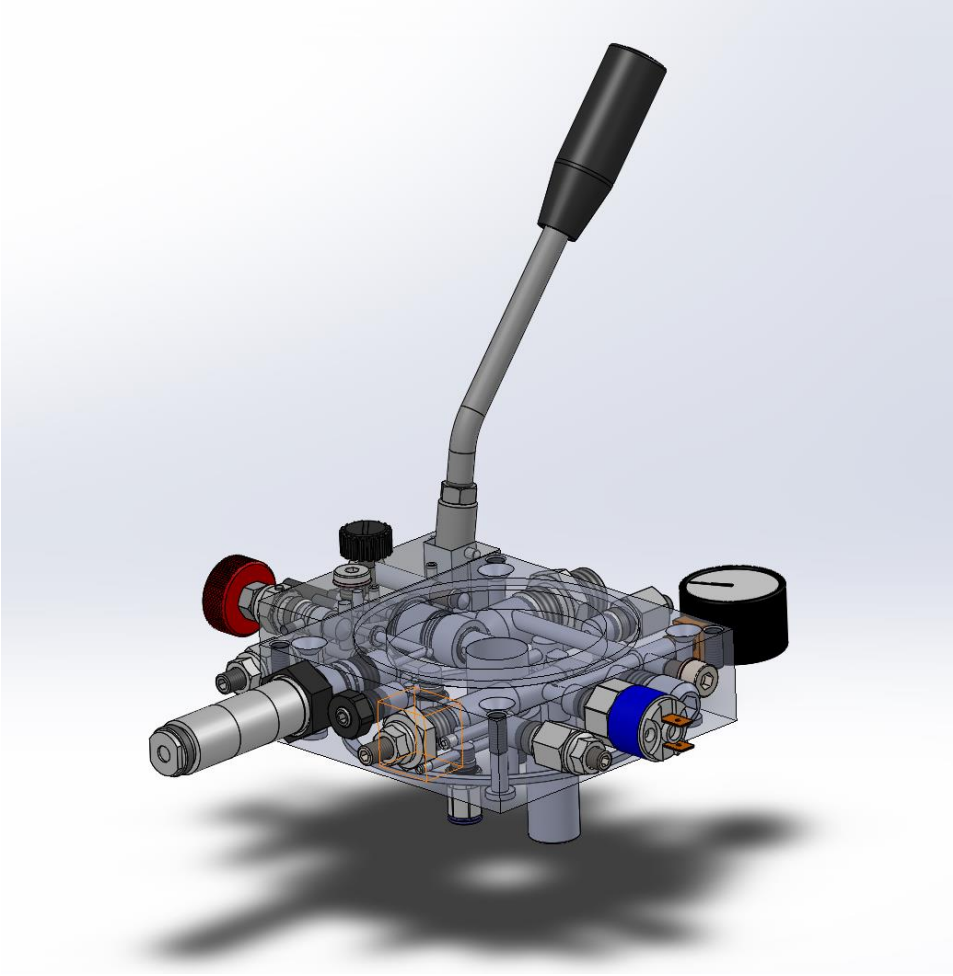
START ELEVATOR

OLEODINAMIC COMPONENTS FOR LIFTS

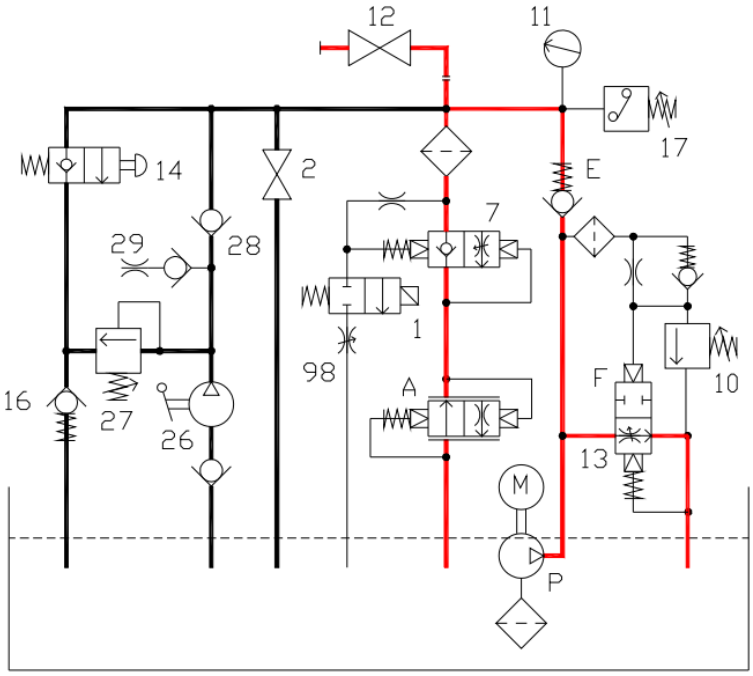
Istruzioni per l'uso

Valvola

Up-Down



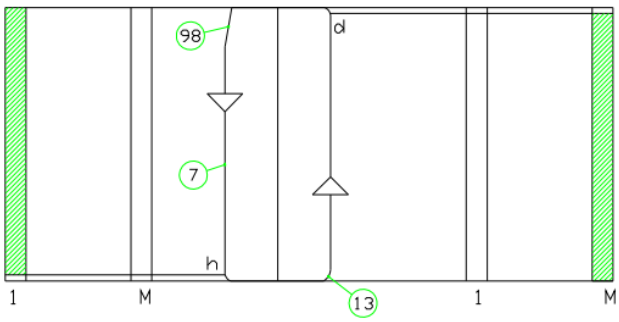
ESECUZIONE INDIRETTA



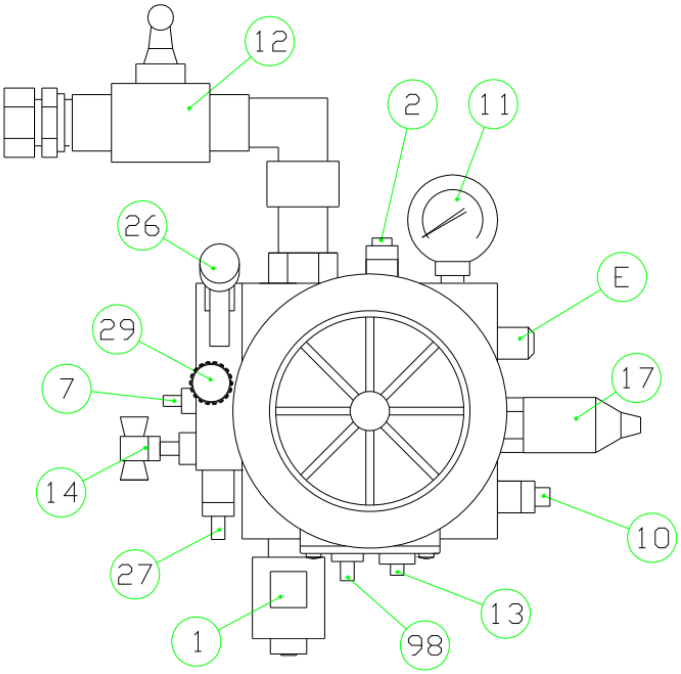
1 Elettrovalvola di discesa
2 Vite per la prova di caduta
7 Regolazione apertura valvola di discesa 10
Regolazione della pressione di intervento della valvola di sovrapressione
- avvitando aumenta (+)
- svitando diminuisce (-)
11 Manometro
12 Rubinetto di esclusione gruppo valvole
13 Regolazione tempo avviamento in salita
- avvitando diminuisce (-)
- svitando aumenta (+)
14 Comando discesa manuale
(16) Valvola di ritegno pressione residua in discesa manuale (5 bar)
(17) Pressostato
(26) Pompa a mano
(27) Regolazione della pressione di intervento della valvola di sovrapressione pompa a mano
- avvitando aumenta (+)
- svitando diminuisce (-)
(28) Valvola di non ritorno pompa a mano
(29) Vite di sfiato pompa a mano
98 Regolazione tempo partenza in discesa
- avvitando aumenta (+)
- svitando diminuisce (-)

