

# HOME LIFT



**START  
ELEVATOR**  
OLEODYNAMIC COMPONENTS FOR LIFTS





**START  
ELEVATOR**  
COMPONENTI OLEODINAMICI PER ASCENSORI

# Componenti oleodinamici per ascensori

**Progettazione e realizzazione di componenti oleodinamici per ascensori e montacarichi. Altamente qualificati nella realizzazione di Impianti Speciali.**

**La Start Elevator Hydraulik ha iniziato nel 1967, tra le prime in Italia, la costruzione di "Gruppi Oleodinamici per Ascensori e montacarichi".**

La progettazione e le costruzioni in proprio dei componenti fondamentali, l'innovazione tecnologica e la presenza di personale altamente specializzato, fanno della Start Elevator Srl un'azienda altamente competitiva in grado di garantire la Qualità dei prodotti e di rispondere con tempestività ad ogni richiesta del mercato.

## **La tecnologia**

Grazie alla totale produzione interna di tutti i componenti tramite macchinari moderni ed in costante aggiornamento, personale specializzato e formato da anni di esperienza, permette a Start Elevator di rispettare la prerogativa più importante: la Qualità del Prodotto

## **Lo stabilimento**

L'Azienda, nata in una piccola officina di poche centinaia di metri quadrati, grazie ai continui investimenti nella ricerca ed evoluzione dei propri prodotti, oggi Start Elevator vanta una sede di oltre 5000 metri quadrati con la capacità e la flessibilità di soddisfare in breve tempo ogni richiesta.

# GRUPPO VALVOLE 21E

GRUPPI VALVOLE



## Caratteristiche tecniche Valve Groups 21E

Range di pressione [Bar] 10 – 70

Range di temperature [C°] 8 – 60

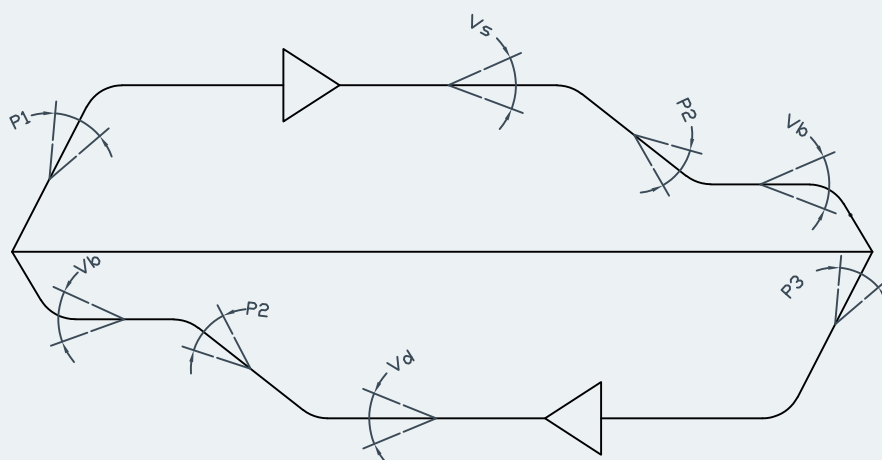
Portata [Lt/min] 6 – 75

Corpo in alluminio

Velocità costante al variare dei carichi

Soft Stop

Gruppo valvole 21E



### Parametri

- P1. Rampa di accelerazione in salita (regolabile)
- P2. Decelerazione (regolabile)
- P3. Rampa di accelerazione in discesa (regolabile)
- Vs. Velocità in salita (regolabile)
- Vd. Velocità in discesa (regolabile)
- Vb. Bassa velocità (regolabile)

