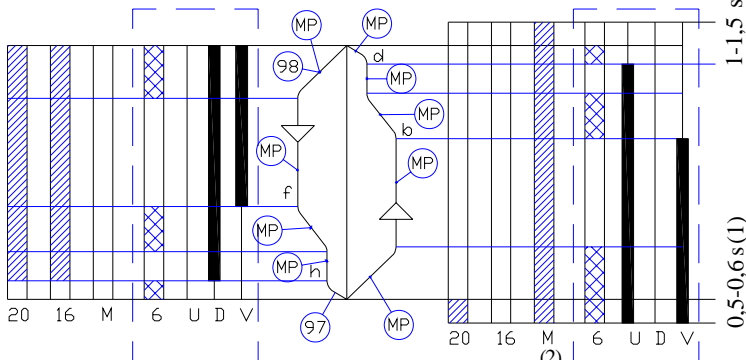


- 1 Manometro
 - 2 Rubinetto esclusione manometro
 - 3 (Pressostati)
 - 5 Regolazione della pressione di intervento valvola di massima
- avvitando aumenta (+) - svitando diminuisce (-)
 - 6 Motorino passo passo di cambio velocità
 - 10 Strozzatore di messa in pressione in salita
 - 12 Microinterruttore di zero (coll. MC1 e MC2 su MPD1)
 - 14 Vite per prova di caduta
 - 15 Riduttore pressione in discesa
 - 16 Elettrovalvola di discesa
 - 17 Rubinetto di discesa (elettrovalvola di emergenza)
 - 18 Filtro di mandata
 - 19 Rubinetto esclusione gruppo valvole
 - 20 2° elettrovalvola discesa e di avviamento salita
 - 25 Valvola di ritegno pressione residua in emergenza (Pompa a mano)
 - 26 (Valvola di sicurezza pompa a mano)
 - 27 (Valvola di non ritorno pompa a mano)
 - 28 (Valvola di non ritorno pompa a mano)
 - 30 Vite di arresto valvola di sicurezza (*)
 - 32 Strozzatore di chiusura valvola di sicurezza
 - 98 Regolazione del tempo di avviamento in discesa
- avvitando aumenta (+) - svitando diminuisce (-)
 - 96-97-99 Strozzatori di regolazione pilotaggio
 - A) Assieme riduttore di pressione
 - B) Valvola di non ritorno pilotata
 - D) Valvola di cambio velocità
 - E) Valvola unidirezionale pompa
 - F) Valvola di sicurezza e di messa in pressione in salita
 - M) Motore asincrono
 - P) Pompa volumetrica a tre viti
 - S) Silenziatore
 - T) Tubo flessibile
- (*) **REGOLAZIONI DA MODIFICARE CON LE INDICAZIONI DEL NOSTRO UFFICIO TECNICO**

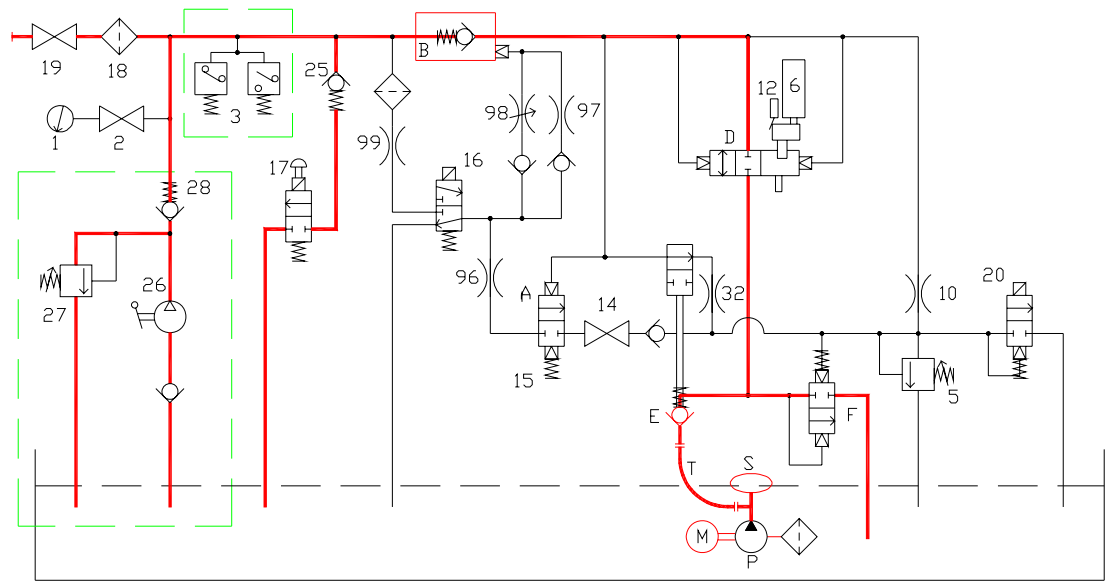
Idispositivi indicati in parentesi sono opzionali



	MPD1 INPUT ON	I segnali U, D e V devono essere separati dalle alimentazioni delle bobine 16 e 20 . Il segnale V deve essere anticipato o almeno contemporaneo rispetto ai segnali U e D .
	MPD1 OUTPUT ON	
	OFF	
	ON	

MP: Regolazioni sulla scheda di controllo motorino MPD1
 (1): Oppure tempo di avviamento motore (contatto Soft Starter).
 (2): In caso di avviamento diretto del motore, ritardare di 0,3 s.

