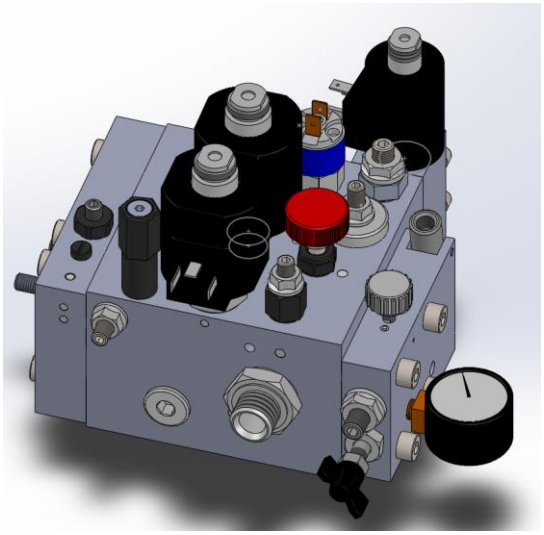
START ELEVATOR

OLEODINAMIC COMPONENTS FOR LIFTS

ISTRUZIONI PER L'USO

CENTRALINE

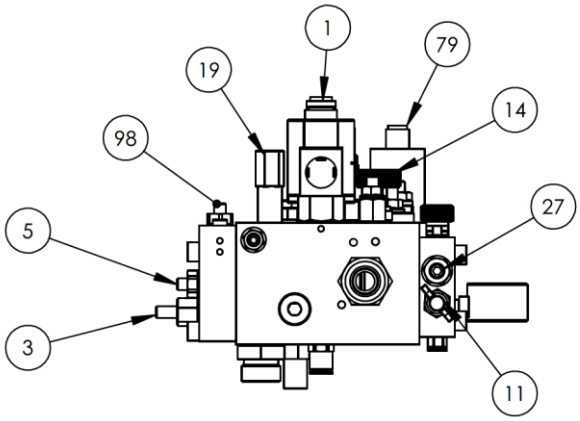
21/E

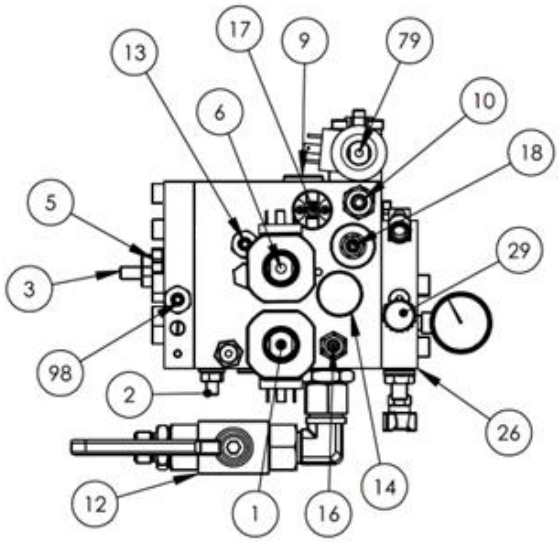


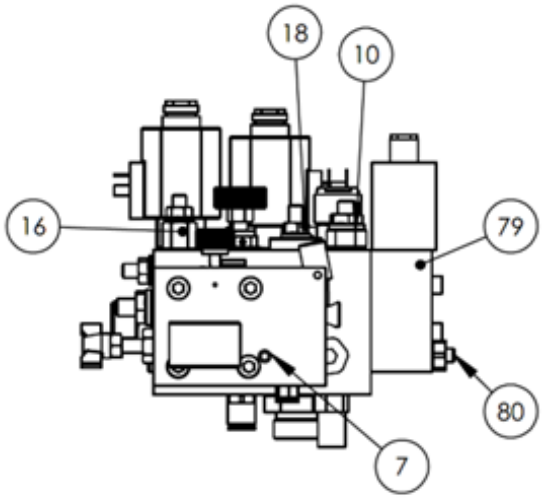
I

29010 Incrociata di Calendasco (PIACENZA) - ITALIA
Tel. 0523 771131 - 0523 772774 Fax 0523 771632
e-mail: startelevator@stratelevator.it - Internet: http://www.startelevator.it