# GRUPPO VALVOLE 21U

GRUPPI VALVOLE



## Caratteristiche tecniche Valve Groups 21U

Range di pressione [Bar] 10 – 70

Range di temperature [C°] 8 – 60

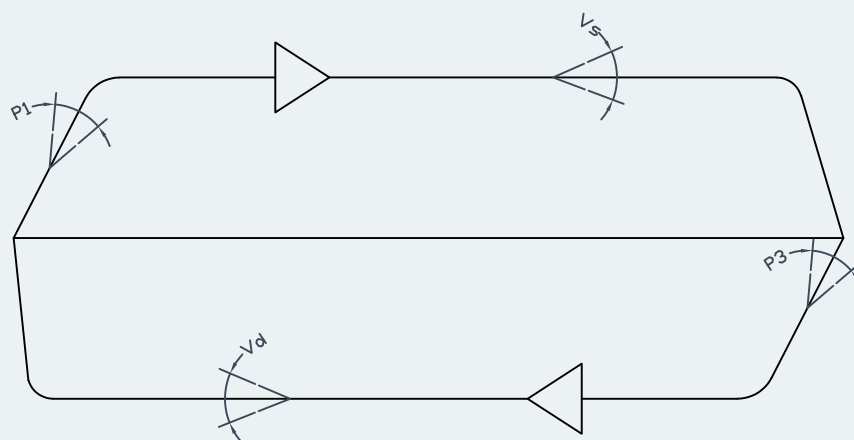
Portata [Lt/min] 6 – 75

Corpo in alluminio

Velocità costante al variare dei carichi

Soft Stop

Gruppo valvole 21U



## Parametri

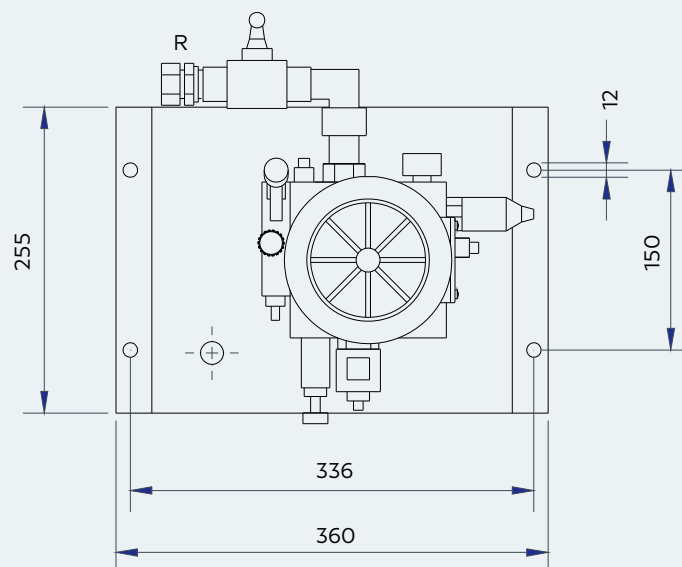
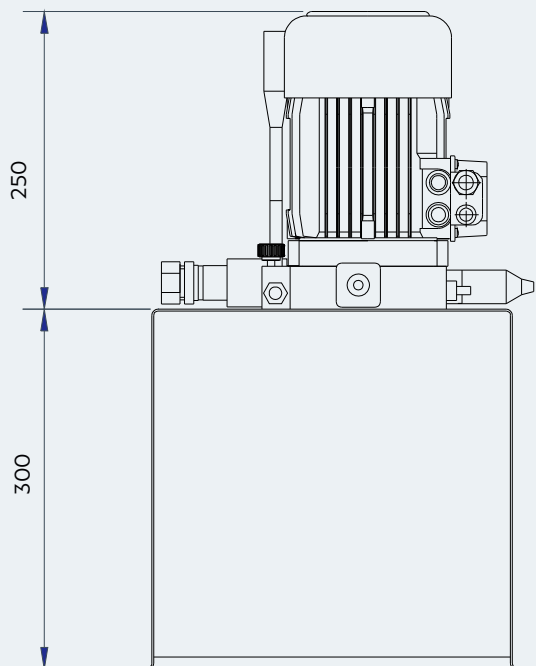
P1. Rampa di accelerazione in salita (regolabile)

P3. Rampa di accelerazione in discesa (regolabile)

