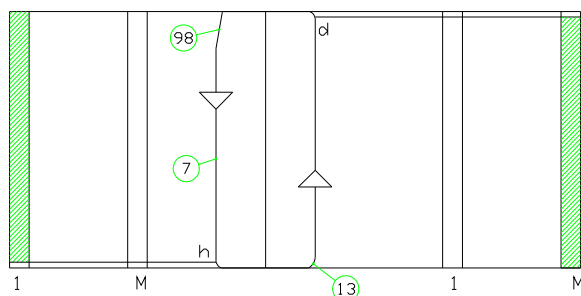


- 1 Elettrovalvola di discesa
  - 2 Vite per la prova di caduta
  - 7 Regolazione apertura valvola di discesa
  - 10 Regolazione della pressione di intervento della valvola di sovrappressione
    - avvitando aumenta (+)
    - svitando diminuisce (-)
  - 11 Manometro
  - 12 Rubinetto di esclusione gruppo valvole
  - 13 Regolazione tempo avviamento in salita
    - avvitando diminuisce (-)
    - svitando aumenta (+)
  - 14 Comando discesa manuale
  - (16) Valvola di ritegno pressione residua in discesa manuale (5 bar)
  - (17) Pressostato
  - (26) Pompa a mano
  - (27) Regolazione della pressione di intervento della valvola di sovrappressione pompa a mano
    - avvitando aumenta (+)
    - svitando diminuisce (-)
  - (28) Valvola di non ritorno pompa a mano
  - (29) Vite di sfiato pompa a mano
  - 98 Regolazione tempo partenza in discesa
    - avvitando aumenta (+)
    - svitando diminuisce (-)
- (A) Valvola controllo discesa  
 E Valvola di non ritorno pompa  
 F Valvola di avviamento in salita  
 M Motore  
 P Pompa

I dispositivi indicati tra parentesi sono opzionali



h - Contatto di fermata in discesa  
 d - Contatto di fermata in salita

ON      OFF

#### ISTRUZIONI BREVI

##### Innesco pompa a mano

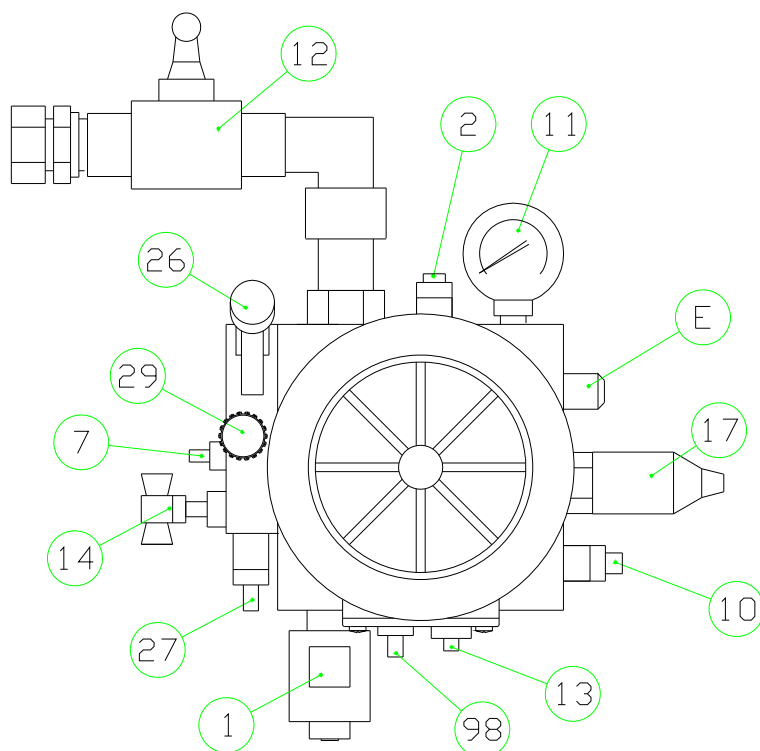
- Allentare la <29> vite a pomello ed azionare la pompa a mano fino alla fuoriuscita di olio.
  - Quindi serrare la <29> vite.
- La regolazione della <27> vite determina la massima pressione della pompa a mano quando il <12> rubinetto a sfera è chiuso.

##### Discesa in emergenza manuale

- Ruotare il pomello <14> in senso orario sino al movimento di discesa dell'impianto.
- La valvola <16> regola la minima pressione in discesa e interrompe la corsa del pistone quando la cabina arriva sugli appoggi.

##### Prova di caduta

- Mandare la cabina carica ad un piano alto.
- Svitare la <2> vite per circa 1/2 giri, **la cabina si muove in discesa** e quando la velocità aumenta deve intervenire la valvola di sicurezza..
- Quindi riavvitare la <2> vite sino in battuta.
- Verificare che la pressione, nella corsa di salita, non sia cambiata.



