

N.Elementi, TIPO PISTONE	3	176/3	/	/	0,07	0,08	0,10	VELOCITA' PISTONE [m/s]								
		150/3	/	0,07	0,09	0,11	0,14									
		127/3	0,07	0,09	0,13	0,16	0,20									
		107/3	0,10	0,13	0,19	0,22	0,28									
		98/3	0,12	0,15	0,22	0,27	0,33									
		75/3	0,21	0,26	0,38	0,45	0,57									
		58/3	0,35	0,44	0,63	0,76	0,95									
	2	170/2	/	/	0,07	0,09	0,11									
		141/2	0,06	0,07	0,11	0,13	0,16									
		120/2	0,08	0,10	0,15	0,18	0,22									
		103/2	0,11	0,14	0,20	0,24	0,30									
		85/2	0,16	0,21	0,29	0,35	0,44									
		77/2	0,20	0,25	0,36	0,43	0,54									
		60/2	0,32	0,41	0,59	0,71	0,88									
		50/2	0,47	0,59	0,85	1,02	1,27									
	1	46/2	0,55	0,70	1,00	1,20	1,50									
		150	/	0,07	0,09	0,11	0,14									
		130	0,07	0,09	0,13	0,15	0,19									
		120	0,08	0,10	0,15	0,18	0,22									
		110	0,10	0,12	0,18	0,21	0,26									
		100	0,12	0,15	0,21	0,25	0,32									
		90	0,14	0,18	0,26	0,31	0,39									
		80	0,18	0,23	0,33	0,40	0,50									
	70	0,24	0,30	0,43	0,52	0,65										
	60	0,32	0,41	0,59	0,71	0,88										
				START L/1'	START 55		START 70		START 100		START 120		START 150			
	MOTORI TRIFASE 400 V	IN	IA	HP	KW	MPa	KW		MPa	KW	MPa	KW	MPa	KW	MPa	PRESS. MAX
7.9		48	5.5	4	3.6	4	2.7	4	2.0	4	1.7					
10.5		77	7.5	5.5	5.0	5.5	3.8	5.5	2.8	5.5	2.4	5.5	1.9			
14.3		97	10			7.5	5.0	7.5	3.9	7.5	3.3	7.5	2.6			
18.1		127	12.5					9.2	4.8	9.2	4.0	9.2	3.2			
21.4		153	15					11	5.0	11	5.0	11	4.0			
CORRENTE MOTORE (A) IN = NOMINALE IA = AVVIAMENTO DIRETTO				SLAE												

1 MPa = 10 bar

I valori di pressione in tabella possono essere aumentati del 10% per perdite dinamiche

**TABELLA VELOCITA'
POTENZE E ASSORBIMENTI
CENTRALINE TIPO AE (SLAE E 2DSAE)**



Start Elevator

03 335 / I

rev. 0

1/1