Vs. Velocità in salita (regolabile)

Vd. Velocità in salita (regolabile)

# CENTRALINA UP-DOWN

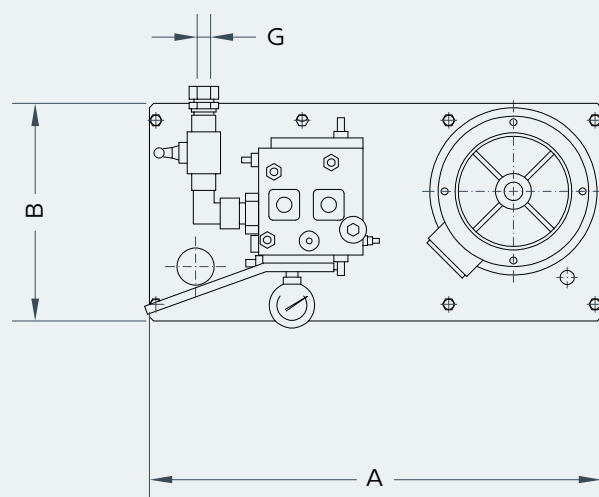
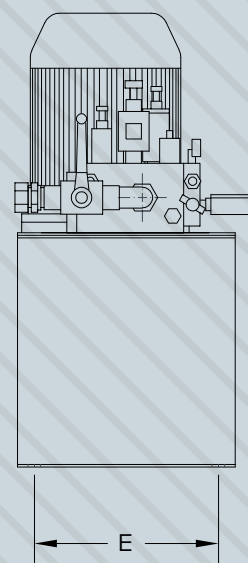
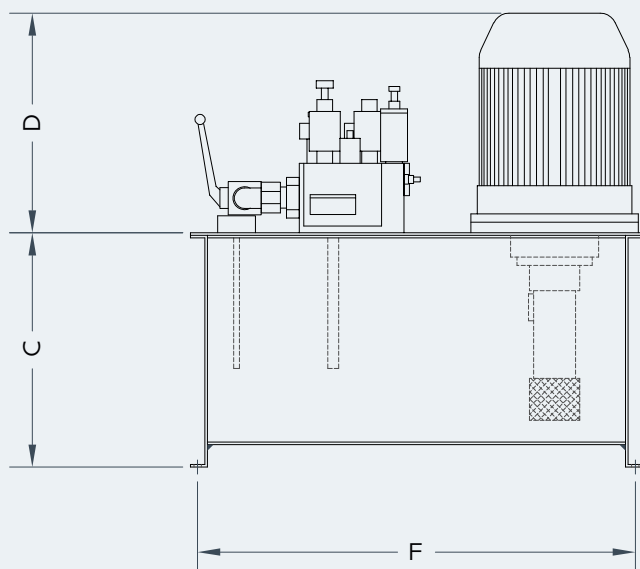


Dimensioni in mm

N. Poli Motore	Tipo Serbatoio	Tipo Pompa [l/min]	Raccordo [Gas - mm]		CAPACITA' [litres]		PESO vuoto [kg]
			R		Livello Min.	Disponibile	
4	UP-DOWN	<b>6, 8, 12, 16</b>	G 3/8 - G 1/2	22	4	18	30