(A) Valvola controllo discesa
E Valvola di non ritorno pompa
F Valvola di avviamento in salita
M Motore
P Pompa

I dispositivi indicati tra parentesi sono opzionali



h - Contatto di fermata in discesa
d - Contatto di fermata in salita



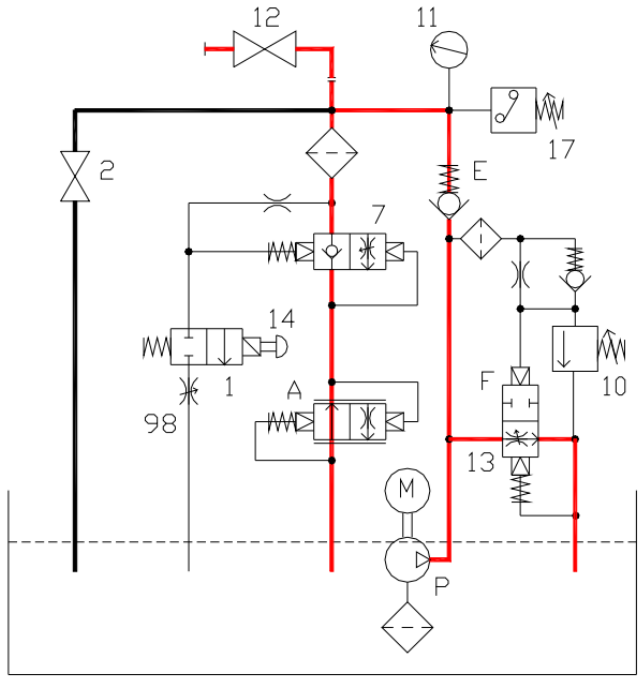
ISTRUZIONI BREVI

Innesco pompa a mano
- Allentare la <29> vite a pomello ed azionare la pompa a mano fino alla fuoriuscita di olio.
- Quindi serrare la <29> vite.
La regolazione della <27> vite determina la massima pressione della pompa a mano quando il <12> rubinetto a sfera è chiuso.

Discesa in emergenza manuale
- Ruotare il pomello <14> in senso orario sino al movimento di discesa dell'impianto.
La valvola <16> regola la minima pressione in discesa e interrompe la corsa del pistone quando la cabina arriva sugli appoggi.

Prova di caduta
- Mandare la cabina carica ad un piano alto.
- Svitare la <2> vite per circa 1/2 giri,
la cabina si muove in discesa e
quando la velocità aumenta deve intervenire la valvola di sicurezza.
- Quindi riavvitare la <2> vite sino in battuta.
- Verificare che la pressione, nella corsa di salita, non sia cambiata

