivo DS deve essere azionato prima che la cabina si allontani di 200 mm dal piano.

IL DISPOSITIVO DS PUO' ESSERE UTILIZZATO COME ELEMENTO DI RIDONDANZA IN DISCESA DELLA CENTRALINA. QUESTO PREVEDE IL MONITORAGGIO AUTOMATICO DA PARTE DEL QUADRO DI MANOVRA.

**DISPOSITIVO TIPO DS-1"1/4
 DI PROTEZIONE CONTRO
 IL MOVIMENTO INCONTROLLATO**



Start Elevator

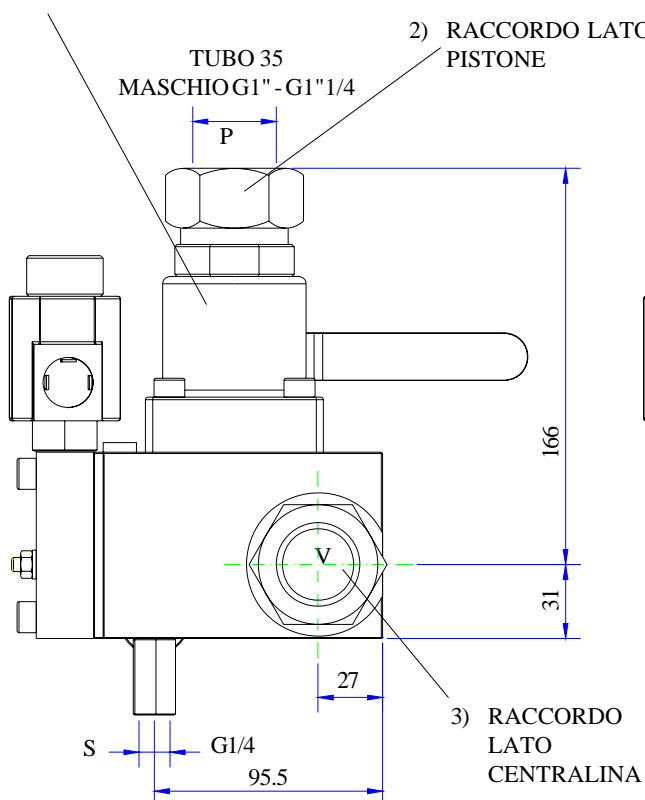
08 183 / I

rev. 0

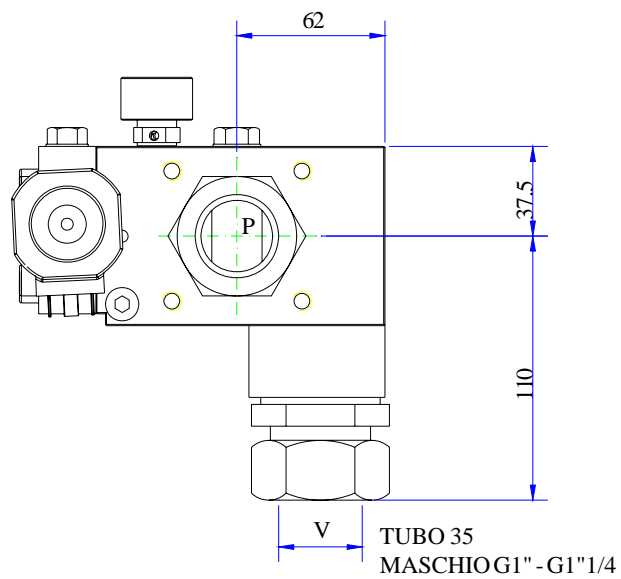
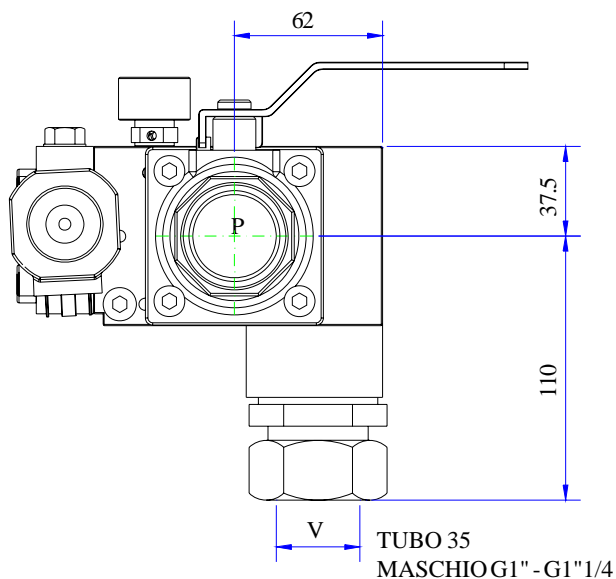
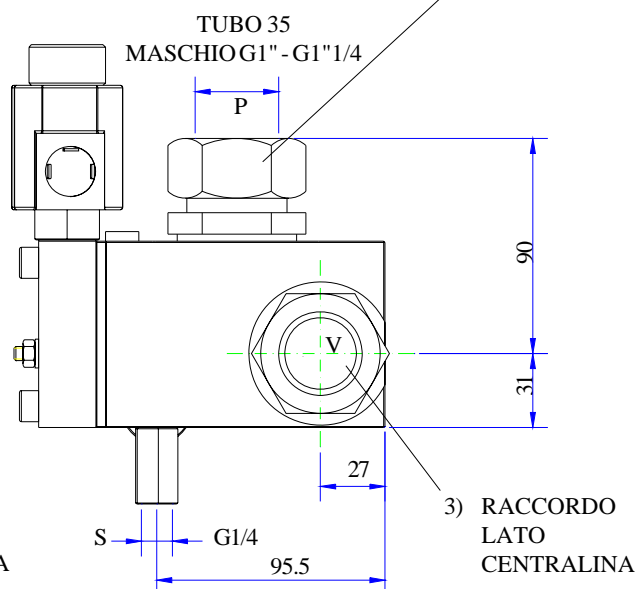
1/2

CONFIGURAZIONI RACCORDI

1) RUBINETTO USCITA



2) RACCORDO LATO PISTONE



- P - Al Pistone
- S - Scarico discesa manuale
- V - Alla Centralina

**DISPOSITIVO TIPO DS-1"1/4
DI PROTEZIONE CONTRO
IL MOVIMENTO INCONTROLLATO**



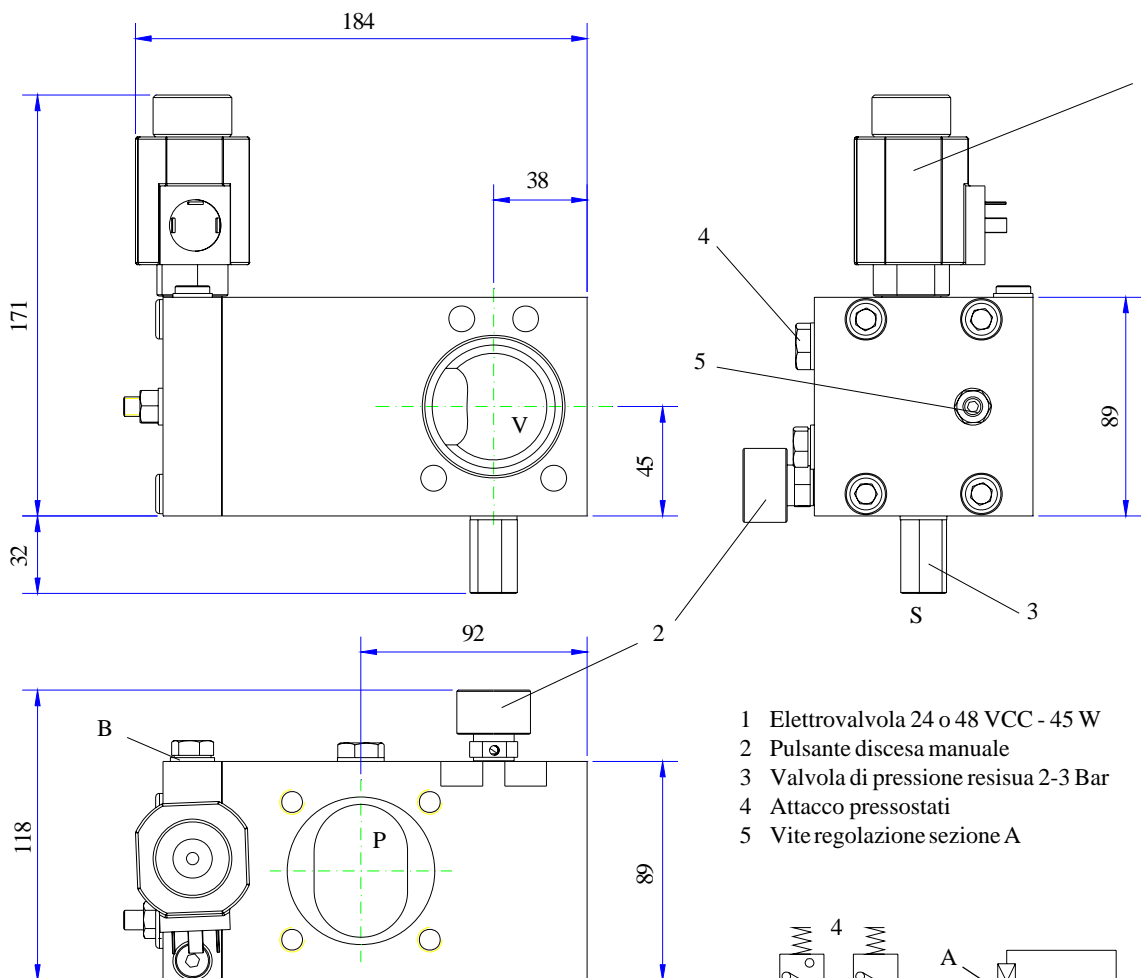
Start Elevator

08 183 / I

rev. 0

2/2

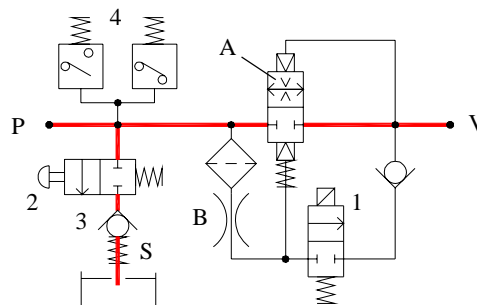
Tipo Valvola	Identificazione	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
2"	19217 00	380 ÷ 660	10 ÷ 60	14 ÷ 290



- 1 Elettrovalvola 24 o 48 VCC - 45 W
- 2 Pulsante discesa manuale
- 3 Valvola di pressione resisua 2-3 Bar
- 4 Attacco pressostati
- 5 Vite regolazione sezione A

- A - Sezione di regolazione valvola
- B - Sezione di controllo della velocità di chiusura
- P - Al Pistone
- S - Scarico discesa manuale
- V - Alla Centralina

SCHEMA IDRAULICO



MODALITA' DI UTILIZZO COME ELEMENTO DI BLOCCO IN EMERGENZA

1. L'alimentazione della valvola del dispositivo DS non è necessaria per la salita dell'impianto mentre deve essere alimentata prima (300-500 ms) e dopo (1-1,5 s) di qualsiasi manovra in discesa.
2. L'alimentazione deve eventualmente essere mantenuta in arresto a porte aperte per i controlli sui pressostati in centralina.
3. L'alimentazione va comunque interrotta (azionamento dispositivo DS), a porte aperte, appena viene individuato un movimento incontrollato.
4. Il dispositivo DS deve essere azionato prima che la cabina si allontani di 200 mm dal piano.

IL DISPOSITIVO DS PUO' ESSERE UTILIZZATO COME ELEMENTO DI RIDONDANZA IN DISCESA DELLA CENTRALINA. QUESTO PREVEDE IL MONITORAGGIO AUTOMATICO DA PARTE DEL QUADRO DI MANOVRA.

DISPOSITIVO TIPO DS-2"
DI PROTEZIONE CONTRO
IL MOVIMENTO INCONTROLLATO



Start Elevator

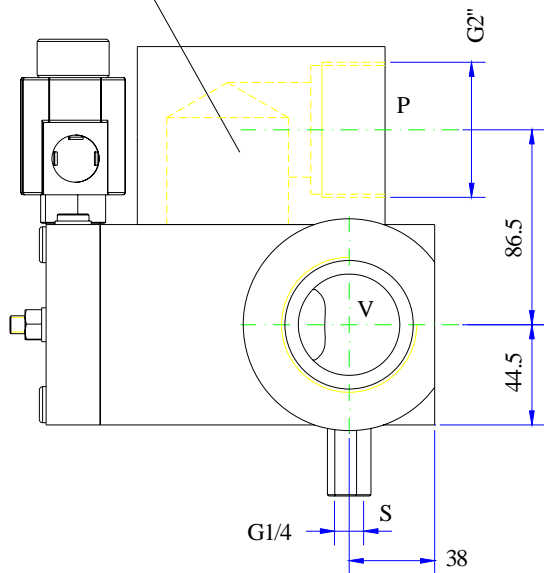
08 185 / I

rev. 0

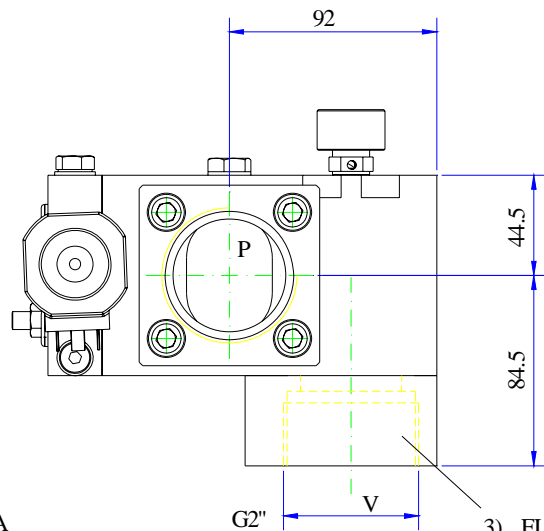
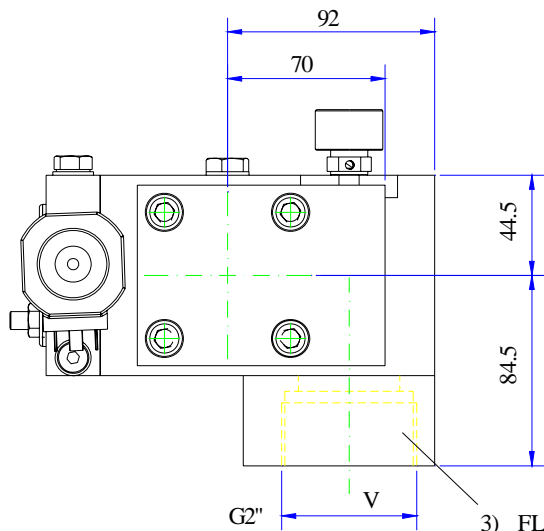
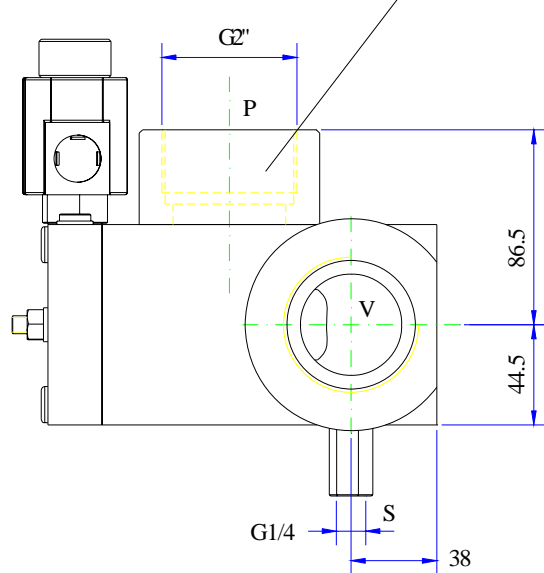
1/2