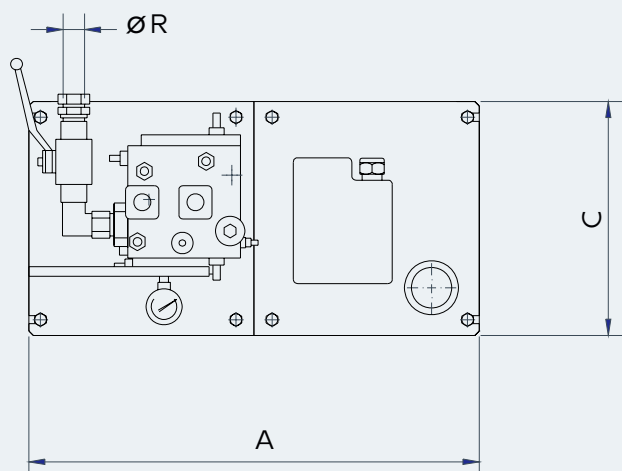
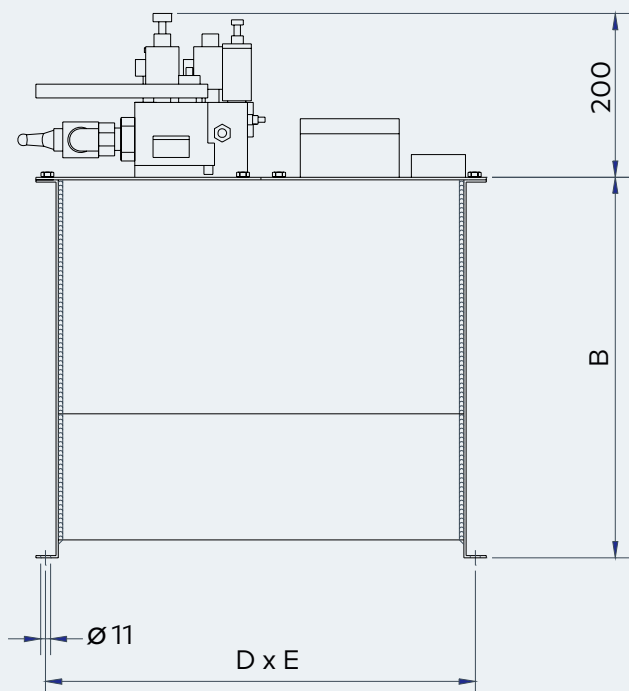
# CENTRALINA ARIA

CENTRALINE



Serbatoio	Portata [Lt/min]	Uscita [Gas]	Uscita[mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Capacità [Lt]	
		G	G							Livello Min	Livello Max
98/01SL	8 - 35	3/8" - 1"	22 - 28	540	260	280	295	220	523	8	19
90/01	8 - 35	3/8" - 1"	22 - 28	450	315	280	295	275	426	8	19
96/SL	8 - 55	3/8" - 1"	22 - 28	570	355	363	310	315	466	9	32
01/	8 - 55	3/8" - 1"	22 - 28	720	415	403	330	375	690	17	53

