



Tank type	Pump type Max	DIMENSIONS [mm]						CAPACITY [litres]		WEIGHT [Kg]
		A	B	C	E	F	L	Min. Level	Available	
93 02 SLAE	55-70	780	320	580	270	730	320	17	64	130
	100-150	780	320	580	270	730	320	17	73	130
93 02A SLAE	55-70	830	420	740	370	780	320	44	89	150
	100-150	830	420	740	370	780	320	44	102	150
	180-205	830	420	740	370	780	320	44	112	150

**DIMENSIONS PUMP UNIT
93/E-SLAE
93/E-2DSAE**



Start Elevator

03 340 / G

rev. 1

1/2

PISTON MAXIMAL TRAVEL [m] CORRESPONDING TO TANK TYPE					
PISTON TYPE	TANK TYPE				
	93/02 SLAE		93/02A SLAE		
	55-70 l/min	100-150 l/min	55-70 l/min	100-150 l/min	180-205 l/min
40	50,9	58,1	70,8	81,2	89,1
50	32,6	37,2	45,3	51,9	57,0
60	22,6	25,8	31,5	36,1	39,6
70	16,6	19,0	23,1	26,5	29,1
80	12,7	14,5	17,7	20,3	22,3
90	10,1	11,5	14,0	16,0	17,6
100	8,1	9,3	11,3	13,0	14,3
110	6,7	7,7	9,4	10,7	11,8
120	5,7	6,5	7,9	9,0	9,9
130	4,8	5,5	6,7	7,7	8,4
150	3,6	4,1	5,0	5,8	6,3
180	2,5	2,9	3,5	4,0	4,4
200	2,0	2,3	2,8	3,2	3,6
238	1,4	1,6	2,0	2,3	2,5
46/2	38,5	43,9	53,6	61,4	67,4
50/2	32,6	37,2	45,3	51,9	57,0
60/2	22,6	25,8	31,5	36,1	39,6
77/2	13,7	15,7	19,1	21,9	24,1
85/2	11,3	12,9	15,7	18,0	19,7
103/2	7,7	8,8	10,7	12,2	13,4
120/2	5,7	6,5	7,9	9,0	9,9
141/2	4,1	4,7	5,7	6,5	7,2
170/2	2,8	3,2	3,9	4,5	4,9
205/2	1,9	2,2	2,7	3,1	3,4
58/3	24,2	27,6	33,7	38,6	42,4
75/3	14,5	16,5	20,1	23,1	25,4
98/3	8,5	9,7	11,8	13,5	14,8
107/3	7,1	8,1	9,9	11,3	12,5
127/3	5,1	5,8	7,0	8,1	8,8
150/3	3,6	4,1	5,0	5,8	6,3
176/3	2,6	3,0	3,7	4,2	4,6

**DIMENSIONS PUMP UNIT
93/E-SLAE
93/E-2DSAE**



Start Elevator

03 340 / G

rev. 1

2/2