CONFIGURAZIONI RACCORDI

1) BLOCCHETTO
ORIENTABILE



2) FLANGIA LATO
PISTONE



3) FLANGIA
LATO
CENTRALINA

3) FLANGIA
LATO
CENTRALINA

P - Al Pistone
S - Scarico discesa manuale
V - Alla Centralina

DISPOSITIVO TIPO DS-2"
DI PROTEZIONE CONTRO
IL MOVIMENTO INCONTROLLATO



Start Elevator

08 185 / I

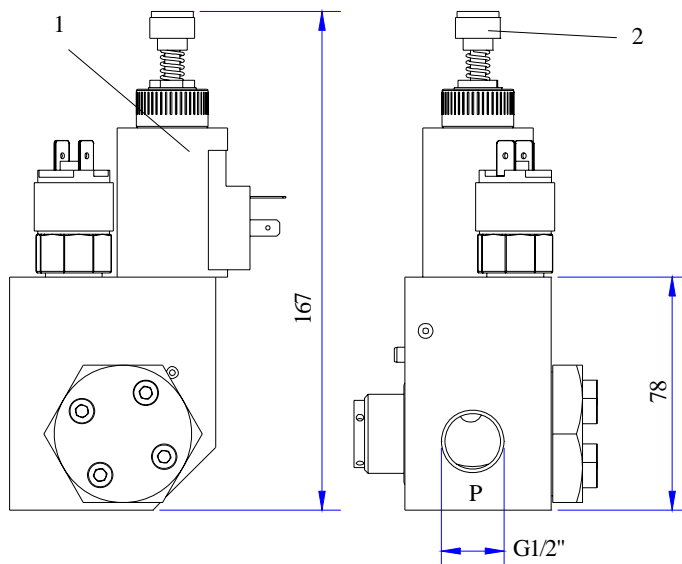
rev. 0

2/2

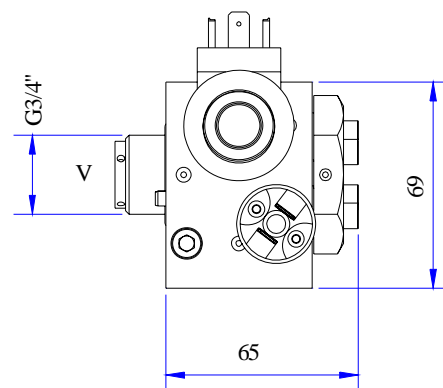
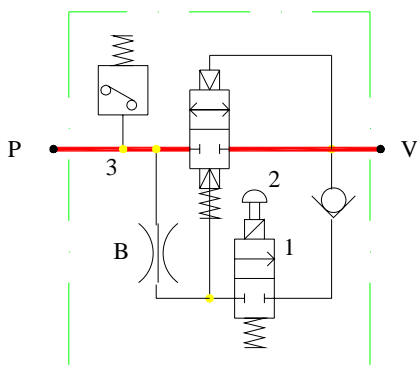
Tipo Valvola	Identificazione	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1/2"	14208 00	4 ÷ 55	11 ÷ 80	14 ÷ 290

- 1 Elettrovalvola 24 o 48/12 VCC - 45 W
- 2 Pulsante discesa manuale
- 3 Attacco pressostato

B - Sezione di controllo della velocità di chiusura
P - Al Pistone
V - Alla Centralina



SCHEMA IDRAULICO



MODALITA' DI UTILIZZO COME ELEMENTO DI BLOCCO IN EMERGENZA

1. L'alimentazione della valvola del dispositivo DS non è necessaria per la salita dell'impianto mentre deve essere alimentata prima (300-500 ms) e dopo (1-1,5 s) di qualsiasi manovra in discesa.
2. L'alimentazione deve eventualmente essere mantenuta in arresto a porte aperte per i controlli sui pressostati in centralina.
3. L'alimentazione va comunque interrotta (azionamento dispositivo DS), a porte aperte, appena viene individuato un movimento incontrollato.
4. Il dispositivo DS deve essere azionato prima che la cabina si allontani di 200 mm dal piano.

IL DISPOSITIVO DS PUO' ESSERE UTILIZZATO COME ELEMENTO DI RIDONDANZA IN DISCESA DELLA CENTRALINA. QUESTO PREVEDE IL MONITORAGGIO AUTOMATICO DA PARTE DEL QUADRO DI MANOVRA.

**DISPOSITIVO TIPO DS-1/2"
DI PROTEZIONE CONTRO
IL MOVIMENTO INCONTROLLATO**



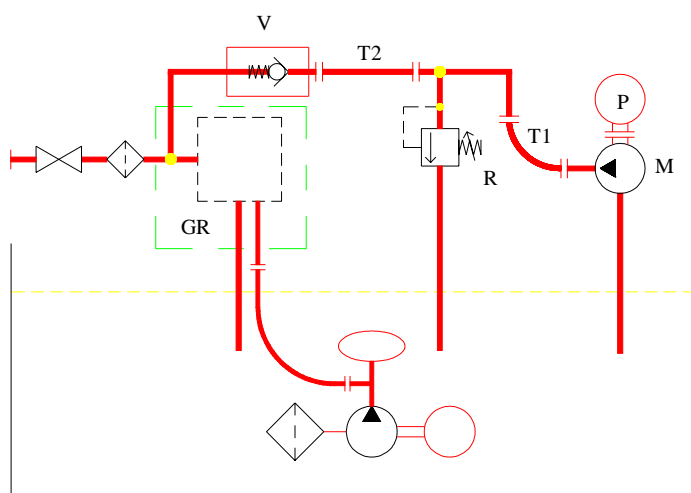
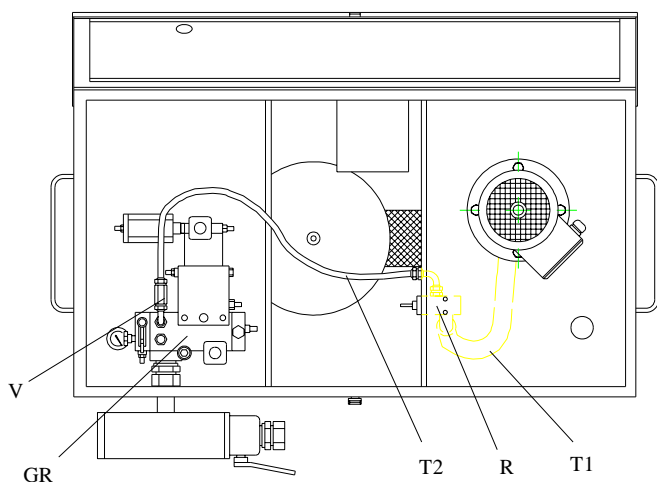
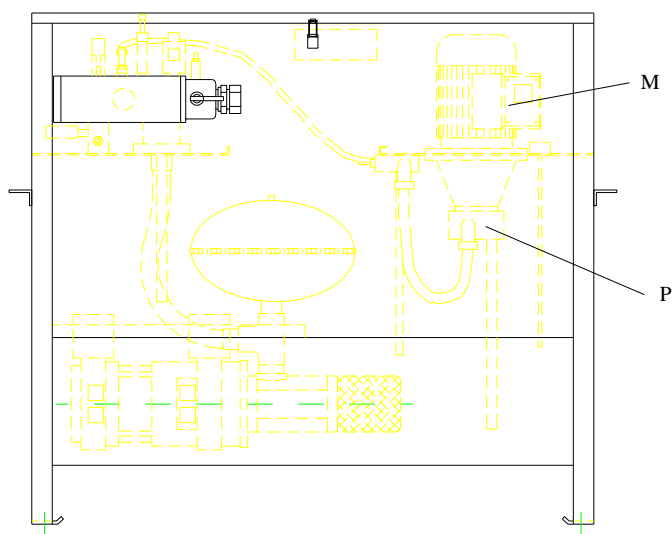
Start Elevator

08 186 / I

rev. 0

1/1

CENTRALINE 90/E - 90/M



Il gruppo ausiliario di livellamento permette di comandare la salita dell'impianto senza l'intervento del motore principale della centralina

COMPONENTI :

- GR Gruppo valvole centralina
- M Motore gruppo ausiliario
- P Pompa gruppo ausiliario
- R Valvola di sicurezza gruppo ausiliario
- T1 Tubo flessibile collegamento alla pompa
- T2 Tubo flessibile collegamento al gruppo valvole
- V Valvola di non ritorno gruppo ausiliario

Velocità pistone [cm /sec]

Tipo Pistone	7 l/min		15 l/min	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
110	1.2	1.5	2.6	3.2
120	1	1.2	2.2	2.7
130	0.9	1	1.9	2.3
150	0.7	0.8	1.4	1.7
180	0.5	0.6	1	1.2
200	0.4	0.4	0.8	1
238	0.3	0.3	0.6	0.7
280	0.2	0.2	0.4	0.5
120/2	1	1.2	2.2	2.7
141/2	0.7	0.9	1.6	1.9
170/2	0.5	0.6	1.1	1.3
205/2	0.4	0.4	0.8	0.9
127/3	0.9	1.1	2	2.4
150/3	0.7	0.8	1.4	1.7
176/3	0.5	0.6	1	1.2

**GRUPPO AUSILIARIO
DI LIVELLAMENTO**



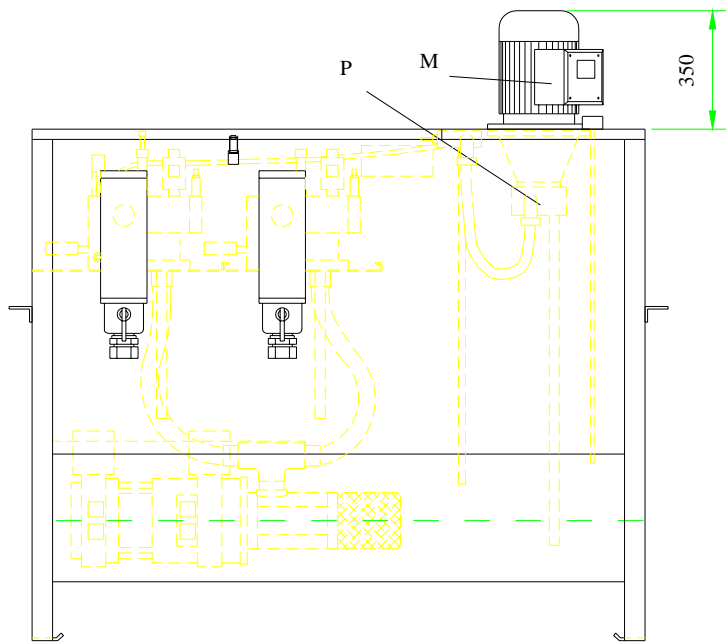
Start Elevator Srl

08 210 / I

rev. 0

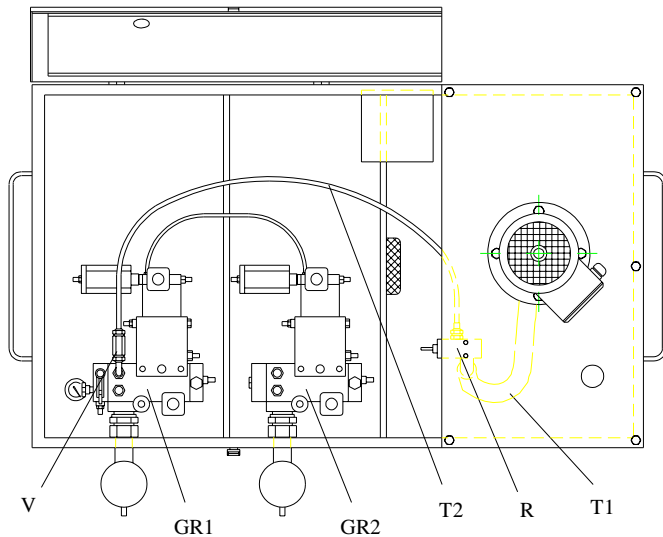
1/2

CENTRALINE 90/E2 - 90/M2



COMPONENTI :

- GR1 Primo gruppo valvole centralina
- GR2 Secondo gruppo valvole centralina
- M Motore gruppo ausiliario
- P Pompa gruppo ausiliario
- R Valvola di sicurezza gruppo ausiliario
- T1 Tubo flessibile collegamento alla pompa
- T2 Tubo flessibile collegamento al gruppo valvole
- V Valvola di non ritorno gruppo ausiliario



CARATTERISTICHE :

Tipo : 7 Lt 1 HP

- motore 4 poli trifase 50 Hz - 0.75 kW
- 230/400 V - 2,2 A

- pompa volumetrica portata 7 l/min (50 Hz)

Tipo : 7 Lt 2 HP

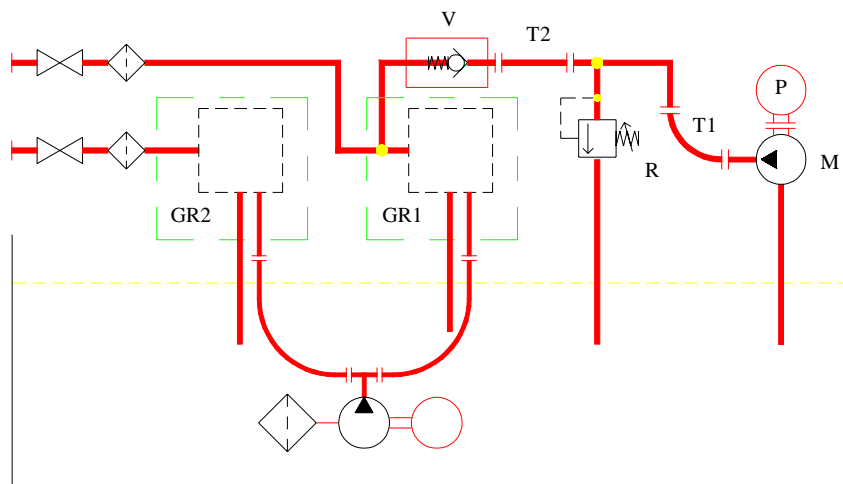
- motore 4 poli trifase 50 Hz - 1.5 kW
- 230/400 V - 4 A

- pompa volumetrica portata 7 l/min (50 Hz)

Tipo : 15 Lt 2 HP

- motore 4 poli trifase 50 Hz - 1.5 kW
- 230/400 V - 4 A

- pompa volumetrica portata 15 l/min (50 Hz)



**GRUPPO AUSILIARIO
DI LIVELLAMENTO**



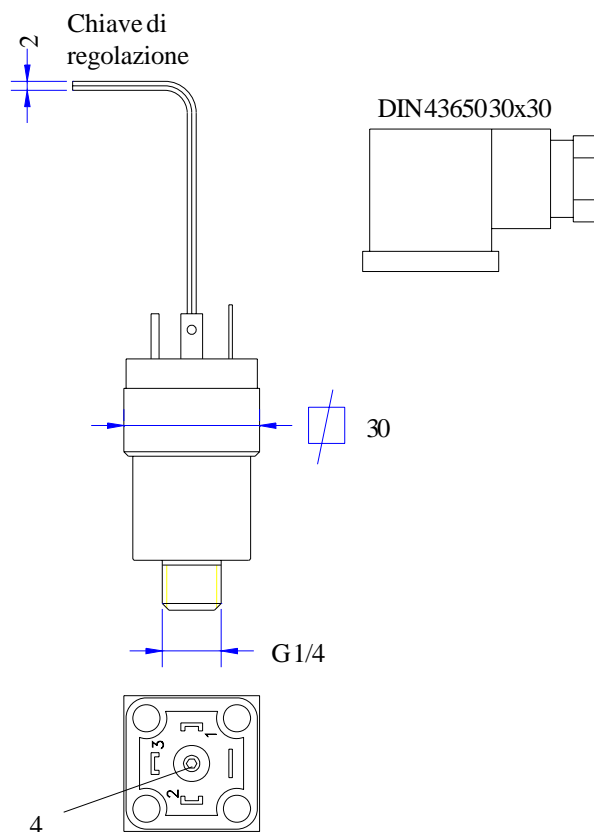
Start Elevator Srl

08 210 / I

rev. 0

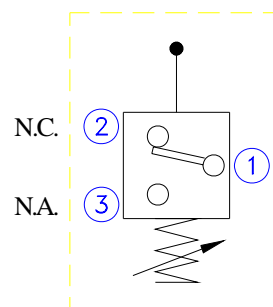
2/2

Il pressostato permette di commutare un circuito elettrico quando nell'impianto idraulico si raggiunge e si supera la pressione di taratura del pressostato stesso.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tolleranza di intervento $\pm 4\%$ Pressione tarata
- Pressione statica massima 200 bar
- Massimo carico sui contatti
 - Corrente alternata fino 250 Volts - 0.5 Amp
 - Corrente continua fino 125 Volts - 0.25 Amp
- Codice PRSM005050D
- Campo di regolazione 5-50 bar
- Marcatura DIW0/50
- Codice PRSM010100D
- Campo di regolazione 10-100 bar
- Marcatura DIW0/100



Regolazione della pressione di taratura da effettuarsi prima di collegare il pressostato al quadro di manovra:

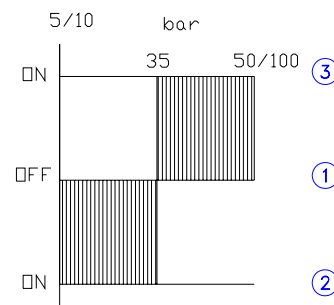
Bisogna disporre di uno strumento che rilevi la continuità elettrica tra le prese 1-2 del pressostato (N.C.) o tra le prese 1-3 (N.A.).

E' necessario inoltre portare la pressione dell'impianto al valore di intervento.

Se il contatto 1-2 risulta chiuso (1-3 aperto) svitare gradatamente in senso antiorario la vite <4> sino a che il contatto 1-2 si apre (1-3 si chiude).