ESECUZIONE DIRETTA

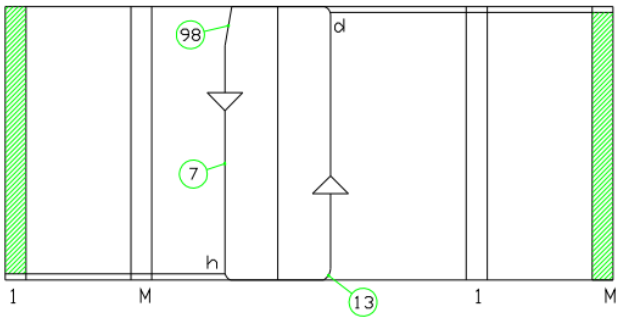


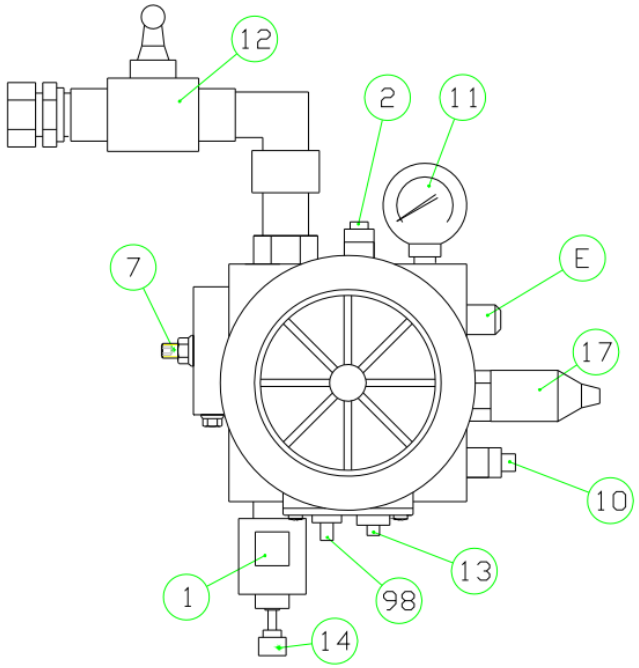
1 Elettrovalvola di discesa
2 Vite per la prova di caduta
7 Regolazione apertura valvola di discesa 10
Regolazione della pressione di intervento della valvola di sovrapressione
- avvitando aumenta (+)
- svitando diminuisce (-)
11 Manometro
12 Rubinetto di esclusione gruppo valvole
13 Regolazione tempo avviamento in salita
- avvitando diminuisce (-)
- svitando aumenta (+)
14 Pulsante discesa manuale
(17) Pressostato
98 Regolazione tempo partenza in discesa
- avvitando aumenta (+)
- svitando diminuisce (-)

(A) Valvola controllo discesa
E Valvola di non ritorno pompa
F Valvola di avviamento in salita
M Motore
P Pompa

I dispositivi indicati tra parentesi sono opzionali

h - Contatto di fermata in discesa
d - Contatto di fermata in salita

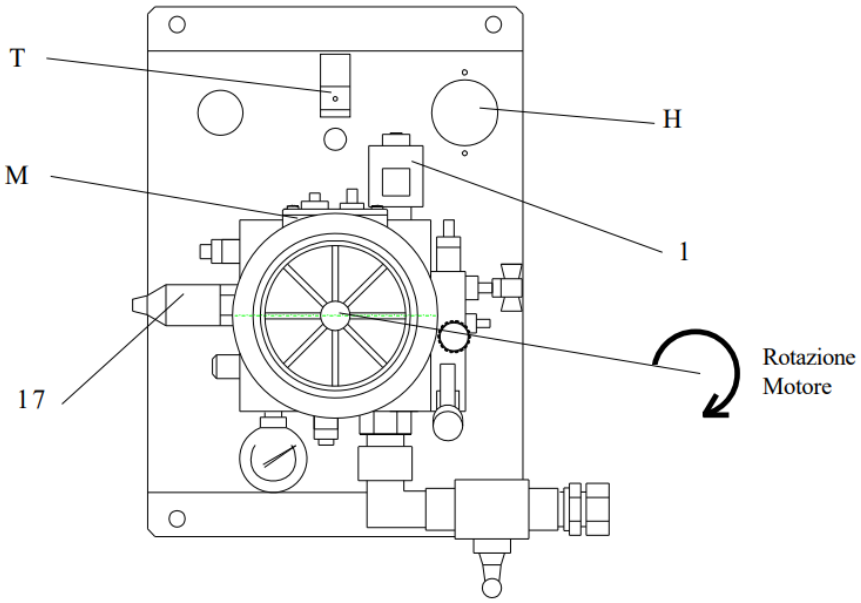




ISTRUZIONI BREVI

Discesa in emergenza manuale
- Premere il pulsante <14>

Prova di caduta
- Mandare la cabina carica ad un piano alto.
- Svitare la <2> vite per circa 1/2 giri,
la cabina si muove in discesa e
quando la velocità aumenta deve intervenire
la valvola di sicurezza.
- Quindi riavvitare la <2> vite sino in battuta.
- Verificare che la pressione, nella corsa di salita, non sia cambiata



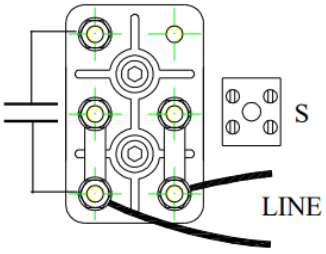
1 Bobina di discesa 45 W (collegamento direttamente sull'elettrovalvola)
(17) Pressostato NC, o in alternativa NA (collegamento direttamente sul pressostato)
M Morsettiera motore
S Motoprotettore bimetallico NC (nella morsettiera motore)
(H) Resistenza scalda olio 70W – 220 VAC
(T) Termostato apertura a 70°C dell'olio