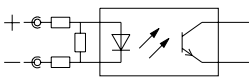
Disegnato per l'emendam. A3



COLLEGAMENTI SCHEDA MPD1

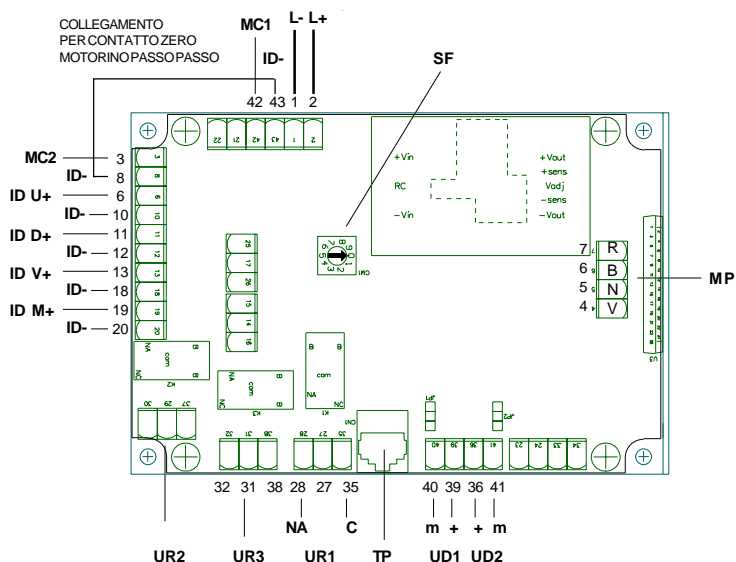
- L** Tensione di alimentazione 48Vcc ± 10%
- Protezione Inversione di polarità
 - Massima potenza in ingresso 150 w
 - Protezione Cortocircuito (con fusibile 2A)
 - Consumo di corrente a riposo 48Vcc: 50mA, 110mA con terminale di configurazione collegato
 - Morsettiere Phoenix a innesto

- ID** Ingressi digitali optoisolati
- Tensione di funzionamento 12 - 48Vcc
 - Corrente assorbita 5 mA

- U** Salita
D Discesa
V Alta velocità
M Manutenzione
- 

- UD** Uscite digitali in tensione
- V = 24 Vcc
 - 500mA
 - tipo PNP
- UD1** Stato errore (+ positivo, m = massa)
UD2 Posizione di zero valvola (+ positivo, m= massa)

- UR** Uscite relè 5A-250 V
- UR1** Posizione di zero valvola
 - UR2** Da definire
 - UR3** Da definire
 - NA** Contatto normalmente aperto
 - C** Contatto comune



- SF** Selettore di funzionamento
TP Collegamento RJ per terminalino o per adattatore PC
MP Collegamento motorino passo-passo:
 4-Verde, 5-Nero, 6-Blu, 7-Rosso
MC 1 e 2 Collegamento contatto di zero motorino passo-passo
- Posizione Selettore di funzionamento SF
- 0 Funzionamento normale
 - 1 Posizione collegamento al terminalino o PC
 - 9 Reset errori (UD1)

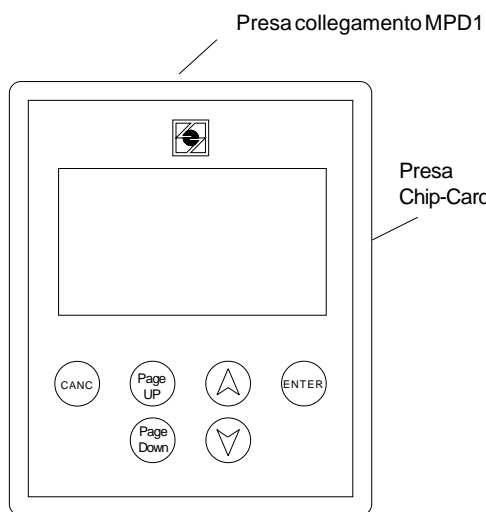
- Nota1:** ad ogni accensione della scheda ed a ogni ritorno in pos. 0 di SF il motorino si muove alla ricerca dello zero, se entro breve non trova il contatto di zero (MC1-MC2) la scheda va in errore e cambia lo stato UD1.
- Nota2:** anche quando il selettore SF non è in pos.0 la scheda va in errore e cambia lo stato UD1.
- Nota3:** per resettare lo stato di errore della scheda è necessario portare SF in pos. 9 e ritornare in pos.0 .
- Nota4:** il quadro elettrico deve iniziare la manovra solamente con l'uscita di zero attiva (segnali UD2 o UR1) e l'uscita digitale UD1 non attiva. I SEGNALI DI ZERO (UD2, UR1) CAMBIANO STATO APPENA INIZIA LA MANOVRA.
- Nota5:** il segnale di manutenzione ID-M imposta le velocità diverse da quelle di funzionamento normale e può quindi essere utilizzato anche in presenza di interpiani.