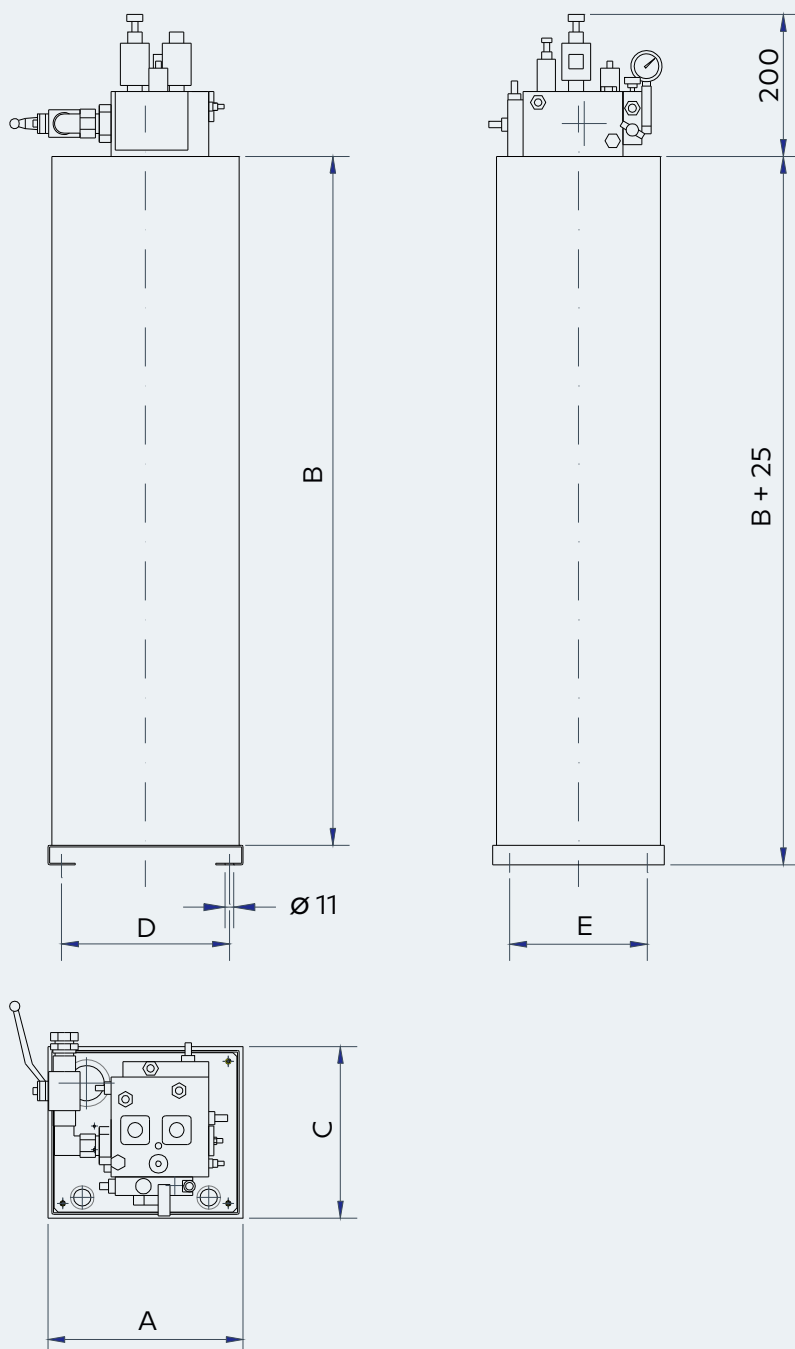
# CENTRALINA IMMERSA



Tipo Serbatoio	Tipo Pompa [l/min]	Raccordo [Gas - mm]	DIMENSIONI [mm]					CAPACITA' [litri]		PESO (2) [kg]
		R	A	B	C	D	E	Livello Min.	Disponibile	
03/01	8, 12, 16 25	G 1/2 - G 3/4 G 3/4	520	443	260	495	220	12	24(1) - 26	40
03/02	34 - 40	G 3/4	600	443	320	575	280	16	32(1) - 34	45