Se il contatto 1-2 risulta aperto (1-3 chiuso) avvitare gradatamente in senso orario la vite <4> sino a che il contatto 1-2 si chiude (1-3 si apre), quindi svitare di poco sino ad aprire di nuovo il contatto 1-2 (contatto 1-3 chiuso).

Esempio regolazione 35 bar



PRESSOSTATO
5-50 BAR 2C
10-100 BAR 2C



Start Elevator

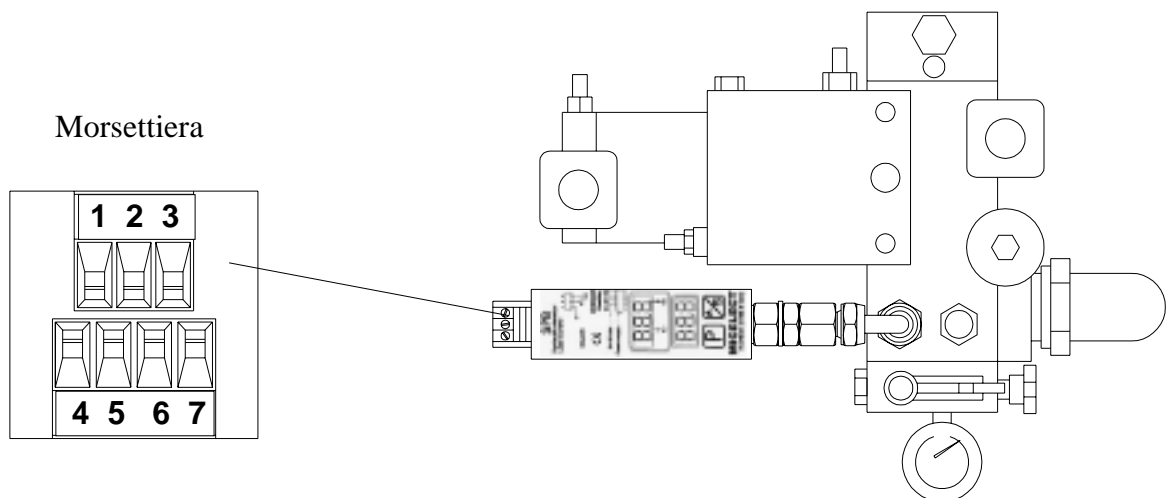
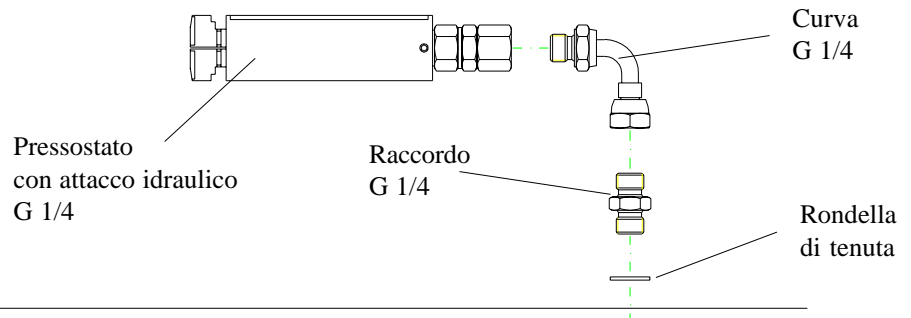
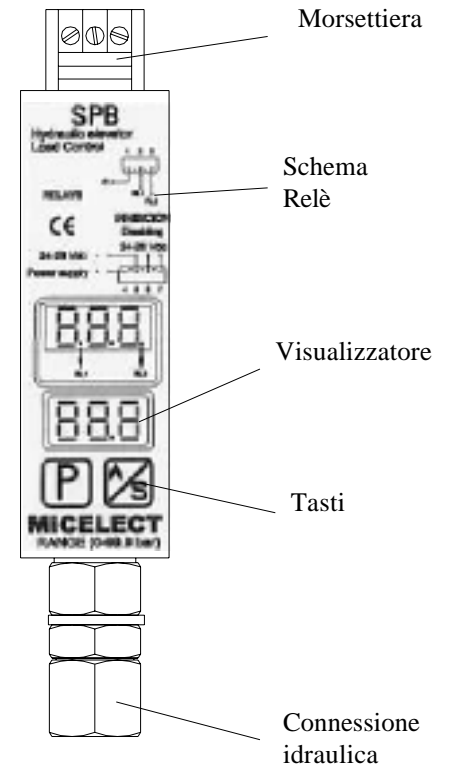
08 202 / I

rev. 0

1/1

INSTALLAZIONE

1. MONTARE IL PRESSOSTATO NEL CIRCUITO IDRAULICO
2. COLLEGARE L'ALIMENTAZIONE ALLA MORSETTIERA
PIN 4 (+)
PIN 5 (-)
Gamma della tensione : 24-48 V DC
3. COLLEGARE IL SEGNALE DI ESCLUSIONE\BLOCCO
PIN 6
PIN 7
Il pressostato deve essere escluso(bloccato) quando la cabina comincia a muoversi per evitare qualsiasi errore legato alla pressione dinamica. Collegare il segnale di esclusione tramite un contatto di porta, (**contatto chiuso con le porte chiuse**)
Gamma della tensione : 24-48 V AC/DC
4. COLLEGARE I SEGNALI DEI RELE'
PIN 1 Comune
PIN 2 Allarme1: sempre assegnato al Pieno Carico
PIN 3 Allarme2: sempre assegnato al Sovra Carico
5. PROGRAMMARE LO ZERO E GLI ALLARMI
(vedi schema foglio 2)
6. SCOLLEGARE E RICOLLEGARE L'ALIMENTAZIONE
7. ESEGUIRE UNA PROVA DI FUNZIONAMENTO



**PRESSOSTATO ELETTRONICO
TIPO SPB**



Start Elevator Srl

08 201 / I

rev. 0

1/2

PROGRAMMAZIONE

LA PROGRAMMAZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA AL PIANO PIÙ BASSO

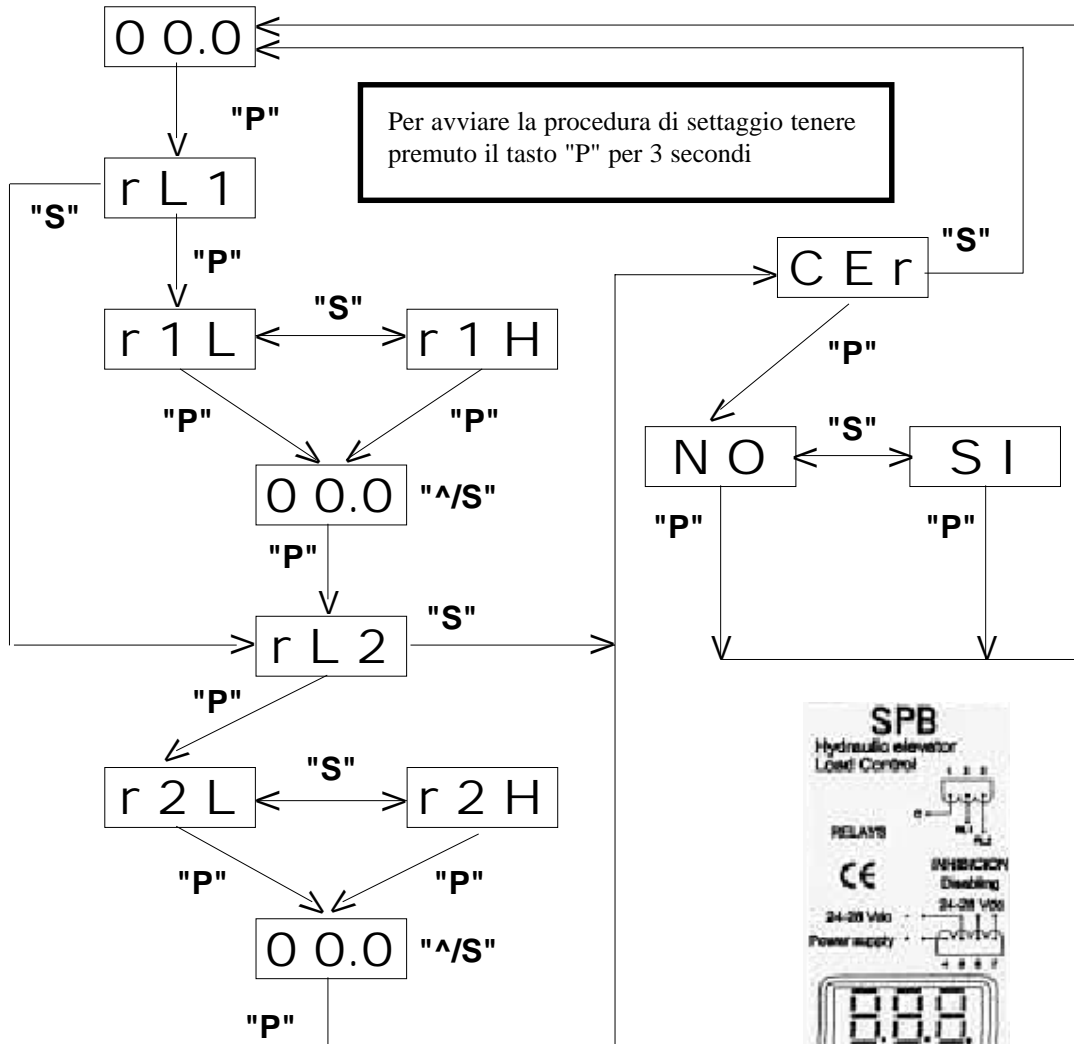
Legenda

- RL1** Relè 1 = Allarme 1 = **Pieno Carico**
- R1H** Normalmente aperto (Allarme 1)
- R1L** Normalmente chiuso (Allarme 1)
- RL2** Relè 2 = Allarme 2 = **Sovra Carico**
- R2H** Normalmente aperto (Allarme 2)
- R2L** Normalmente chiuso (Allarme 2)
- CEr** Zero (tarare con **Cabina vuota**)

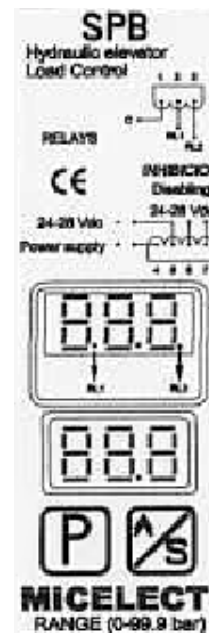
Per i valori da attribuire agli allarmi si può calcolare la pressione con la seguente espressione

$$Ps \text{ [bar]} = N * 75 * C * 127,3 / D^2$$

dove: N = numero di persone
 C = coefficiente di taglia (2:1 = 2)
 D = diametro pistone [mm]



Nota: Il visualizzatore si spegne dopo 5 minuti di funzionamento normale. Premere un pulsante per visualizzare di nuovo il valore di pressione.

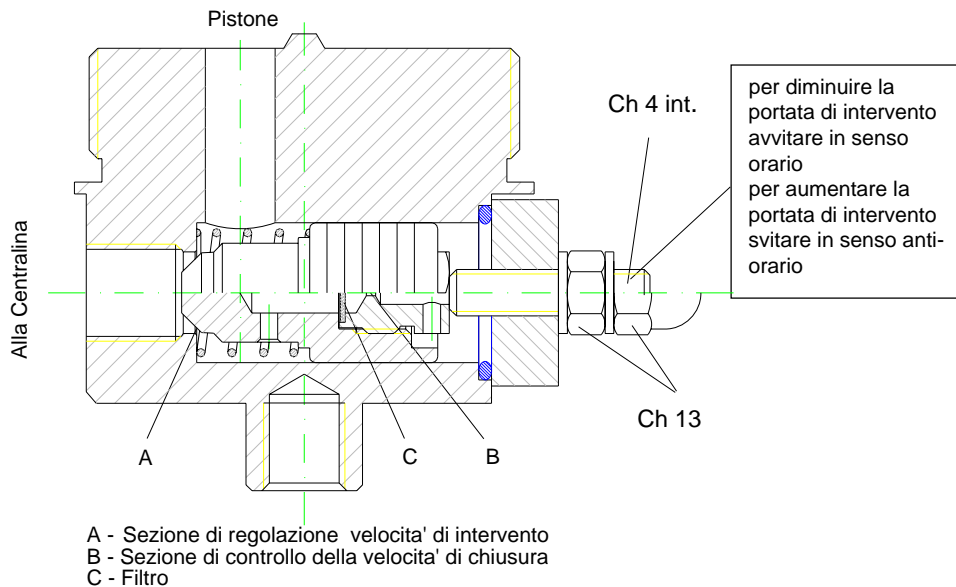


Visualizzatore
00,0 - 99,9

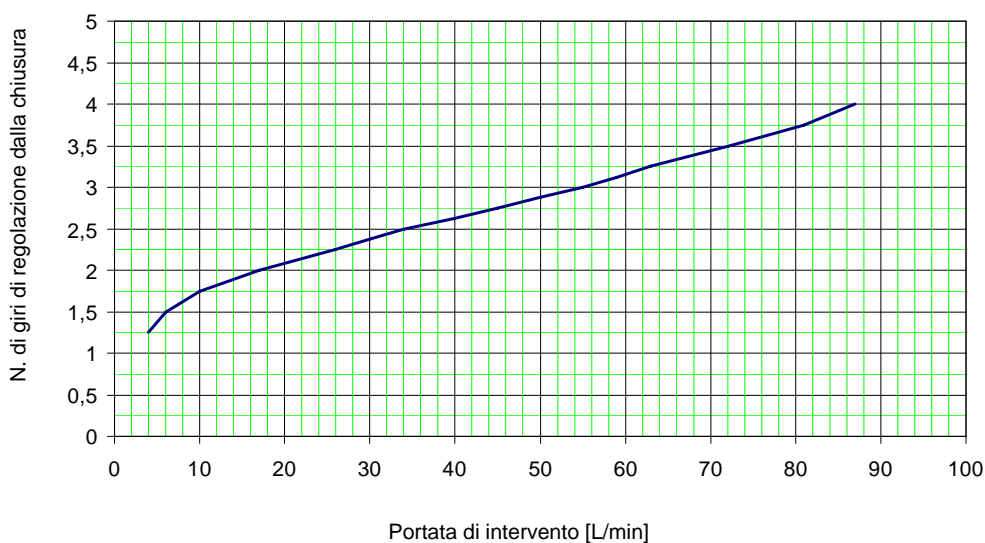
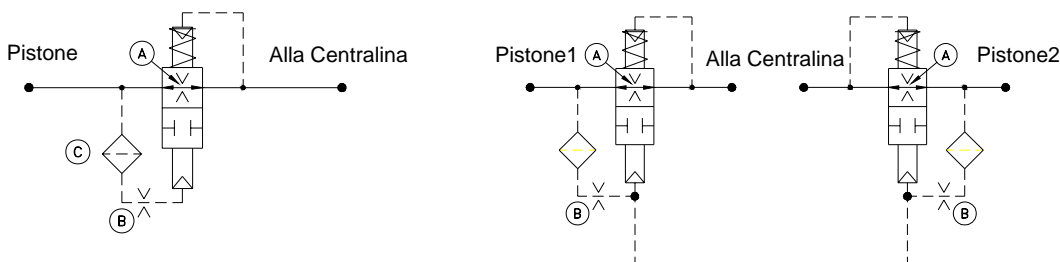
Tasti
"P" e "S"



Tipo	Identificazione	Attacco tubo	Attacco compensazione	Portata Nominale L/min	Pressione Statica bar	Viscosità olio cSt
1/2"	03027 01	Gas 3/8"	/	min ÷ max 4 ÷ 70	min ÷ max 10 ÷ 80	min ÷ max 14 ÷ 290
	03027 02	Gas 3/8"	Gas 1/8 "			



Schema Idraulico 1 e 2 Pistoni



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
FONDELLO PISTONE
TIPO 1/2" 03027 EN81**



Start Elevator Srl

08 177 / I

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

Le tabelle riportate in questo foglio forniscono le indicazioni per la regolazione delle valvole di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nelle tabelle, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