**SCHEMI E REGOLAZIONI  
 CENTRALINE TIPO UP-DOWN  
 ESECUZIONE INDIRECTA**

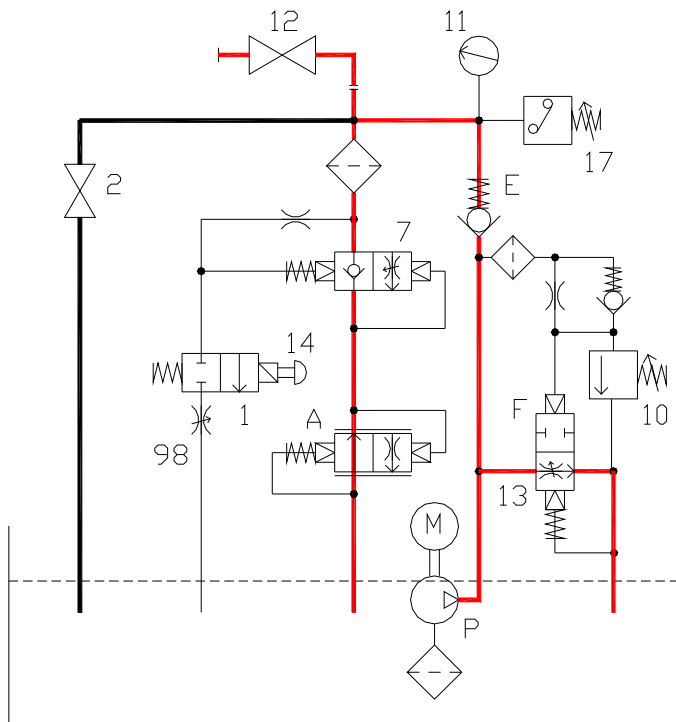


**Start Elevator**

07 302 / I

rev. 3

1/2

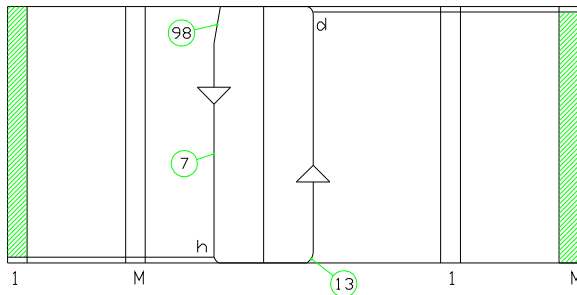


- 1 Elettrovalvola di discesa
- 2 Vite per la prova di caduta
- 7 Regolazione apertura valvola di discesa
- 10 Regolazione della pressione di intervento della valvola di sovrappressione
  - avvitando aumenta (+)
  - svitando diminuisce (-)
- 11 Manometro
- 12 Rubinetto di esclusione gruppo valvole
- 13 Regolazione tempo avviamento in salita
  - avvitando diminuisce (-)
  - svitando aumenta (+)
- 14 Pulsante discesa manuale
- (17) Pressostato
- 98 Regolazione tempo partenza in discesa
  - avvitando aumenta (+)
  - svitando diminuisce (-)

- (A) Valvola controllo discesa
- E Valvola di non ritorno pompa
- F Valvola di avviamento in salita
- M Motore
- P Pompa

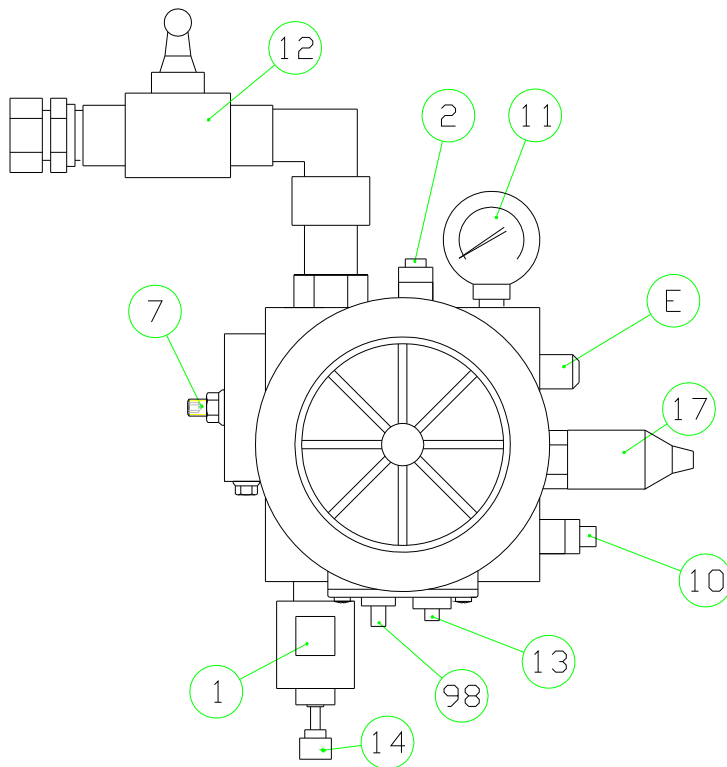
I dispositivi indicati tra parentesi sono opzionali

- h - Contatto di fermata in discesa
- d - Contatto di fermata in salita



ON

OFF



#### ISTRUZIONI BREVI

##### .Prova di caduta

- Mandare la cabina carica ad un piano alto.
- Svitare la <2> vite per circa 1/2 giri,  
**la cabina si muove in discesa** e quando la velocità aumenta deve intervenire la valvola di sicurezza..
- Quindi riavvitare la <2> vite sino in battuta.
- Verificare che la pressione, nella corsa di salita, non sia cambiata.

**SCHEMI E REGOLAZIONI  
CENTRALINE TIPO UP-DOWN  
ESECUZIONE DIRETTA**



**Start Elevator**

07 302 / I

rev. 3

2/2