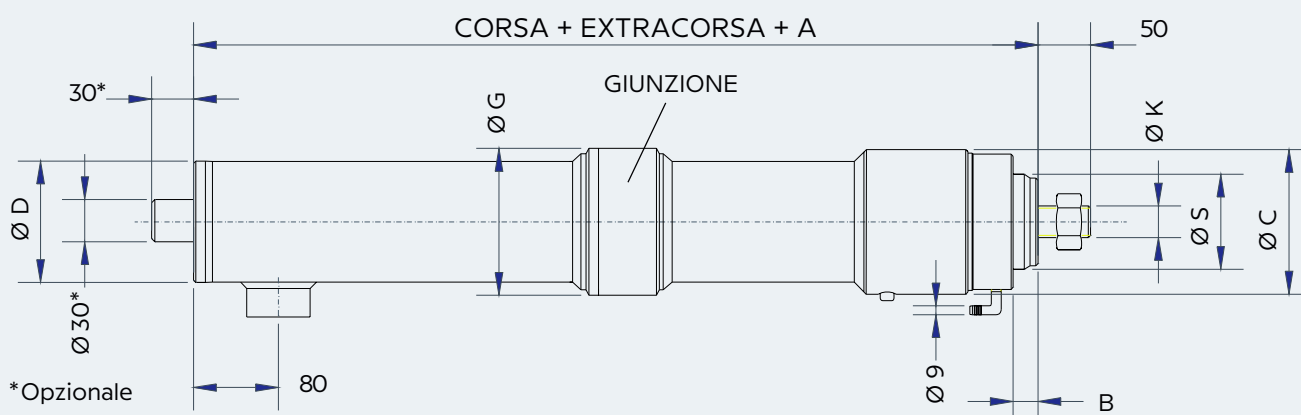
# CENTRALINA VERTICALE



Tipo Serbatoio	Tipo Pompa [l/min]	Raccordo [Gas - mm]	DIMENSIONI [mm]					CAPACITA' [litri]		PESO (2) [kg]
			R	A	B	C	D	E	Livello Min.	
HSL/01	8, 12, 16 25, 30	G 1/2 - G 3/4 - 22 G 3/4 - 22	250	900	220	215	176	17	25	50
HSL/02	8, 12, 16 25, 30	G 1/2 - G 3/4 - 22 G 3/4 - 22	250	1200	220	215	176	17	40	55

(2) senza olio

# PISTONE SL



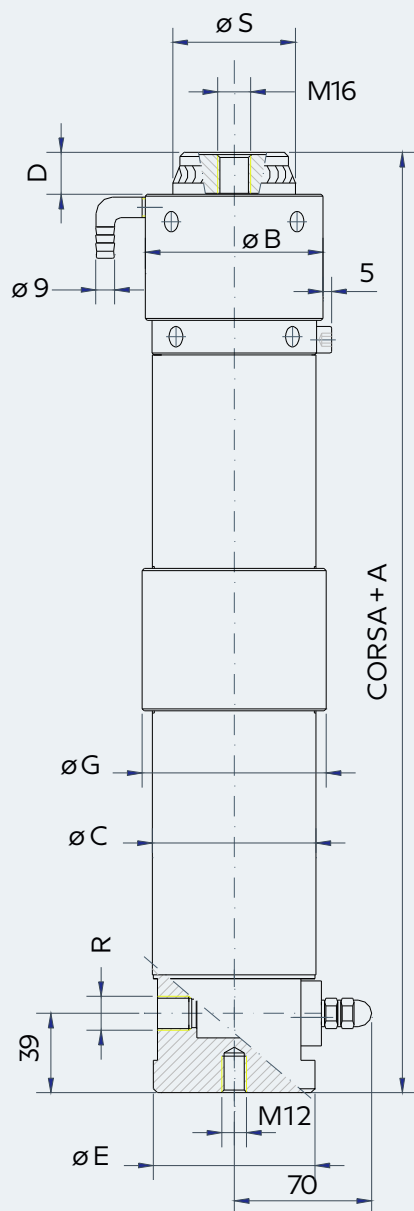
## Caratteristiche Pistone SL

Ingombri ridotti

Minor quantità di olio in circolo

TIPOPISTONE [mm]		DIMENSIONI [mm]					
ØS	Spessori	A	B	Ø C	Ø D	Ø G	Ø K
80	5-7.5-12	200	23	126	101.6	130	M30
90	5-7.5-12	200	23	137	114.3	139	M30
100	5-7.5-12	200	23	157	133	159	M30

# PISTONE HOME



## Caratteristiche Pistone Home

Ingombri ridotti

Minor quantità di olio in circolo

Valvola di sicurezza integrata nel fondello

TIPO PISTONE $\varnothing S$ [mm]	A	B	C	D	E	G	R
<b>60</b>	262	87	80	20	79	96	G 1/2
<b>70</b>	262	100	90	20	89	106	G 1/2



**START  
ELEVATOR**  
COMPONENTI OLEODINAMICI PER ASCENSORI

**START ELEVATOR SRL**

29010 Incrociata di Calendasco (PC) - ITALIA  
Tel. 0039 0523 771131 - 772774  
Fax 0039 0523 771632

**[www.startelevator.it](http://www.startelevator.it)**  
[startelevator@startelevator.it](mailto:startelevator@startelevator.it)