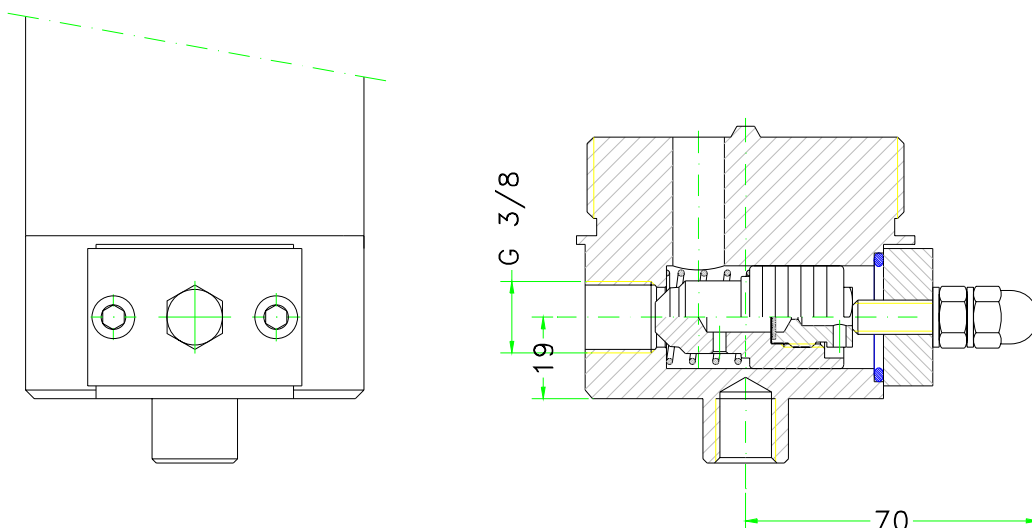
Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

TABELLA REGOLAZIONI VALVOLA

Litri Pompa	giri regolaz.	L/min inter.	aumento %
4	1 1/2	6	50
8	1 3/4	10	25
12	2	17	42
16	2 1/4	26	63
25	2 1/2	34	36
34	2 3/4	45	32
40	3	55	38
/	3 1/4	63	/
55	3 1/2	72	31
/	3 3/4	81	/
70	4	87	24



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
FONDELLO PISTONE
TIPO 1/2" 03027 EN81**



Start Elevator Srl

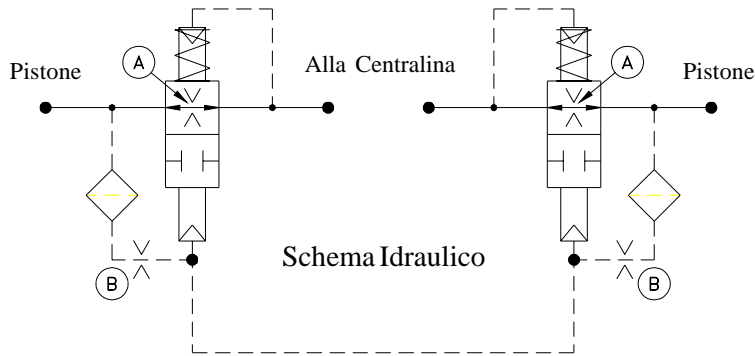
08 177 / I

rev. 0

2/2

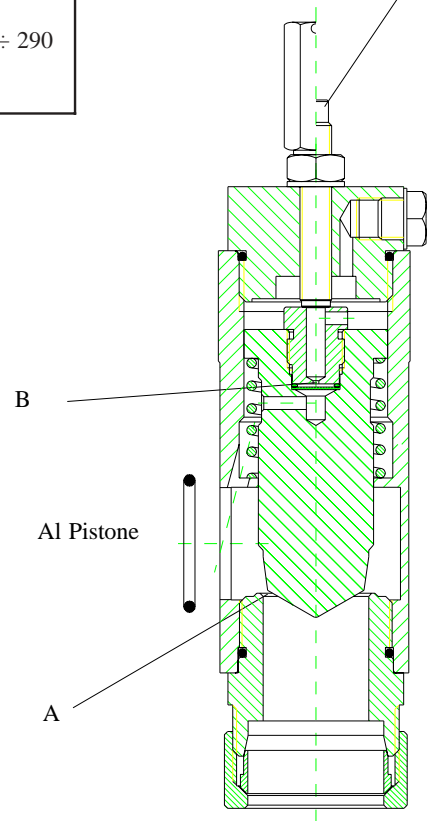
Tipo Valvola	Identificazione	Attacco alla Centralina	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1"1/2	Cod. 04089 01	42 - M 52 x 2	120 ÷ 400	10 ÷ 50	14 ÷ 290
	Cod. 04089 02	Gas 1"1/2			
	Cod. 04089 03	Gas 2"			

avvitare in senso orario
per diminuire la portata di intervento
svitare in senso anti-orario
per aumentare la portata di intervento

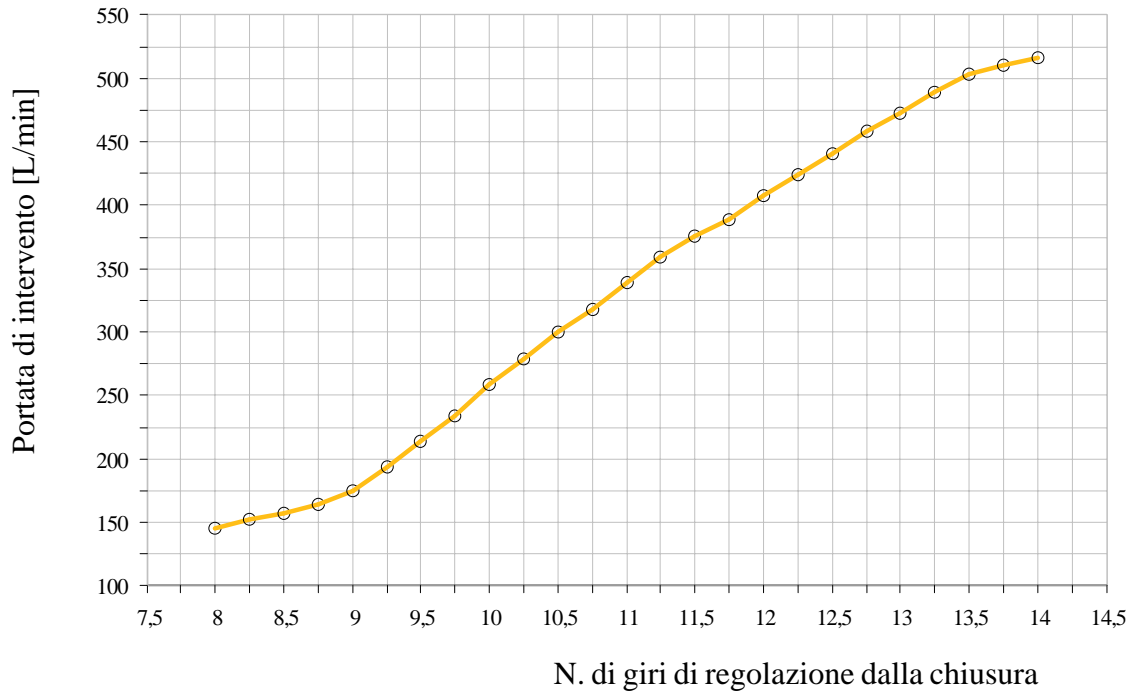


A - Sezione di regolazione
velocita' di intervento

B - Sezione di controllo della
velocita' di chiusura



Alla Centralina



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE COMPENSATA
TIPO 1"1/2**



Start Elevator Srl

08 169 / 1

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

Le tabelle riportate in questo foglio forniscono le indicazioni per la regolazione delle valvole di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nelle tabelle, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdamo e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdamo e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

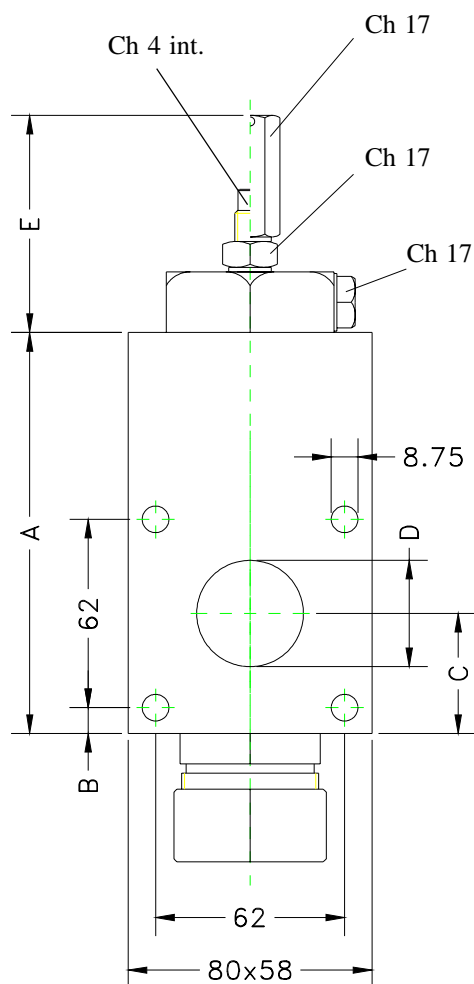


TABELLA REGOLAZIONI VALVOLA 1"1/2

Litri Pompa / per valvola	giri regolaz.	L/min Int. / per valvola	aumento %
250 / 125	8 - 1/2	314 / 157	26
300 / 150	9 - 1/4	388 / 194	29
380 / 190	9 - 3/4	470 / 235	23
440 / 220	10 - 1/4	558 / 279	27
500 / 250	10 - 3/4	636 / 318	27
600 / 300	11 - 1/2	752 / 376	25
660 / 330	12	814 / 407	23
740 / 370	13	946 / 473	28

TABELLA DIMENSIONI [mm]

TIPO VALVOLA	1"1/2
A	132
B	9,5
C	40,5
D	35
E	76

**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE COMPENSATA
TIPO 1"1/2**



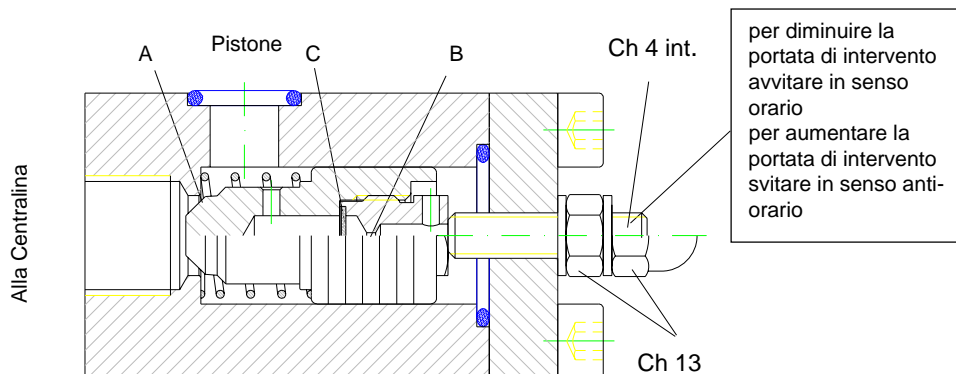
Start Elevator Srl

08 169 / I

rev. 0

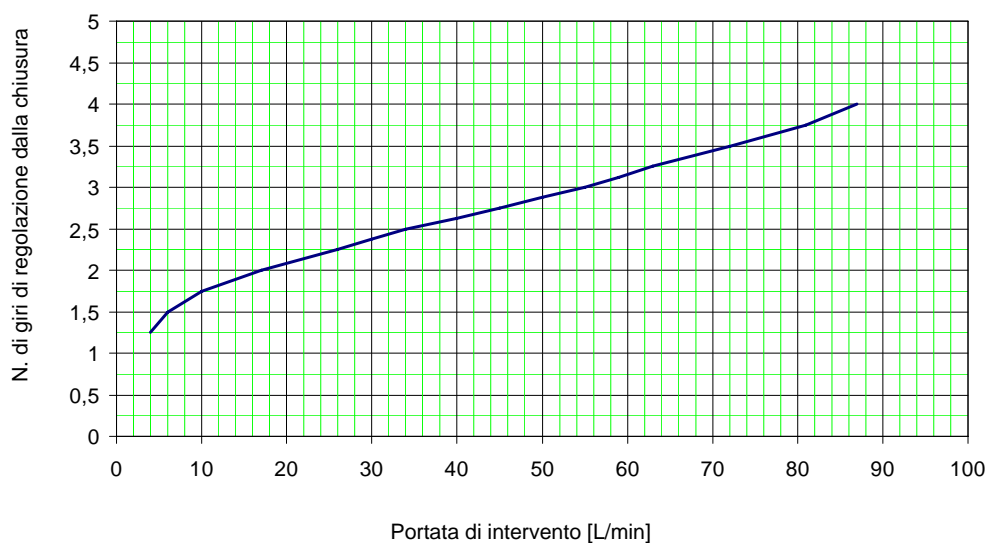
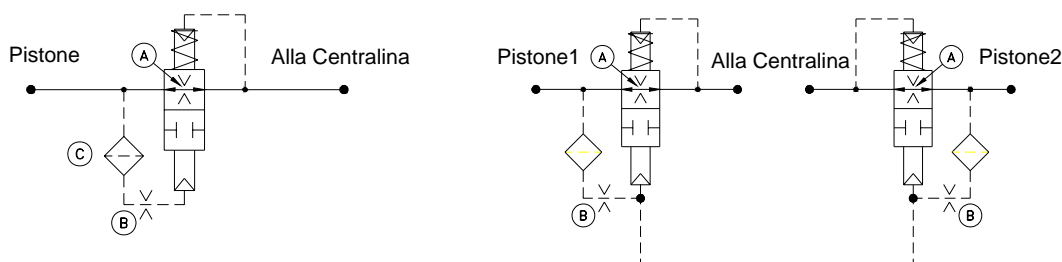
2/2

Tipo	Identificazione	Attacco tubo	Attacco compensazione	Portata Nominale L/min	Pressione Statica bar	Viscosità olio cSt
1/2"	03026 01	Gas 1/2"	/	min ÷ max 4 ÷ 70	min ÷ max 10 ÷ 80	min ÷ max 14 ÷ 290
	03026 02	Gas 1/2"	Gas 1/4 "			



- A - Sezione di regolazione velocità di intervento
- B - Sezione di controllo della velocità di chiusura
- C - Filtro

Schema Idraulico 1 e 2 Pistoni



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 1/2" 03026 EN81**



Start Elevator Srl

08 176 / I

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

Le tabelle riportate in questo foglio forniscono le indicazioni per la regolazione delle valvole di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nelle tabelle, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

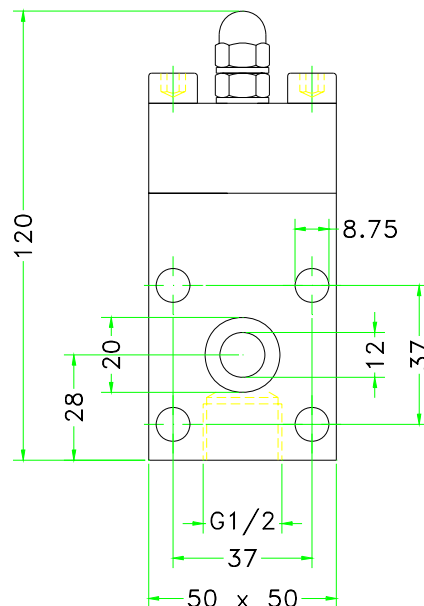
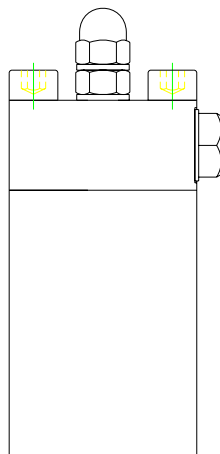
Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

TABELLA REGOLAZIONI VALVOLA

Litri Pompa	giri regolaz.	L/min inter.	aumento %
4	1 1/2	6	50
8	1 3/4	10	25
12	2	17	42
16	2 1/4	26	63
25	2 1/2	34	36
34	2 3/4	45	32
40	3	55	38
/	3 1/4	63	/
55	3 1/2	72	31
/	3 3/4	81	/
70	4	87	24