(i componenti tra parentesi sono opzionali)

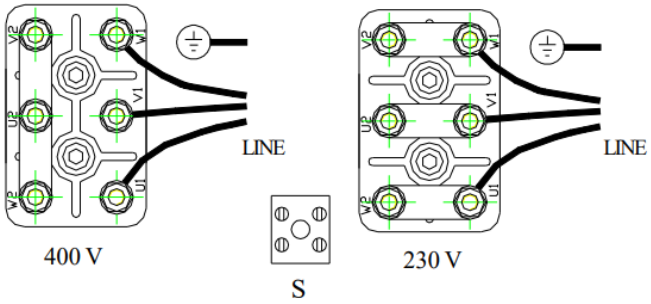
COLLEGAMENTO MOTORE

Collegare la linea di alimentazione in base alla disposizione della morsettiera originale del motore:

MONOFASE



TRIFASE



Eventuali problematiche in fase di Salita

Il motore gira ma l'ascensore non si muove eseguire le seguenti prove:

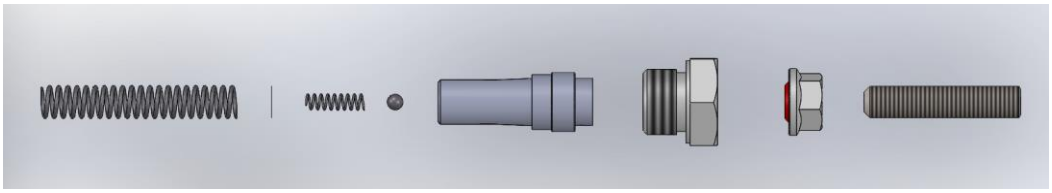
1. Controllare che la vite N° 2 (per la prova di caduta) non sia allentata.

2. Controllare che la bobina N°1 di discesa non sia erroneamente alimentata.

3. Chiudere la saracinesca N° 12 e avviare il motore, controllare sul manometro N° 11 che venga generata pressione. Se il manometro segna pressione il problema non è nella valvola, in caso contrario procedere con le prove successive.

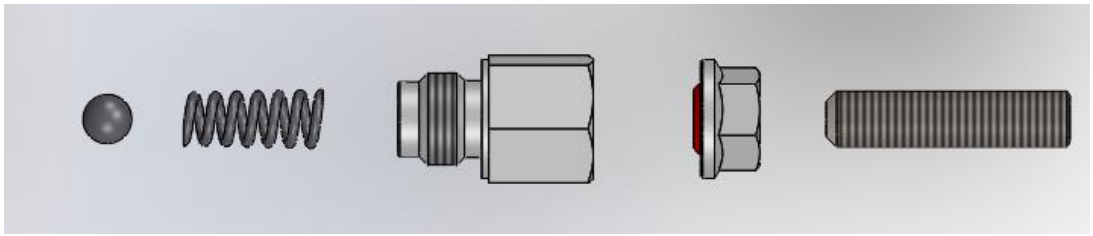
4. Provare a chiudere completamente (avvitando) la valvola di avviamento N° 13 e ripetere il punto 2. Se la pressione sale, smontare la valvola di avviamento pulire e rimontare (Vedi Esploso 1) controllando sia libera di scorrere nella sua sede. Se la pressione sul manometro non aumenta, lasciando chiusa la vite N° 13 eseguire la procedura al punto 5.