COLLEGAMENTO TERMINALINO

Al collegamento con la scheda MPD1 (TP) tramite l'apposito cavo, il terminalino si accende ed il display si dispone secondo lo schema sotto riportato.

Premere all'accensione il tasto "PU", per qualche secondo, per scegliere il linguaggio del menu.

Il display dopo un breve periodo di inattività si spegne, per riattivarlo è sufficiente premere un tasto sul terminalino.



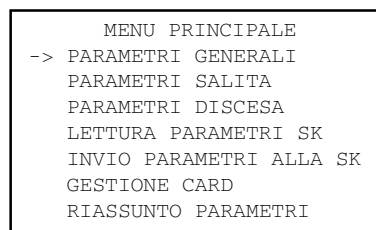
LEGENDA TASTI

- Tasto "C" di ritorno dai menu o uscita parametro senza conferma
- Tasto "PU" passaggio alla pagina successiva nel menu
- Tasto "PD" passaggio alla pagina precedente dei menu
- Tasto "S" passaggio alla posizione precedente nel menu o incremento dei valori parametri
- Tasto "G" passaggio alla posizione successiva nel menu o decremento dei valori parametri
- Tasto "E" ingresso nel parametro o conferma di immissione dei dati e dei menu

Posizione SF = 0

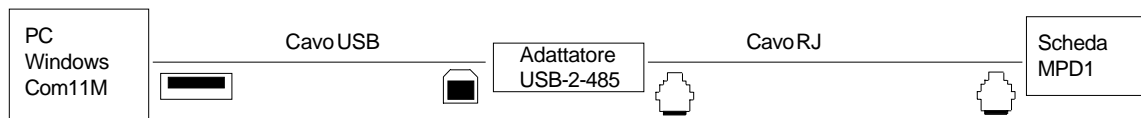


Posizione SF = 1

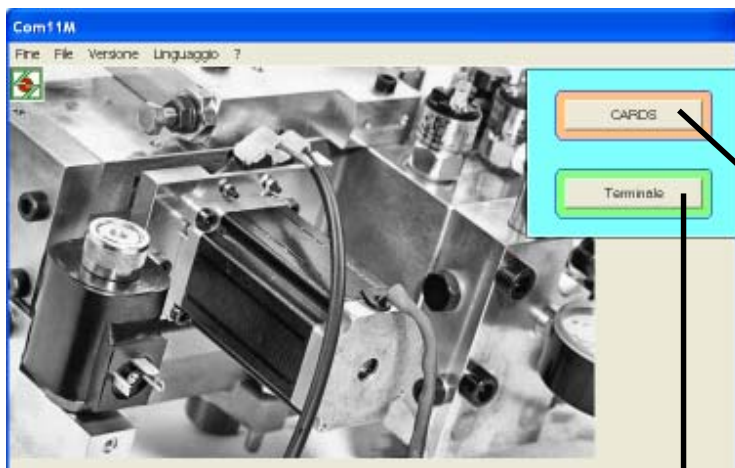


COLLEGAMENTO PC

E' possibile utilizzare un PC con cavo USB e adattatore USB-2-485 per programmare la scheda MPD1 quando il selettore SF è in posizione 1.
Richiedere il software di utilizzo "Com11M" al nostro Ufficio Tecnico.



Durante l'installazione del "Com11m" viene richiesta anche l'installazione del driver di utilizzo dell'adattatore USB-2-485.
Il programma permette di gestire anche tutte le versioni precedenti delle schede MPD1.



Con il programma "Com11m" è possibile gestire un archivio di schede (CARDS) di memorizzazione parametri, comprese le funzioni di stampa, esportazione e importazione.

Versione 3.0
File: \\Startserver01\condivisa\comune

Il programma "Com11m" replica tutte le funzioni del Terminale di programmazione compresa la "GESTIONE CARD", orientata all'archivio schede.



La sezione "RIASSUNTO PARAMETRI" permette anche la modifica e la stampa dei parametri in memoria.