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 1/2" 03026 EN81**



Start Elevator Srl

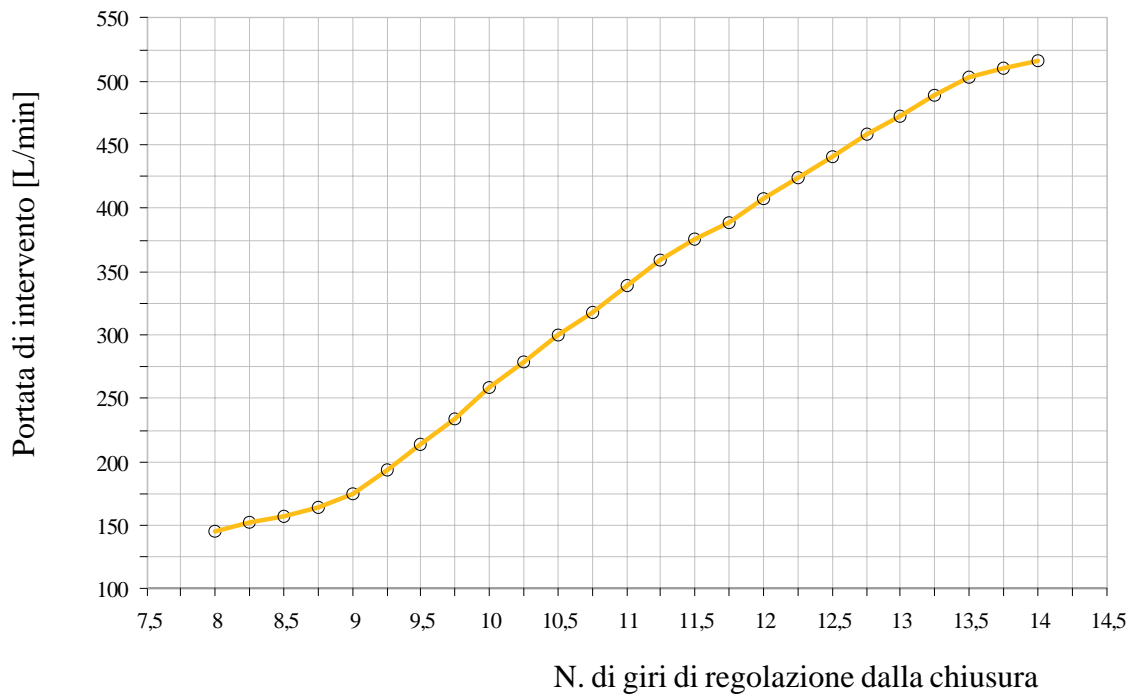
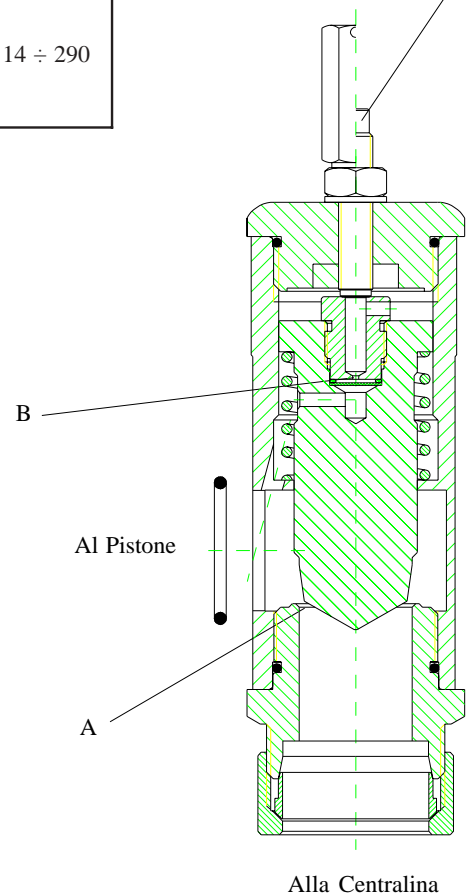
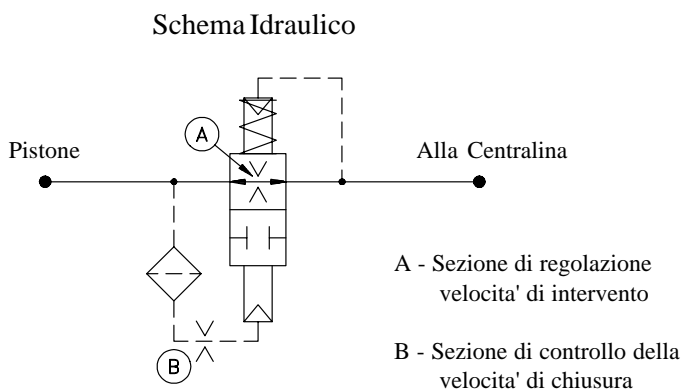
08 176 / I

rev. 0

2/2

Tipo Valvola	Identificazione	Attacco alla Centralina	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1"1/2	Cod. 04088 01	42 - M 52 x 2	120 ÷ 400	10 ÷ 50	14 ÷ 290
	Cod. 04088 02	Gas 1"1/2			
	Cod. 04088 03	Gas 2"			

avvitare in senso orario
per diminuire la portata di intervento
svitare in senso anti-orario
per aumentare la portata di intervento



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 1"1/2**



Start Elevator Srl

08 168 / I

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

Le tabelle riportate in questo foglio forniscono le indicazioni per la regolazione delle valvole di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nelle tabelle, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

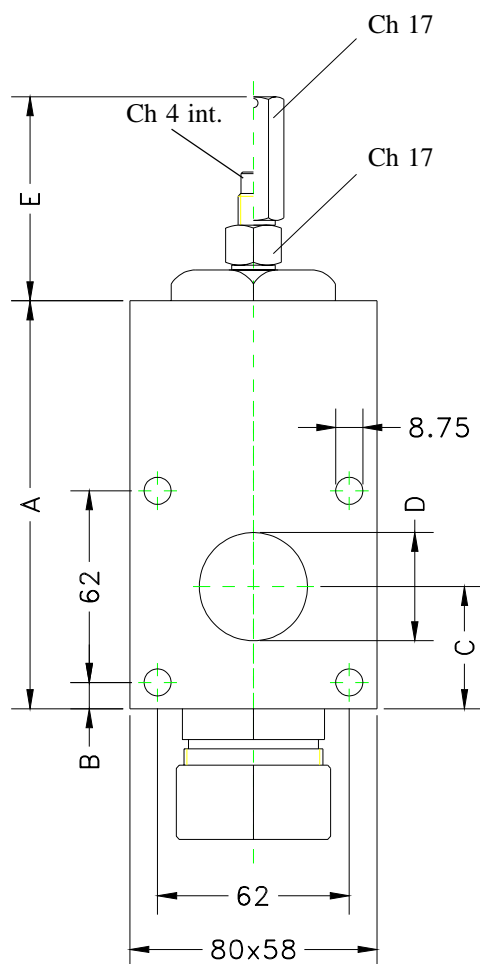


TABELLA REGOLAZIONI VALVOLA 1"1/2

Litri Pompa	giri regolaz.	L/min inter.	aumento %
120	8 - 1/4	153	27
150	9 - 1/4	194	29
180	9 - 3/4	235	30
205	10	259	26
250	10 - 3/4	318	27
300	11 - 1/2	376	25
380	13	473	24
400	13 - 1/2	503	25

TABELLA DIMENSIONI [mm]

TIPO VALVOLA	1"1/2
A	132
B	9,5
C	40,5
D	35
E	66

**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 1"1/2**



Start Elevator Srl

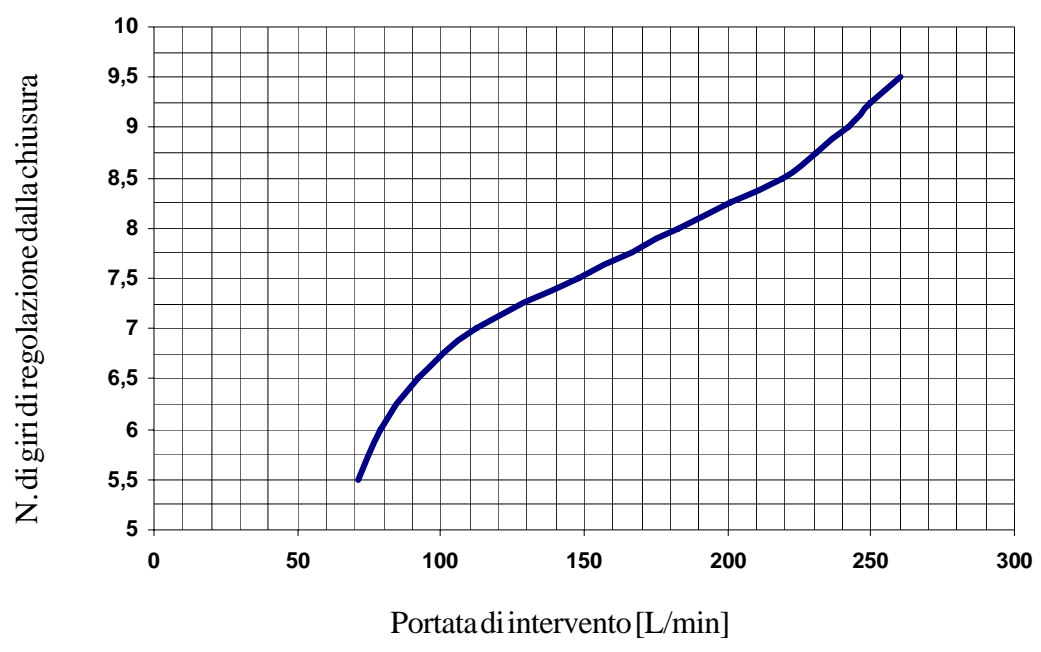
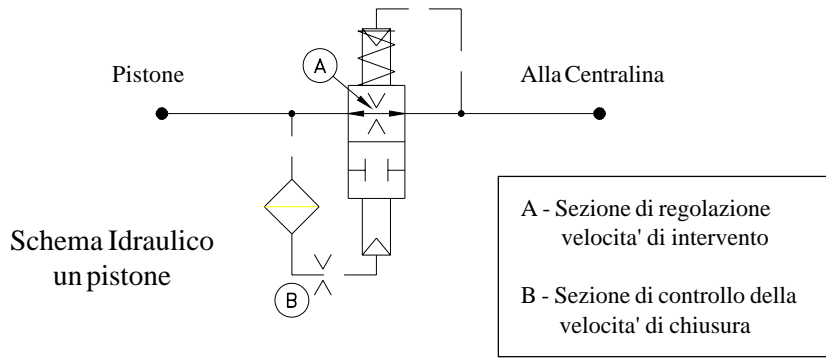
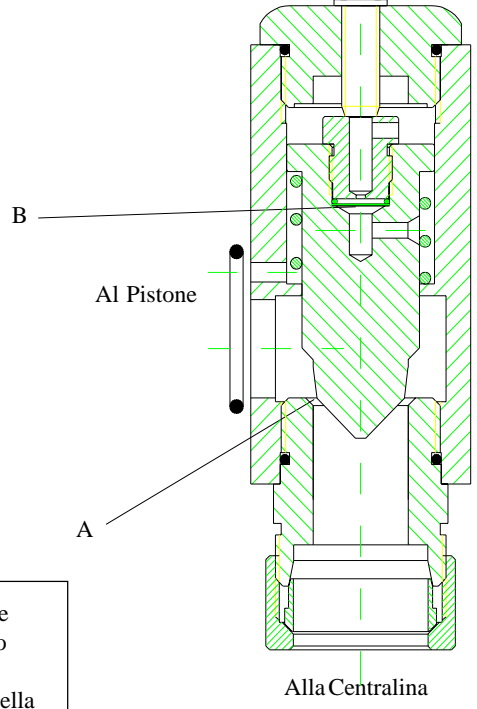
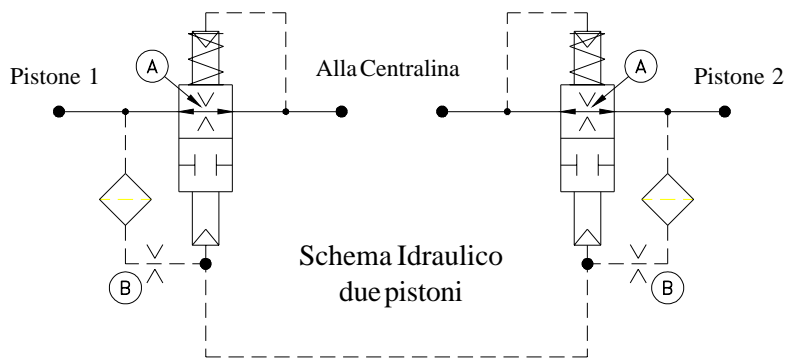
08 168 / I

rev. 0

2/2

Tipo Valvola	Identificazione	Attacco alla Centralina	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1" 1/4	04110 01	35 - M 45 x 2	50 ÷ 205	10 ÷ 51	14 ÷ 290
	04110 02	42 - M 52 x 2			
	04110 03	Gas 1" 1/4			
	04110 04	Gas 1"			
	04110 05	Gas 1" 1/2			

avvitare in senso orario
per diminuire la portata di intervento
svitare in senso anti-orario
per aumentare la portata di intervento



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 1" 1/4**



Start Elevator

08 174 / I

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

Le tabelle riportate in questo foglio forniscono le indicazioni per la regolazione delle valvole di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nelle tabelle, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

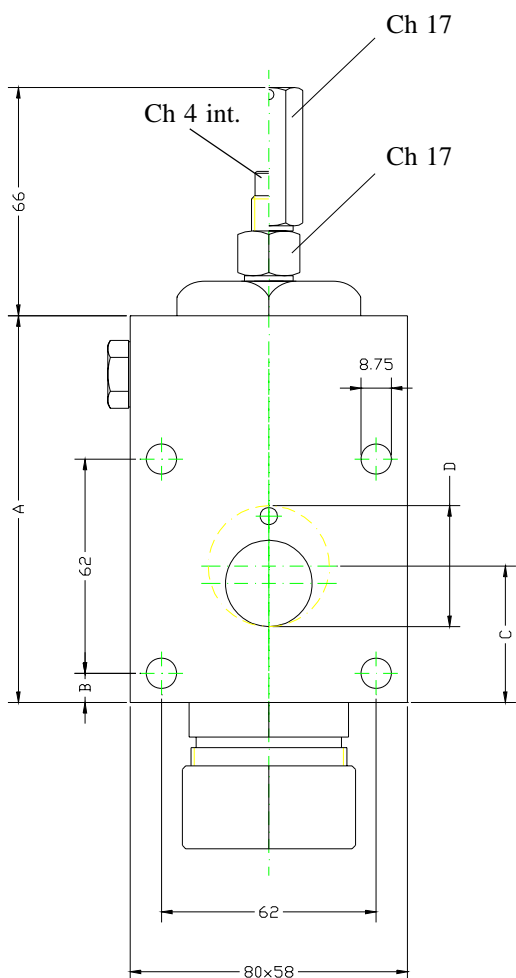


TABELLA REGOLAZIONI VALVOLA 1"1/4

Litri Pompa	giri regolaz.	L/min inter.	aumento %
55	5 1/2	71	30
70	6 1/4	86	23
100	7 1/4	130	30
120	7 1/2	148	23
150	8	183	22
180	8 1/2	218	21
205	9 1/2	260	27

TABELLA DIMENSIONI [mm]