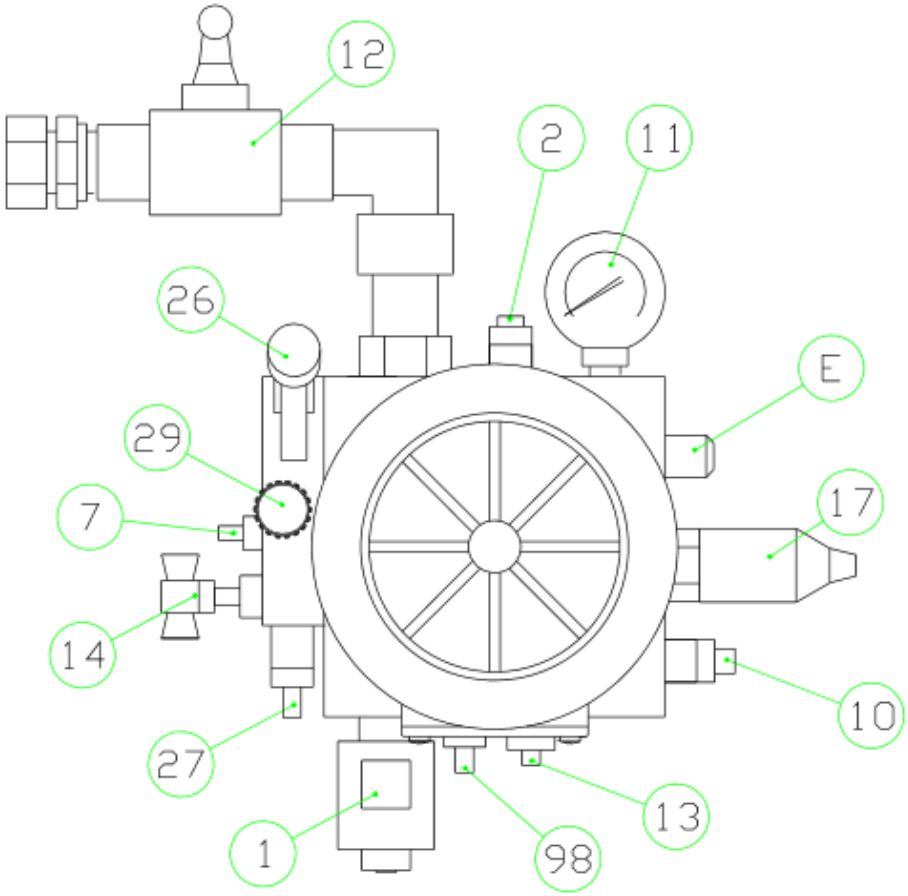
   Esploso 1



5. Pulizia della valvola di massima, allentare completamente la valvola di massima pressione N° 10, utilizzando una chiave di 13 e una chiave a brugola di 4, fino a che il grano non agisca più nessuna spinta sulla molla. Con la valvola allentata e saracinesca chiusa, avviare il motore e dopo qualche secondo riavvitare fino a portare la pressione sul manometro la pressione non sale fino al valore desiderato. Se la pressione non sale smontare la valvola (Vedi Esploso 2) controllare che non ci siano impurità, posizionare la sfera nella sua sede e con un punteruolo ribatterla in modo da rifare la sede di tenuta. Ripetere il punto 2, se la pressione sale il problema è risolto quindi riportare la vite N° 13 nella posizione iniziale. Se il problema persiste contattare l'assistenza.

   Esploso 2





Eventuali problematiche in fase di Discesa

L’ascensore non scende o scende a saltelli

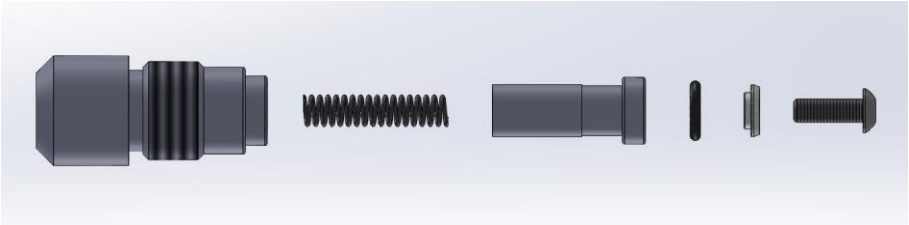
1. Controllare che la bobina dell’elettrovalvola di discesa sia correttamente alimentata.
2. Controllare che la vite N°98 (partenza in discesa) non sia troppo chiusa.
3. Controllare che il cannotto della bobina N°45 (esploso complessivo) sia ben serrato.