C.F. e P.I. 01410730335 - C.I. IT 01410730335
R.I. PC 01410730335 - R.E.A. 160057
Cap. Soc. Euro 40.000 i.v







1 Elettrovalvola di discesa
2 Rubinetto per la prova di caduta
3 Regolazione della bassa velocità di salita e discesa
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

5 Regolazione del tempo di passaggio velocità
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

6 Elettrovalvola di alta velocità
7 Regolazione della massima velocità (*)
10 Regolazione sovrapressione
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

11 Rubinetto di esclusione manometro
12 Rubinetto di esclusione gruppo valvole
13 Regolazione rampa avviamento in salita
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

14 Pulsante di discesa manuale
16 Regolazione pressione residua
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

(17) Pressostati
18 Regolazione del tempo di avviamento motore
- Avvitando diminuisce (-)
- Svitando aumenta (+)

19 Regolazione della velocità di discesa
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

(26) Pompa a mano
(27) Valvola di sicurezza pompa a mano
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

(28) Valvola di non ritorno pompa a mano
(29) Vite di sfiato (pompa a mano)
(79) Dispositivo Soft Stop
(80) Regolazione del tempo di arresto in salita
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

98 Regolazione del tempo di avviamento in discesa
- Avvitando aumenta (+)
- Svitando diminuisce (-)

77-99 Strozzatori di regolazione (*)

(*) REGOLAZIONI EFFETTUATE DURANTE
IL COLLAUDO IN STABILIMENTO E DA
MODIFICARE CON LE INDICAZIONI
DEL NOSTRO UFFICIO TECNICO