TIPO VALVOLA	1"1/4
A	112
B	8,5
C	39,5
D	35

**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 1"1/4**



Start Elevator

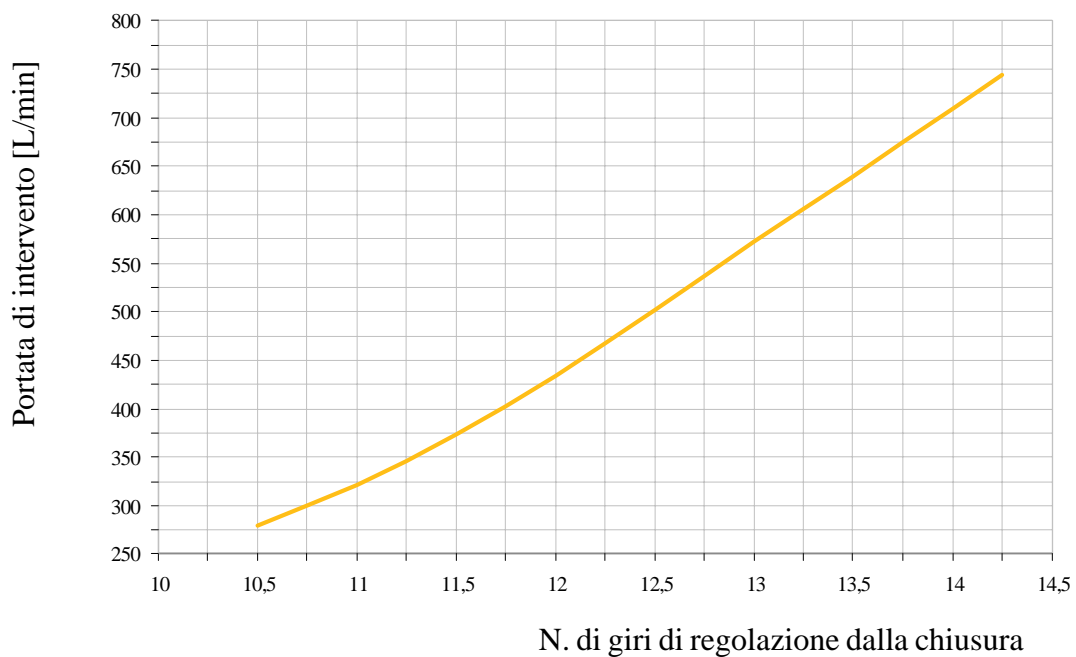
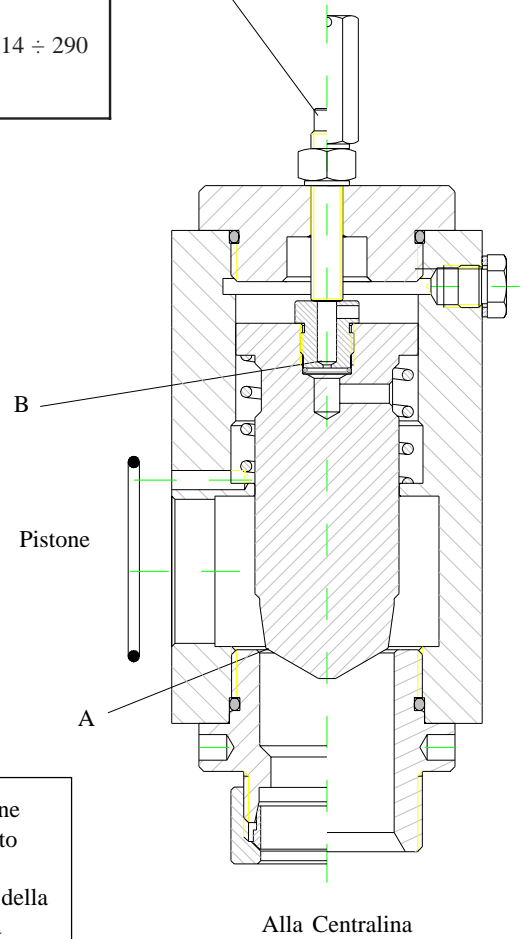
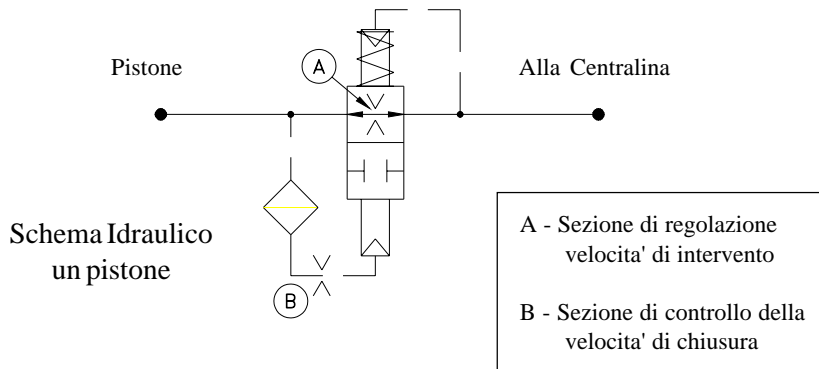
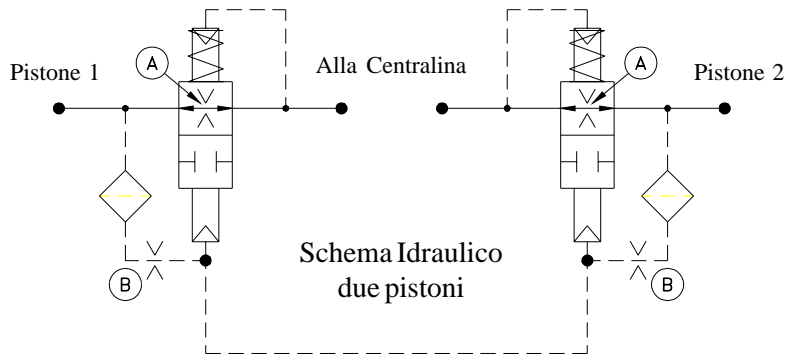
08 174 / I

rev. 0

2/2

Tipo Valvola	Identificazione	Attacco alla Centralina	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
2"	Cod. 04099 01	Gas 2"	260 ÷ 600	10 ÷ 51	14 ÷ 290
	Cod. 04099 02	Gas 1"1/2			
	Cod. 04099 03	42 - M 52 x 2			

avvitare in senso orario
per diminuire la portata di intervento
svitare in senso anti-orario
per aumentare la portata di intervento



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 2"**



Start Elevator Srl

08 171 / I

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

Le tabelle riportate in questo foglio forniscono le indicazioni per la regolazione delle valvole di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nelle tabelle, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

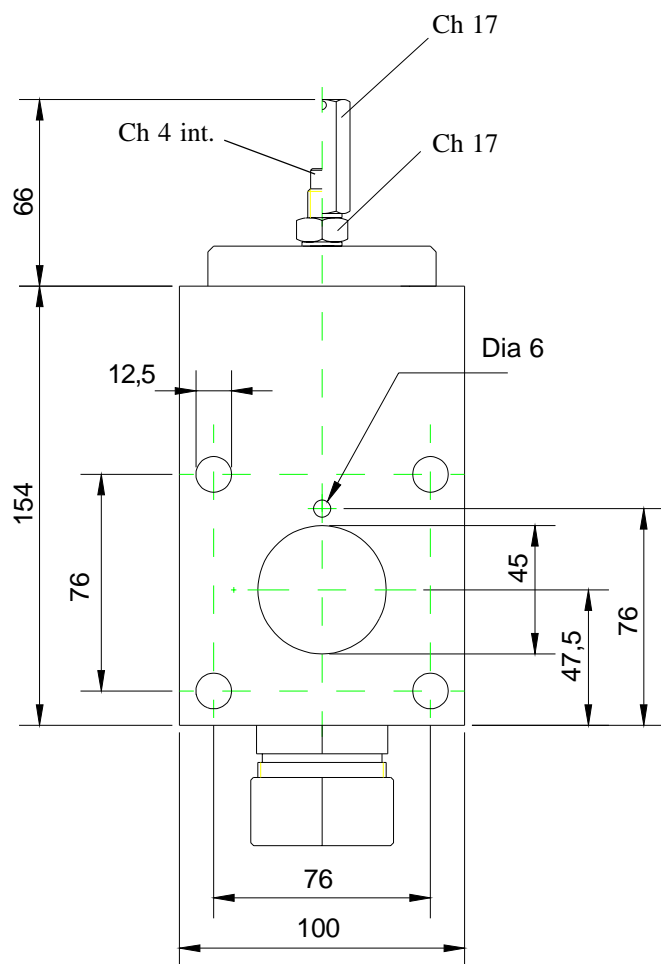


TABELLA REGOLAZIONI VALVOLA 2"

Litri Pompa	giri regolaz.	L/min inter.	aumento %
260	11	322	24
300	11 - 1/2	373	24
330	11 - 3/4	403	22
380	12 - 1/4	467	23
440	12 - 3/4	536	22
500	13 - 1/2	639	28
600	14 - 1/4	744	24

**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO 2"**



Start Elevator Srl

08 171 / I

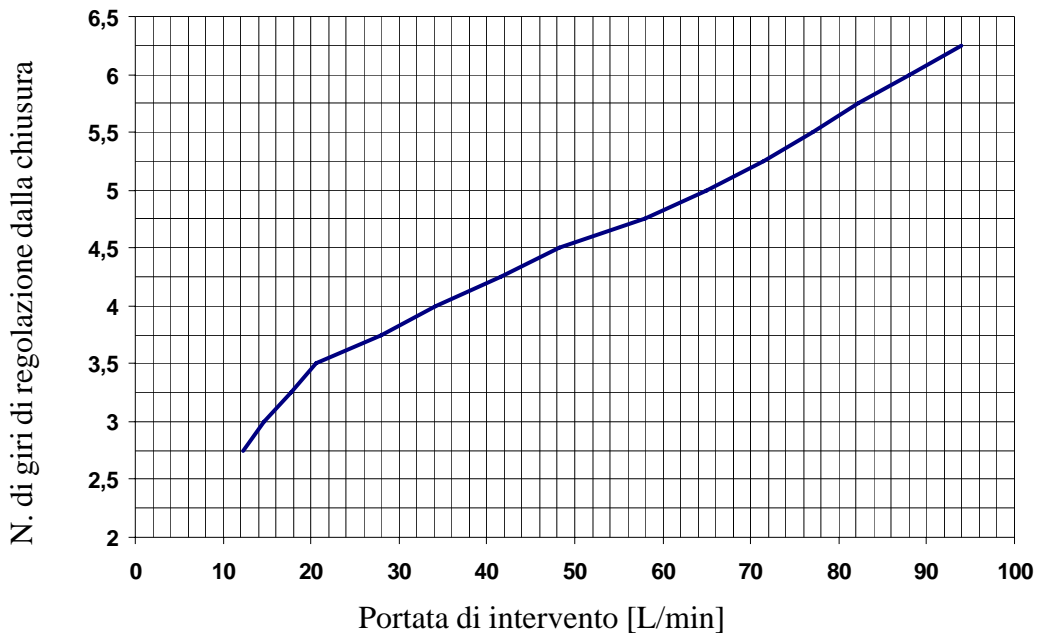
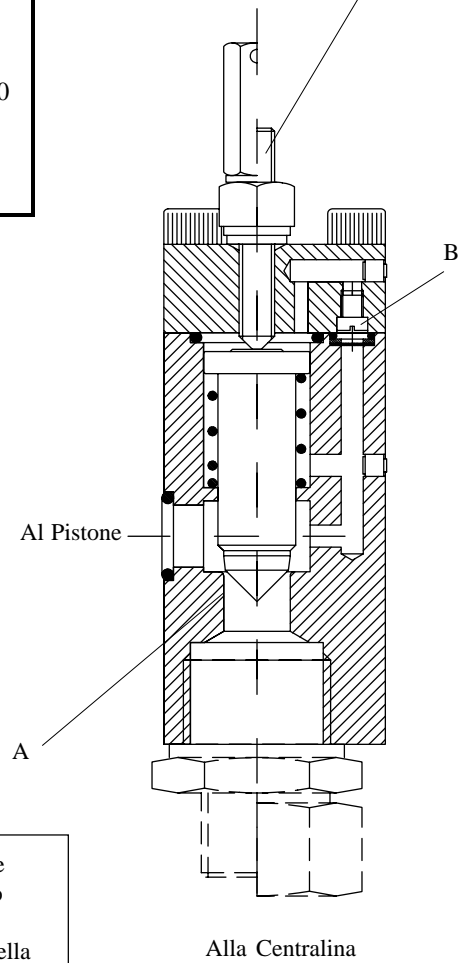
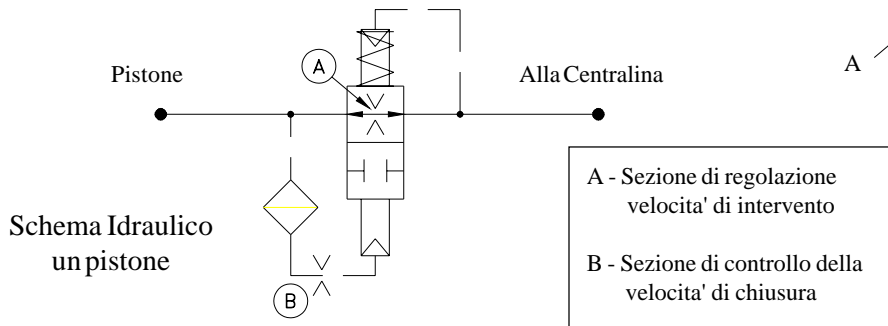
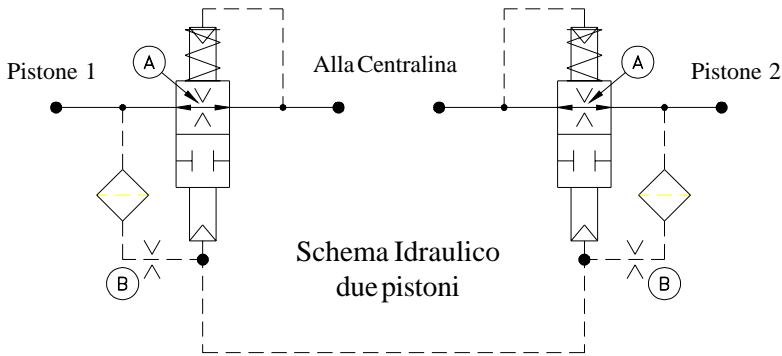
rev. 0

2/2

Tipo Valvola	Identificazione	Attacco alla Centralina	Portata Nominale L/min min ÷ max	Pressione Statica bar min ÷ max	Viscosità Olio cSt min ÷ max
1"	04114 01	Gas 1"	20 ÷ 75 (1) 16 ÷ 55 (2)	10 ÷ 61	14 ÷ 290
	04114 02	Gas 3/4			
	04114 03	Gas 1/2			
	04114 04	28 - M36 x 2			
	04114 05	Gas 3/8			

(1) per Ascensori - (2) per Piattaforme

avvitare in senso orario
per diminuire la portata di intervento
svitare in senso anti-orario
per aumentare la portata di intervento



**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO DIFFERENZIALE 1"**



Start Elevator

08 175 / I

rev. 0

1/2

Istruzioni per la regolazione della valvola

La tabella riportata in questo foglio fornisce le indicazioni per la regolazione della valvola di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Nel caso la portata nominale di funzionamento dell'impianto non sia presente nella tabella, utilizzare il diagramma nel foglio 1 per trovare la regolazione che fornisca la portata di intervento più appropriata.

Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

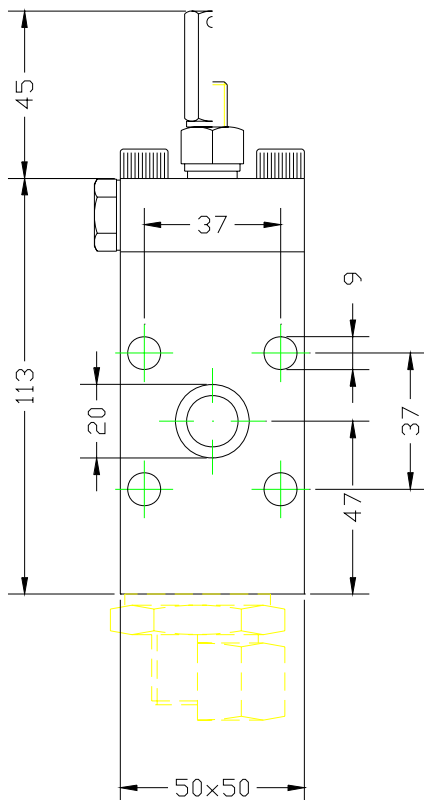


TABELLA REGOLAZIONI

giri . regolaz.	L/min inter.	L/min (1) Pompa / %	L/min (2) Pompa / %
3 3/4	27.9	20 = 39.5 %	16 = 74.4%
4	34.2	25 = 36.8%	
4 1/4	41.5	30 = 38.3%	
4 1/2	48.2	35 = 37,7%	25 = 92.8%
4 3/4	58		30 = 93.3%
5	65	50 = 30%	35 = 85.7%
5 1/4	71.5	55 = 30%	
6	88	70 = 25.7%	
6 1/4	94	75 = 25.3%	55 = 70.9%

- 1) Velocità max 1.0 m/s, intervento + 0.30 m/s (+30%)
- 2) Velocità max 0.15 m/s, intervento + 0.15 m/s (+100%)

**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
PER PISTONE
TIPO DIFFERENZIALE 1"**

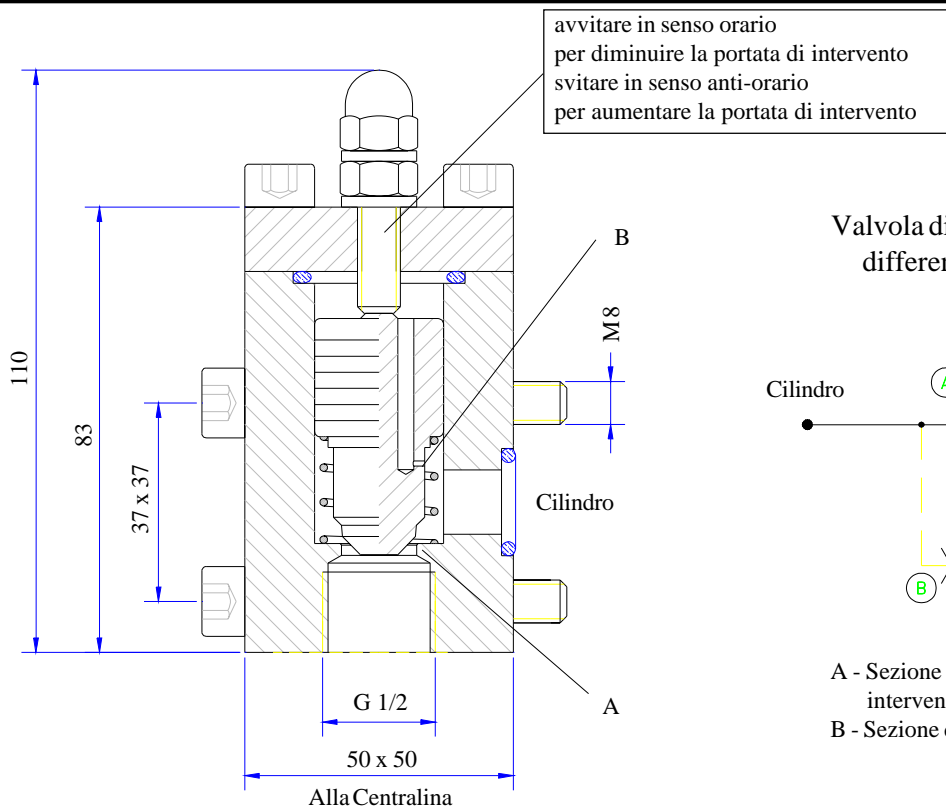


Start Elevator

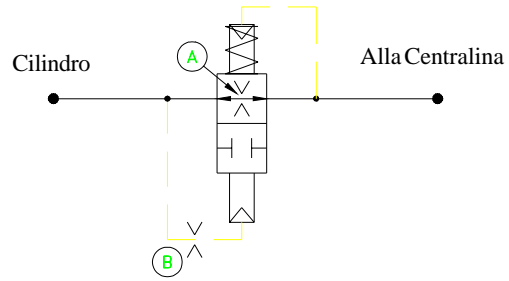
08 175 / I

rev. 0

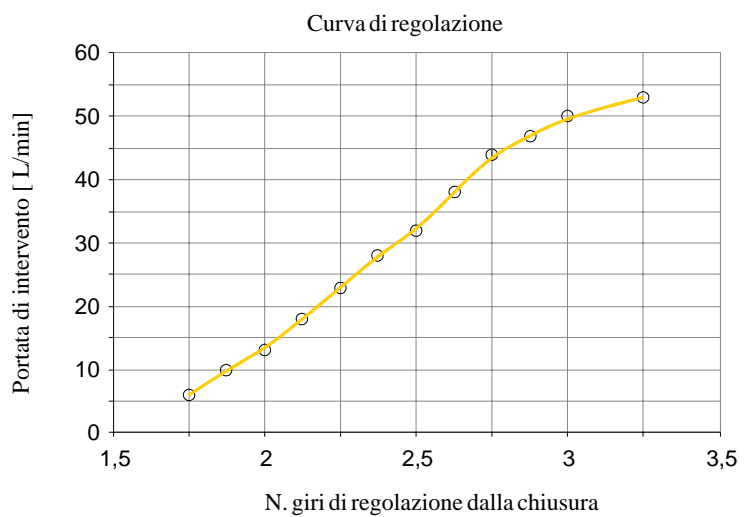
2/2



Valvola di sicurezza di tipo differenziale a blocco



A - Sezione controllo velocità di intervento
B - Sezione di pilotaggio



PORTATA DI INTERVENTO CON VISCOSITA' OLIO DA 14 A 290 cSt

Litri/min Centraline	Giri M8 Regolazione	Litri/min Intervento
8	2	13
12	2 - 1/4	23
16	2 - 1/2	32
25	2 - 3/4	44
30	3	50
35	3 - 1/4	53

Istruzioni per la regolazione della valvola

La tabella riportata in questo foglio fornisce le indicazioni per la regolazione della valvola di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.
 Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola. Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente. Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.
 Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO TIPO 1/2" PER PIATTAFORME



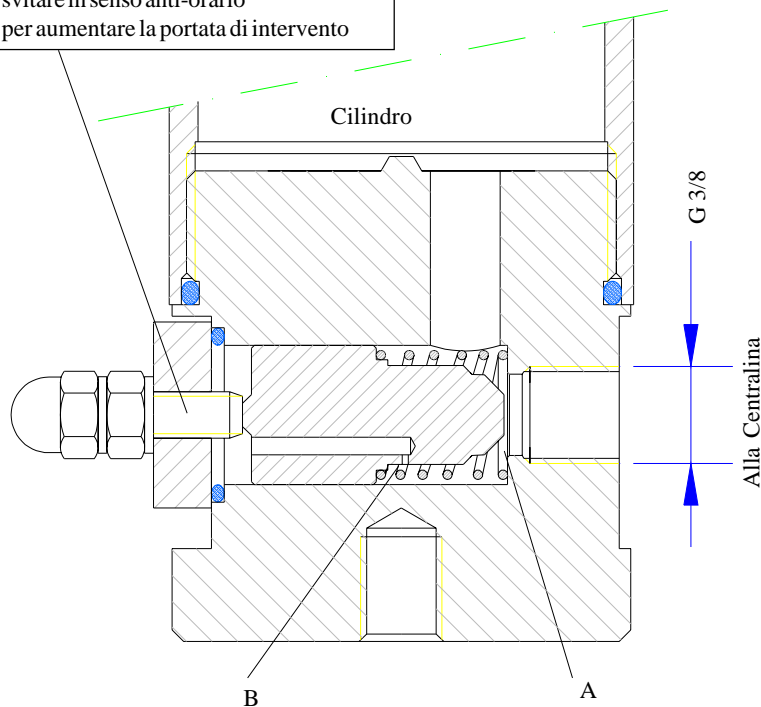
Start Elevator Srl

08 173 / I

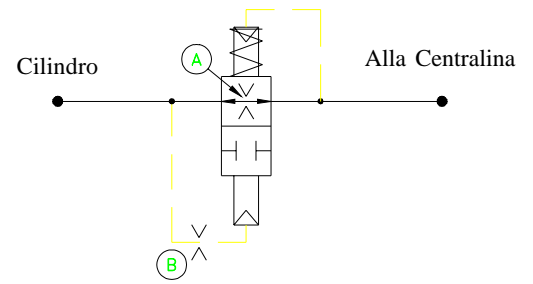
rev. 0

1/1

avvitare in senso orario
per diminuire la portata di intervento
svitare in senso anti-orario
per aumentare la portata di intervento

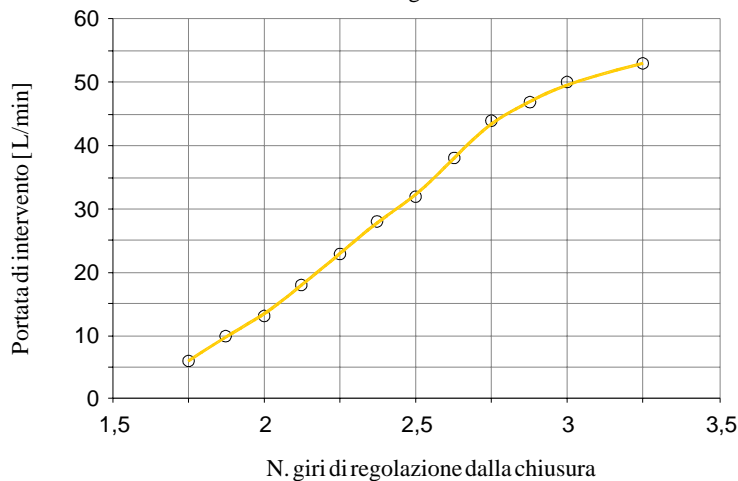


Valvola di sicurezza di tipo differenziale a blocco



A - Sezione controllo velocità di intervento
B - Sezione di pilotaggio

Curva di regolazione



PORTATA DI INTERVENTO CON VISCOSITA' OLIO DA 14 A 290 cSt

Litri/min Centraline	Giri Regolazione	Litri/min Intervento
8	2	13
12	2 - 1/4	23
16	2 - 1/2	32
25	2 - 3/4	44
30	3	50
35	3 - 1/4	53

Istruzioni per la regolazione della valvola

La tabella riportata in questo foglio fornisce le indicazioni per la regolazione della valvola di blocco in base ai litri della pompa della centralina utilizzati abitualmente.

Una volta che si dispone del valore del numero di giri di regolazione, svitare il cappello sulla valvola, allentare il controdado e avvitare la vite di regolazione (in senso orario) sino alla battuta in chiusura della valvola.

Quindi svitare (in senso antiorario) sino ad ottenere il valore di regolazione calcolato precedentemente.

Stringere il controdado e avvitare il cappello verificando poi che non ci siano perdite di olio.

Si raccomanda quindi di eseguire una prova di intervento agendo secondo quanto indicato dal costruttore della centralina idraulica.

**REGOLAZIONE VALVOLA DI BLOCCO
TIPO 3/8 NEI PISTONI PER PIATTAFORME**

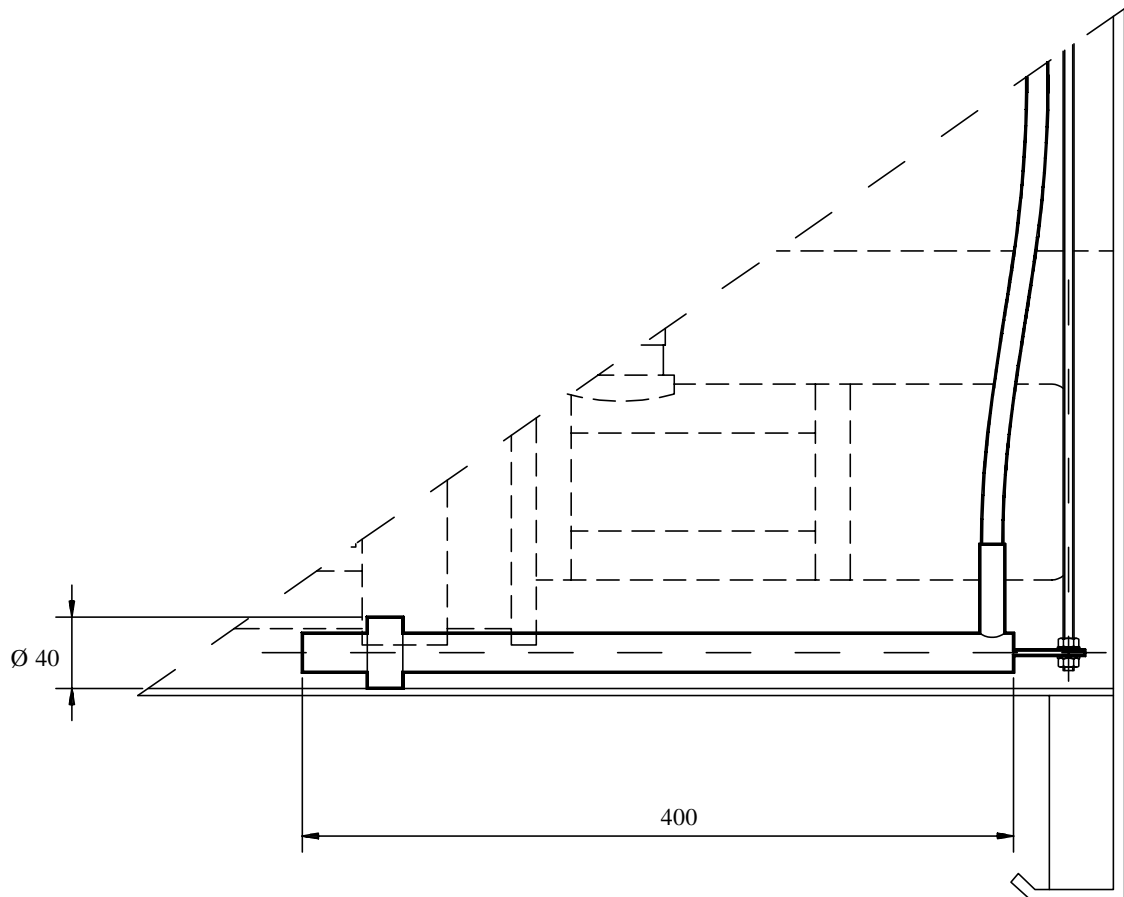


Start Elevator Srl

08 172 / I

rev. 0

1/1



CARATTERISTICHE TECNICHE

Voltaggio 220 o 380 V

Potenza 500 Watt

Termostato incorporato che interviene a 30°C

**RESISTENZA
SCALDA OLIO**

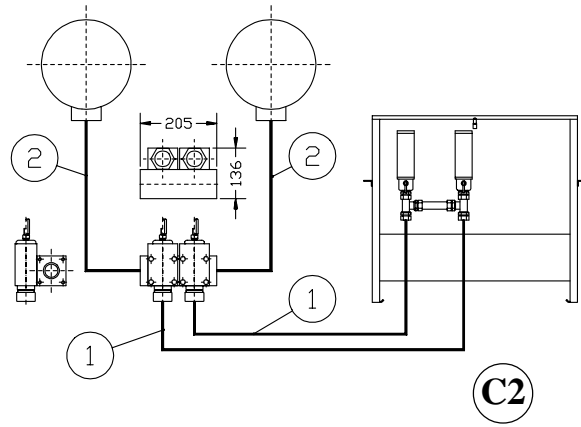
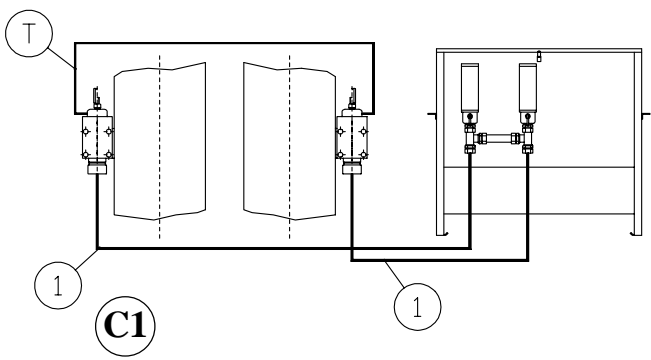
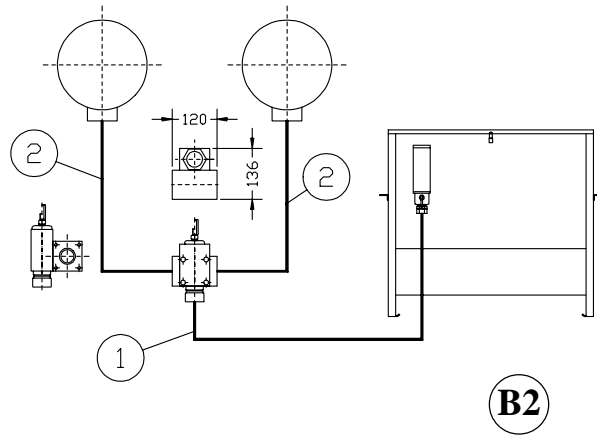
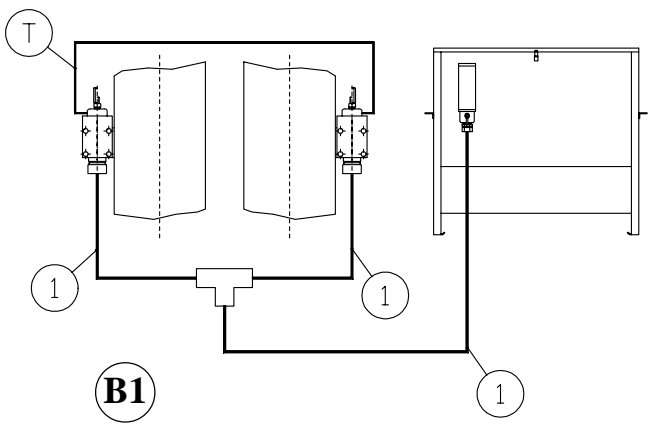
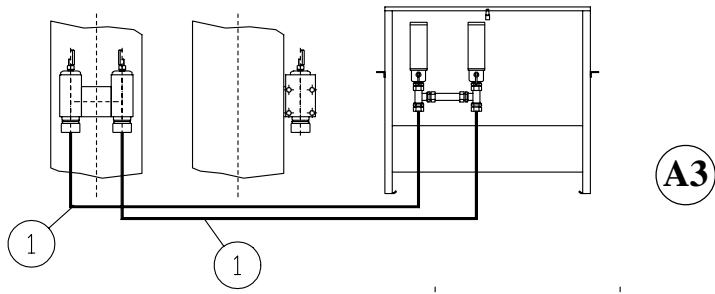
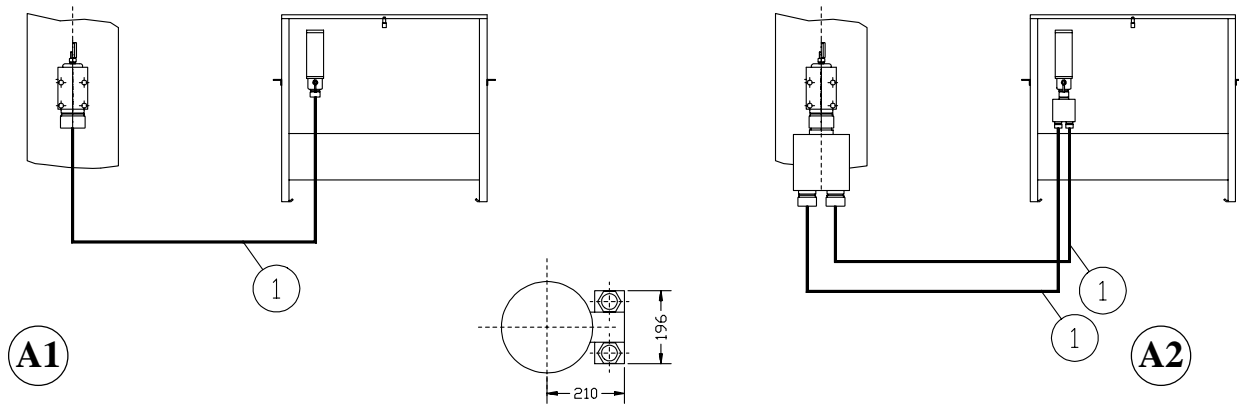