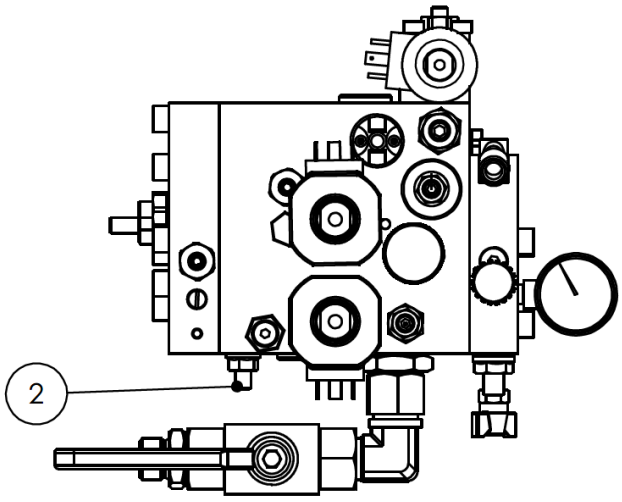
( ) DISPOSITIVI OPZIONALI

Limiti di impiego del gruppo valvole

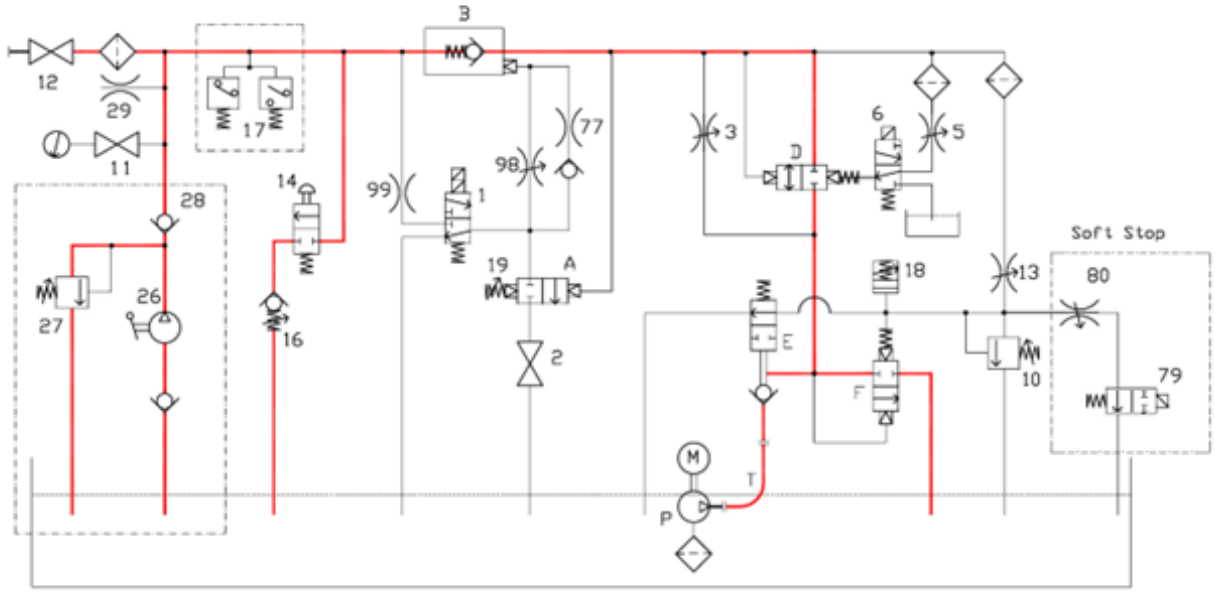
- Flusso: 8-75 Lt/min
- Pressione statica massima: 70 bar
- Pressione massima di lavoro: 75 bar
- Pressione minima di lavoro: 10 bar
- Pressione massima di taratura valvola sovrapressione: 85 bar
- Temperatura massima olio: 60 °C
- Temperatura locale macchine: 4- 40 °C

Prova di caduta

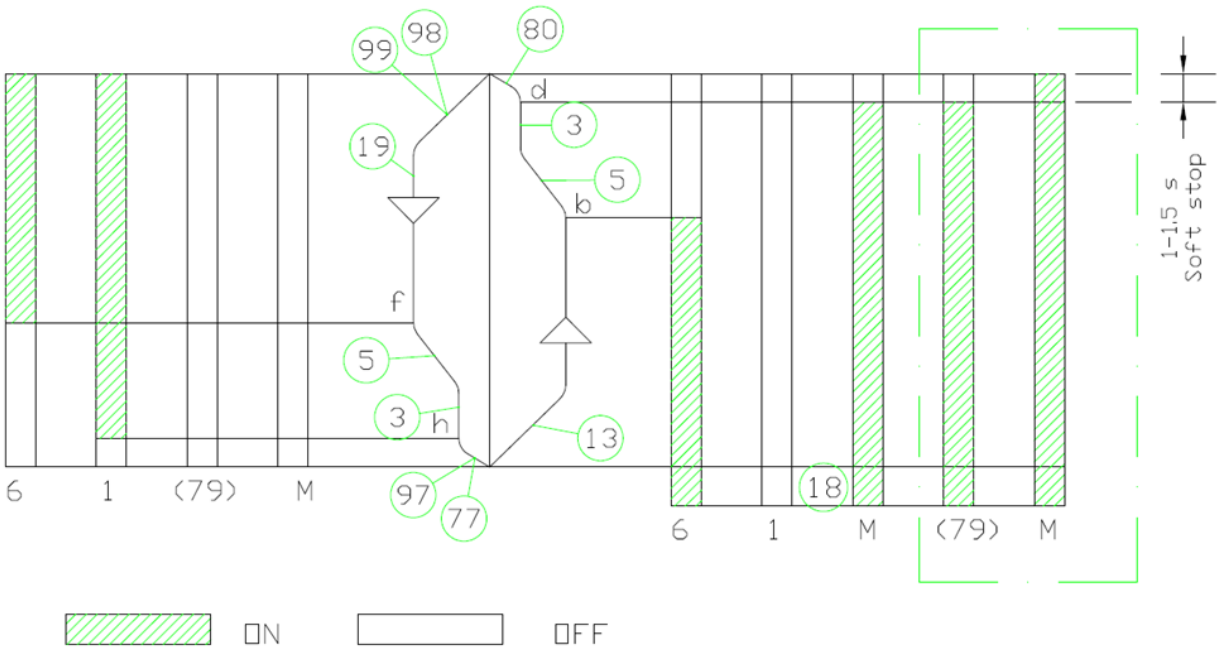
- Avvitare la vite <2> (contando i giri) sino in battuta e bloccare il relativo dado di tenuta
- Mandare la cabina a pieno carico al piano più alto ed eseguire la discesa
- La valvola di sicurezza deve intervenire.
- Svitare la vite <2> riportandola nella posizione originale.
- Assicurarsi che la pressione in centralina, durante la salta successiva, non abbia subito variazioni (eventuale blocco della valvola di sicurezza)



Schema Idraulico



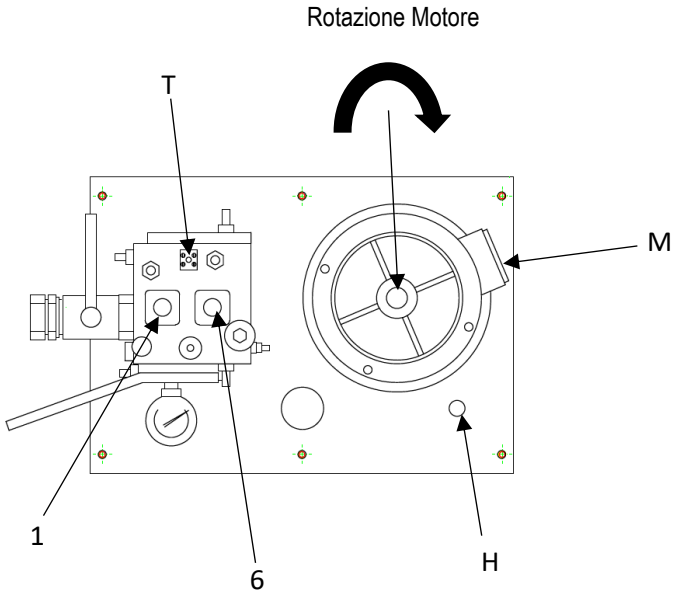
A Regolatore d pressione
B Valvola di non ritorno pilotata
D Valvola di passaggio velocità
E Valvola distributrice unidirezionale
F Valvola di sicurezza e di avviamento in salita
M Motore
P Pompa
T Tubo flessibile



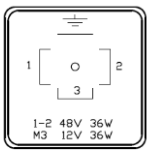
h- Contatto di fermata in discesa
d - Contatto di fermata in salita
f- Contatto di inizio rallentamento in discesa
b - Contatto di inizio rallentamento in salita

Collegamenti Elettrici

Motore Esterno



1a Bobina di discesa 12-24-48 V 45W
1b Bobina di discesa 48/12 cc 36 W
6 Bobina di alta velocità 12-24-48 V 45 W
M Morsettiera motore
(H) Resistenza scalda olio 70W
(T) Termostato apertura a 70 °C dell'olio
(S) Motoprotettore bimetallico NC