Start Elevator Srl

08 150 / I

rev. 0

1/1



**SCHEMA DI COLLEGAMENTO
PISTONE CENTRALINA**



Start Elevator Srl

CASO "A1" : UN PISTONE E UNA CENTRALINA TIPO 90/E O 90/M **55-380 L/MIN**
- UN TUBO TIPO <1> DIAMETRO 35, 42 O 1"1/4, 1"1/2

CASO "A2" : UN PISTONE E UNA CENTRALINA TIPO 90/E O 90/M **380 L/MIN**
CON TUBAZIONE LUNGA O BASSA PRESSIONE STATICA
- DUE TUBI TIPO <1> DIAMETRO 42 O 1"1/2
- DUE COLLETTORI 2"-2x1"1/2

CASO "A3" : UN PISTONE E UNA CENTRALINA TIPO 90/E2 O 90/M2 **440-660 L/MIN**
- DUE TUBI TIPO <1> DIAMETRO 42 O 1"1/2

CASO "B" : DUE PISTONI E UNA CENTRALINA 90/E O 90/M **55-380 L/MIN**

"B1" SISTEMA TRADIZIONALE

- TRE TUBI TIPO <1> DIAMETRO 35, 42 O 1"1/4, 1"1/2
- UN TUBO TIPO <T> DIAMETRO 1/4

"B2" RISPONDENTE ALLA DIRETTIVA 95/16/EC

- UN TUBO TIPO <1> DIAMETRO 35, 42 O 1"1/4, 1"1/2
- DUE TUBI TIPO <2> DIAMETRO 35 O 42

CASO "C" : DUE PISTONI E UNA CENTRALINA 90/E2 O 90/M2 **440-660 L/MIN**

"C1" SISTEMA TRADIZIONALE

- DUE TUBI TIPO <1> DIAMETRO 42 O 1"1/2
- UN TUBO TIPO <T> DIAMETRO 1/4

"C2" RISPONDENTE ALLA DIRETTIVA 95/16/EC

- DUE TUBI TIPO <1> DIAMETRO 42 O 1"1/2)
- DUE TUBI TIPO <2> DIAMETRO 42

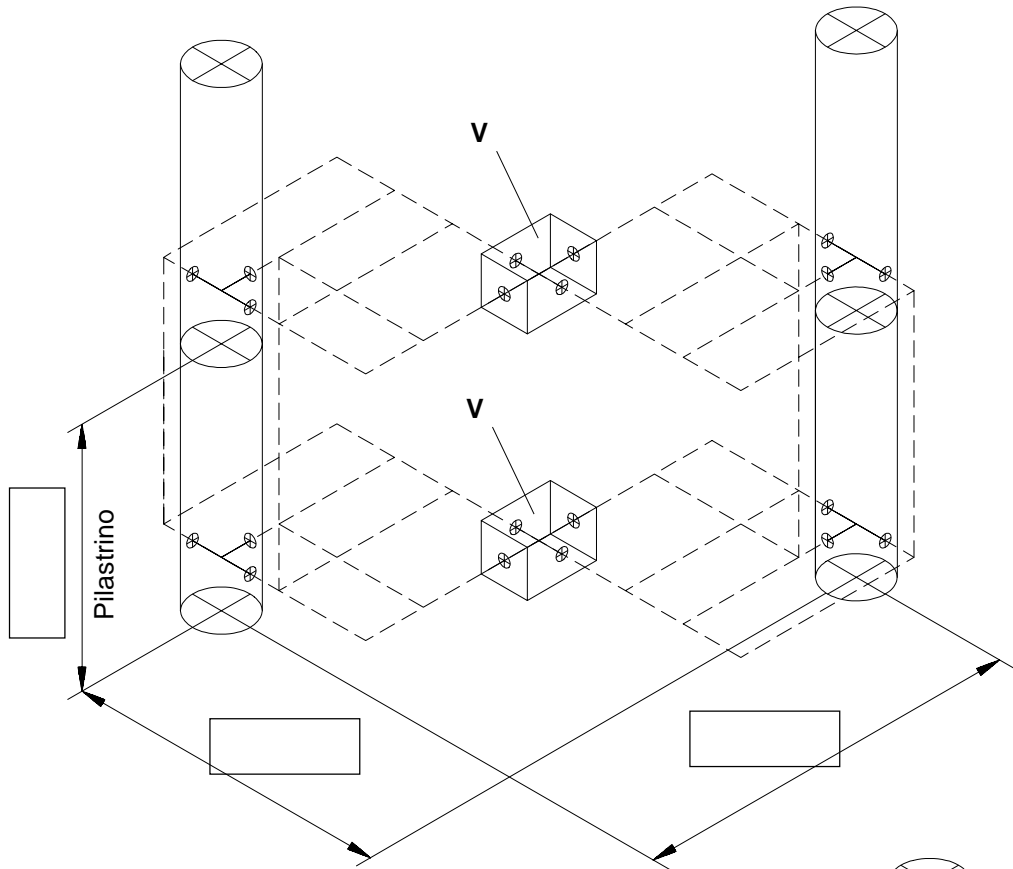
I TUBI DI TIPO <1> POSSONO ESSERE RIGIDI O FLESSIBILI.

I TUBI DI TIPO <2> POSSONO ESSERE SOLO RIGIDI, COLLEGATI TRAMITE
SALDATURE FLANGIATURE O FILETTATURE E CALCOLATI COME LE PARETI DEI CILINDRI.

I TUBI DI TIPO <T> SONO NORMALMENTE FLESSIBILI DI PICCOLO DIAMETRO.

E' POSSIBILE FORNIRE LA COMPLETA CONNESSIONE DI TIPO <2> SOLO SE SI DISPONE DELLA ESATTA
POSIZIONE DEI PISTONI E DELLA VALVOLA DI BLOCCO.

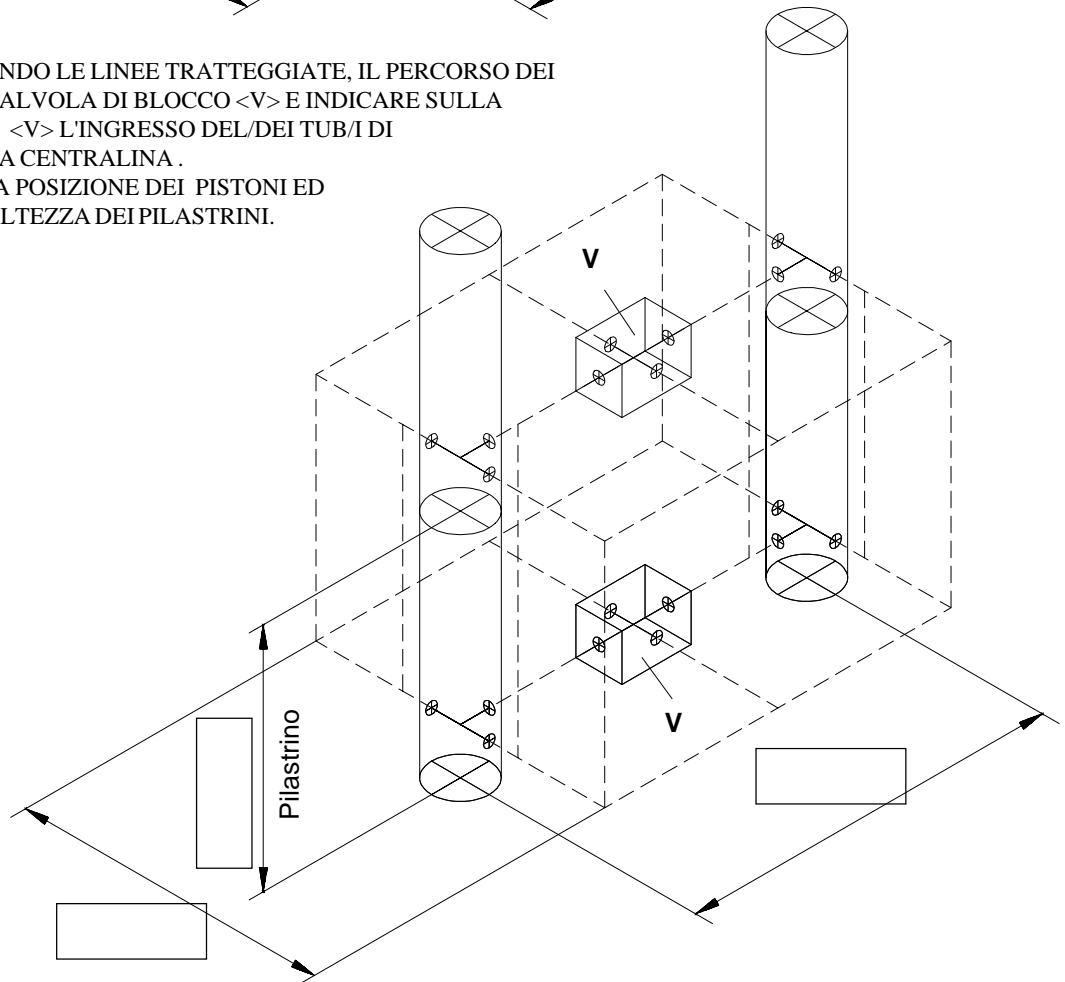
NELLA PAGINA 3 SONO INDICATI DUE SCHEMI DI IMPIANTI A DUE PISTONI CHE SONO
UTILIZZABILI PER INDICARE IL PERCORSO DEI TUBI E LA POSIZIONE DELLA VALVOLA DI BLOCCO.



EVIDENZIARE, SEGUENDO LE LINEE TRATTEGGIATE, IL PERCORSO DEI TUBI TRA PISTONI E VALVOLA DI BLOCCO <V> E INDICARE SULLA VALVOLA DI BLOCCO <V> L'INGRESSO DEL/DEI TUB/I DI COLLEGAMENTO ALLA CENTRALINA.

QUOTARE INOLTRE LA POSIZIONE DEI PISTONI ED EVENTUALMENTE L'ALTEZZA DEI PILASTRINI.

QUOTE IN MM.



**SCHEMA DI COLLEGAMENTO
PISTONE CENTRALINA**

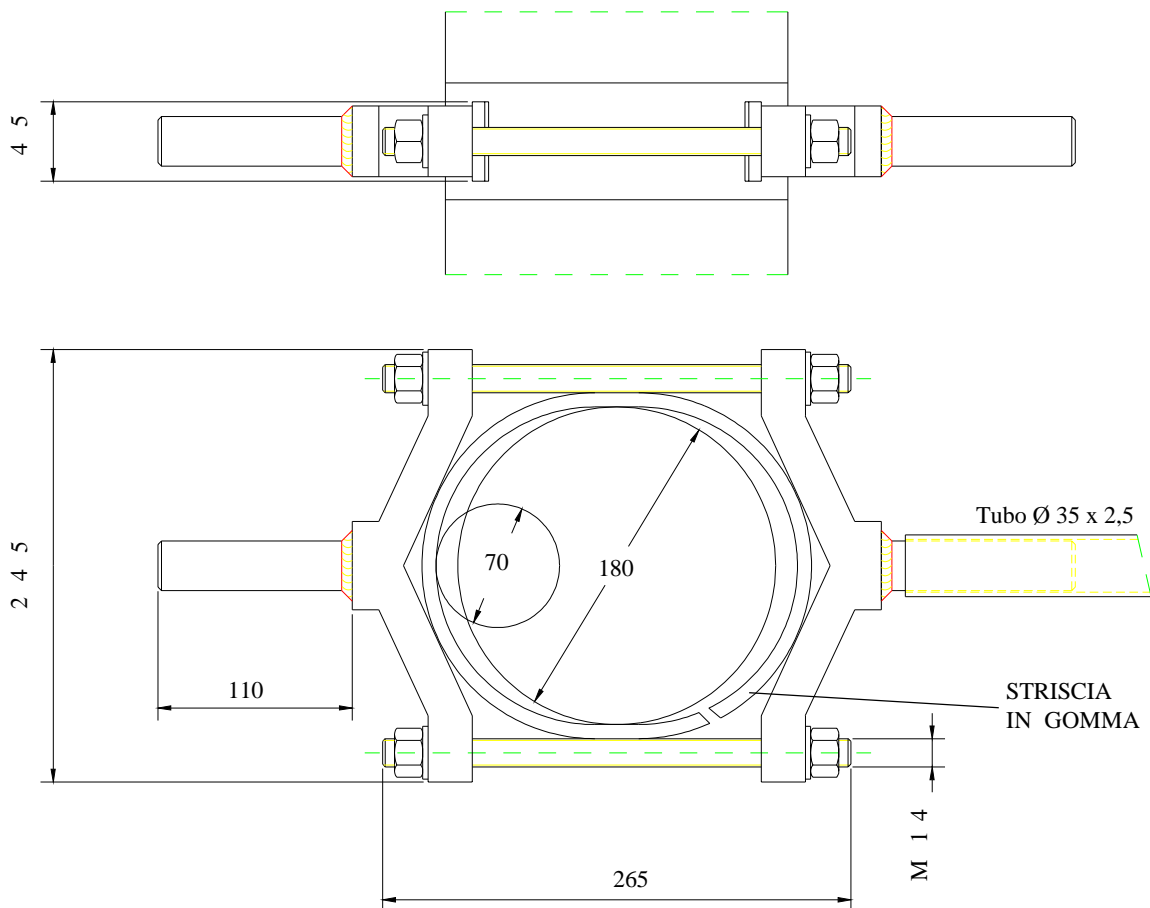


Start Elevator Srl

08 190 / I

rev. 0

3/3



QUESTE STAFFE PERMETTONO DI MANIPOLARE LE PARTI DI STELO E DI CILINDRO DURANTE L'AVVITAMENTO DELLA GIUNZIONE.

! USARE UNA STRISCIA DI GOMMA DI SPESSORE 5-10 MM PER SALVAGUARDARE LE SUPERFICI DELLE PARTI DI STELO CHE VENGONO A CONTATTO DELLE STAFFE STESSE.

IL BLOCCAGGIO DELLE STAFFE SULLA PARTE DI STELO O CILINDRO DA AVVITARE AVVIENE ATTRAVERSO DUE VITI CHE PERMETTONO ANCHE DI REGOLARE L'ATTREZZATURA IN FUNZIONE DEL DIAMETRO DEGLI ELEMENTI DA GIUNTARE.

PER IL MONTAGGIO DEI PISTONI E' NECESARIO UN "KIT DI GIUNZIONE STELO" FORMATO DA DUE STAFFE, UNA PER BLOCCARE LA PARTE "MASCIO" E UNA PER LA PARTE "FEMMINA".

**STAFFE
DI MONTAGGIO
PISTONI IN PIU' PEZZI**



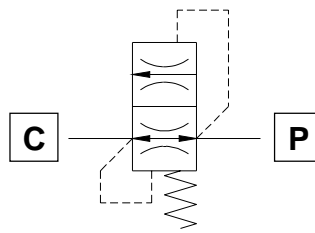
Start Elevator Srl

08 120 / I

rev. 1

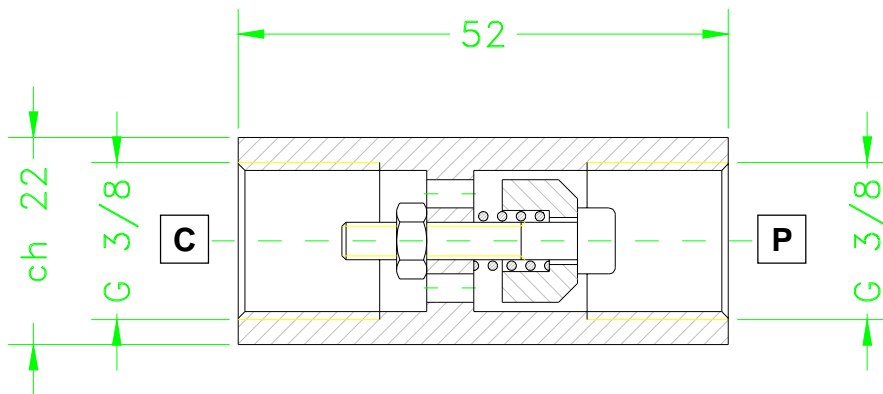
1/1

Schema Idraulico



C alla centralina

P al pistone



Caratteristiche:

Codice : 03020

Funzionamento: Si tratta di una valvola che interviene per eccesso di velocità nella direzione da <P> a <C> e dopo l'intervento mantiene una sezione di passaggio residua.

Portata di intervento : 16 L/min

Sezione residua : 3 mm²

Campo di utilizzo:

6-12 l/min, 5-60 bar, 14-290 cSt, 10-70°C

**VALVOLA DI SICUREZZA
PER PISTONE
TIPO DIFFERENZIALE 3/8"**



Start Elevator Srl

08 167 / I

rev. 0

1/1