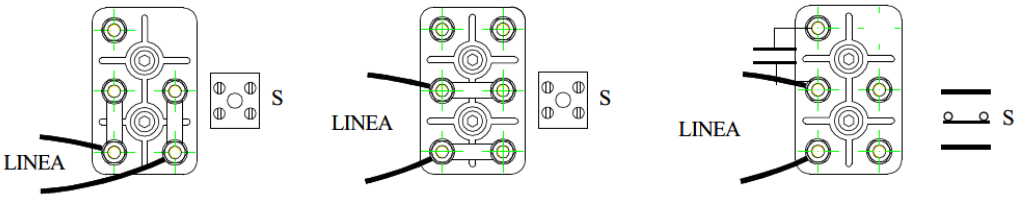


Collegamento elettrovalvole

Collegamento Motore

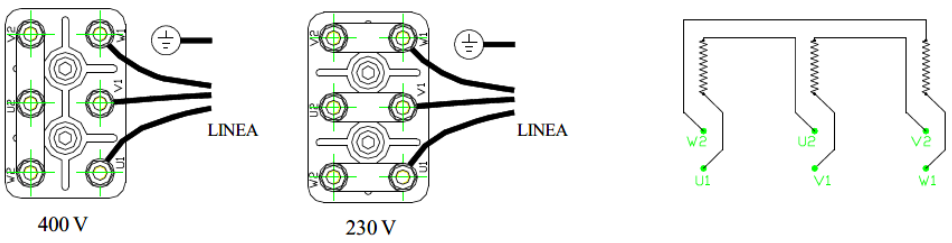
Collegare la linea di alimentazione in base alla disposizione della morsettiera originale :

Monofase



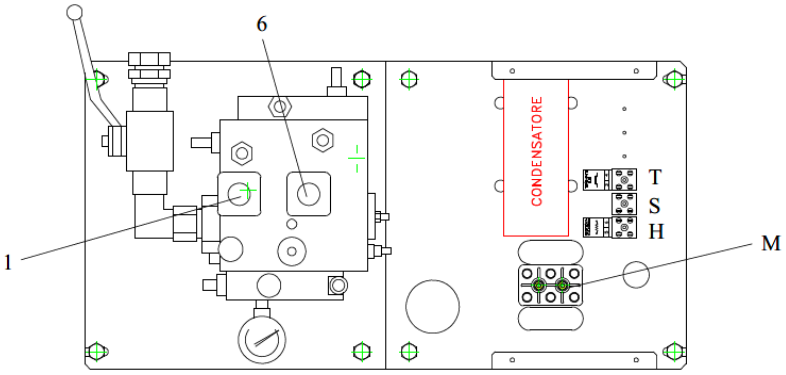
Per configurazioni diverse da quelle sopra riferisi al foglio di istruzioni allegato al motore
Per tuti i motori con già presente il cavo di alimentazione collegare i cavi marcati con V-W mentre i cavi marcati con T indicano la protezione termica del motore

Trifase

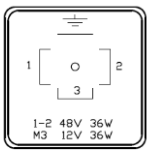


Per tuti i motori con già presente il cavo di alimentazione collegare i cavi marcati con W-U-V mentre i cavi marcati con T indicano la protezione termica del motore

Motore immerso



1a Bobina di discesa 12-24-48 V 45W
1b Bobina di discesa 48/12 cc 36 W
6 Bobina di alta velocità 12-24-48 V 45 W
(H) Resistenza scalda olio 70W
(T) Termostato apertura a 70 °C dell'olio
(S) Motoprotettore bimetallico NC

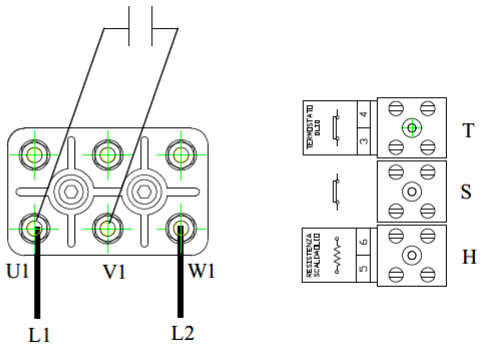


Collegamento elettrovalvole

Collegamento Motore

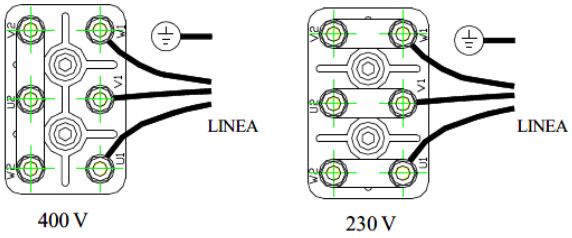
Collegare la linea di alimentazione in base alla disposizione della morsettiera originale :

Monofase



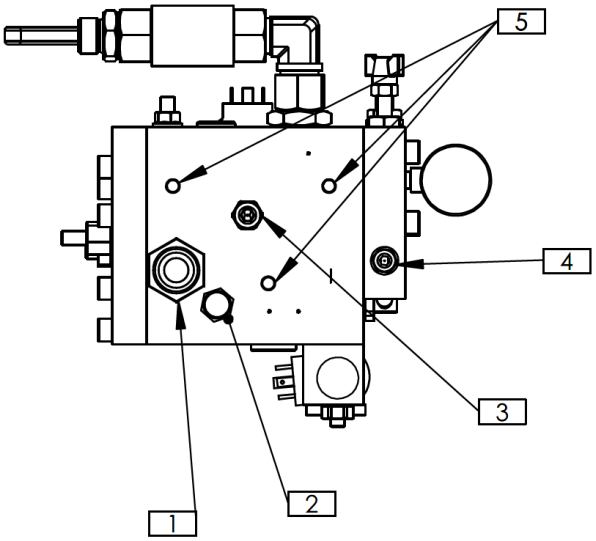
Per tuti i motori con già presente il cavo di alimentazione collegare i cavi marcati con V-W mentre i cavi marcati con T indicano la protezione termica del motore

Trifase



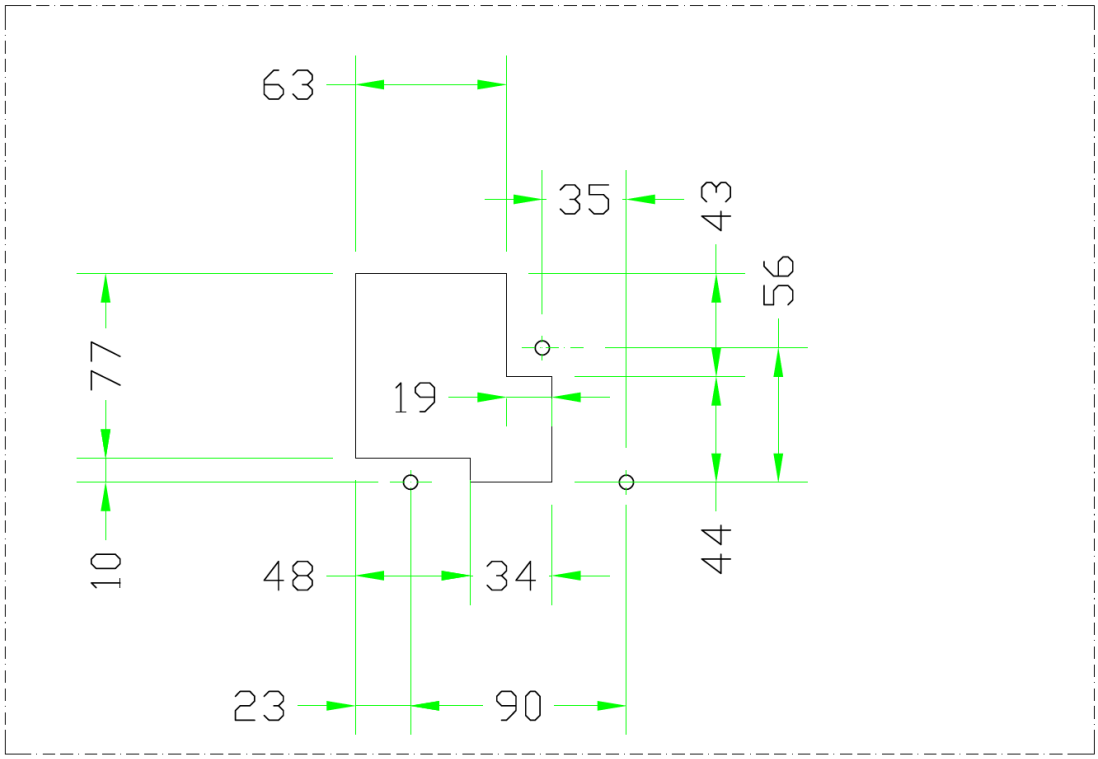
Per tuti i motori con già presente il cavo di alimentazione collegare i cavi marcati con W-U-V mentre i cavi marcati con T indicano la protezione termica del motore

Collegamento Pompa e Scarichi

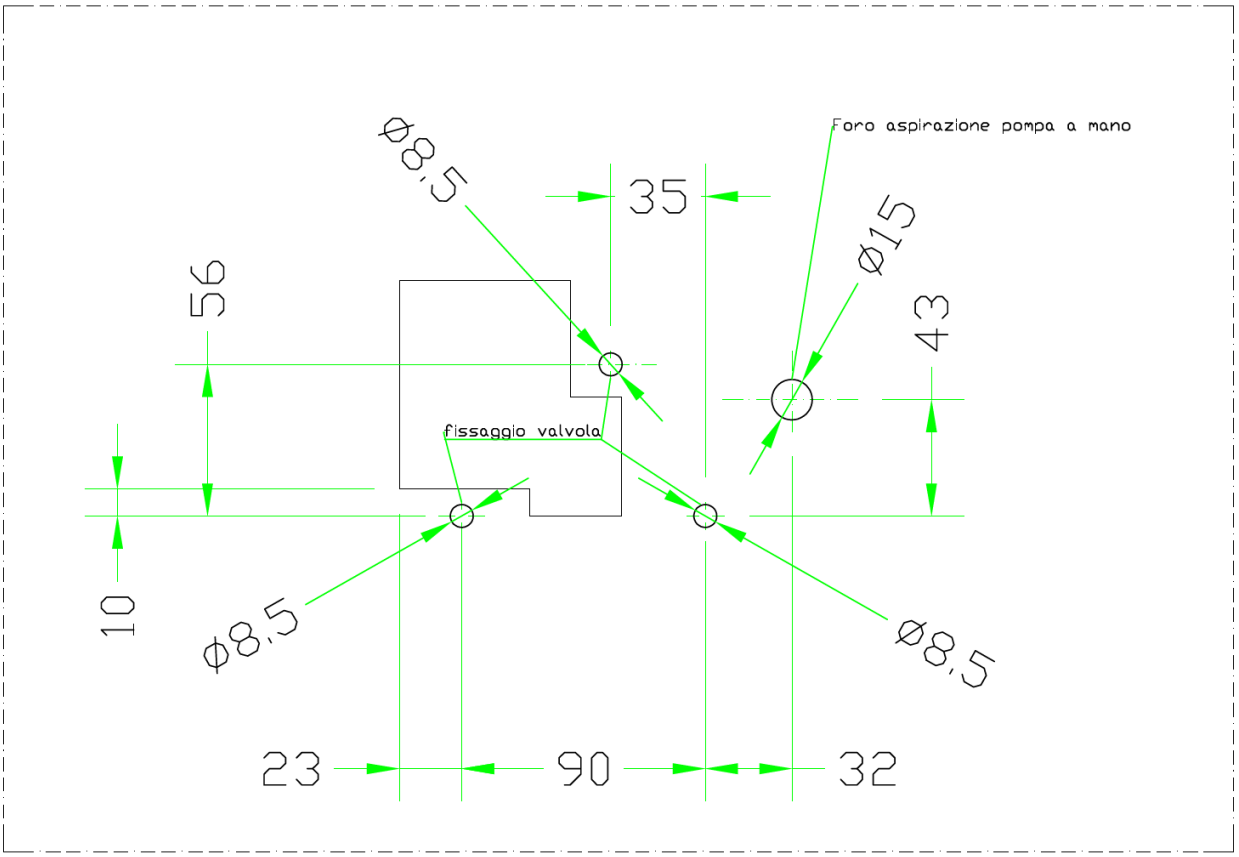


1. Mandata pompa
   - Gas 1/2"
   - Gas 3/4”
2. Scarico principale
3. Scarico Elettrovalvole
4. Aspirazione pompa a mano
5. Fori di fissaggio M8

Dimensioni taglio piastra supporto valvola



Quote foratura per fissaggio



Le dimensioni esterne della piastra non sono indicate in quanto variano dal tipo di serbatoio dove vengono montate.