L’ascensore non tiene il piano

1. Chiudere la saracinesca e controllare che la pressione non cali, se la pressione rimane stabile, la perdita non è all’interno del gruppo valvole ma a monte (pistone o tubazione). Se la pressione cala proseguire con i punti successivi.

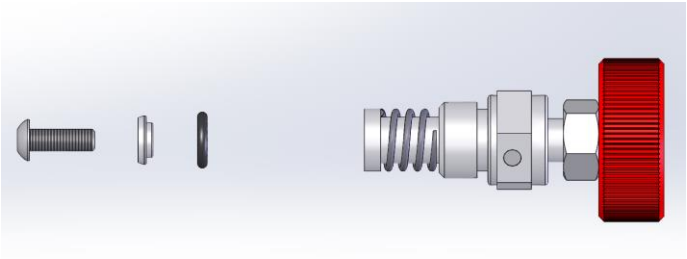
2. Se a impianto fermo si nota la ventola del motore girare al contrario la perdita è nella valvola di non ritorno E, smontare (Esploso 3) pulire e controlla che l’o-ring non sia danneggiato e rimontare.

   Esploso 3



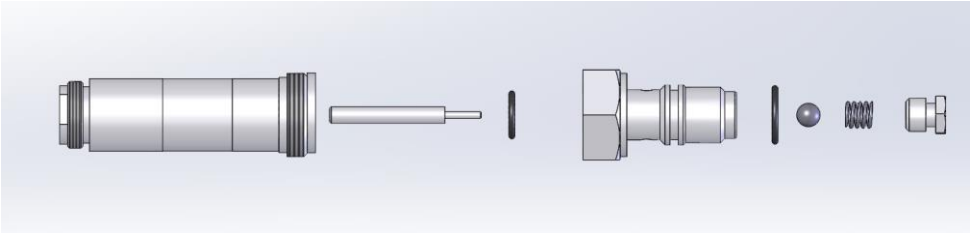
3. Pulsante di scesa manuale N°14: smontare (Esploso 4) controllare che l’o-ring non sia danneggiato e che non ci sia sporco nel foro.

   Esploso 4

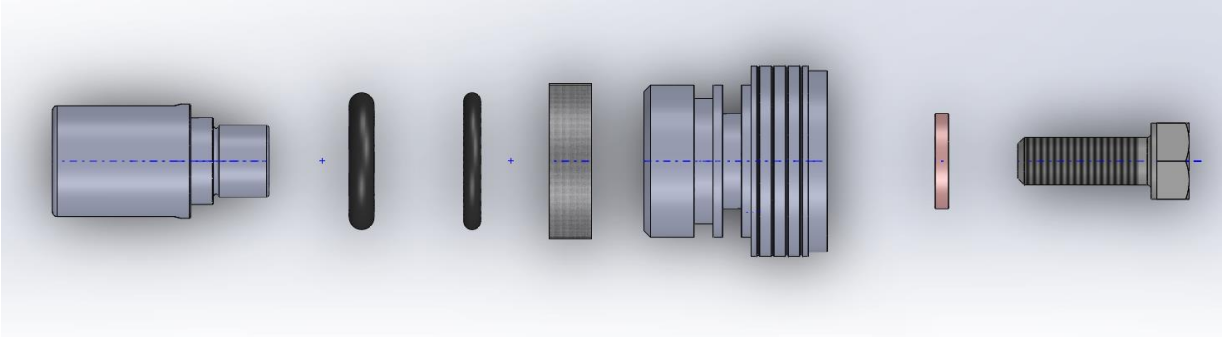


4. Elettrovalvola di discesa N°1: smontare (Esploso 5) pulire e provare a ribattere la sfera per rifare la sede di tenuta e rimontare. Se il problema persiste sostituire l’elettrovalvola N° 1.

   Esploso 5



5. Se dopo aver eseguito i punti precedenti il problema persiste, smontare la pompa a mano N°26 e controllare che non ci sia sporcizia nell'otturatore N°17 (Esploso complessivo) e che l'o-ring montato su di esso non sia danneggiato (solitamente questo danneggiamento avviene dopo anni di lavoro)

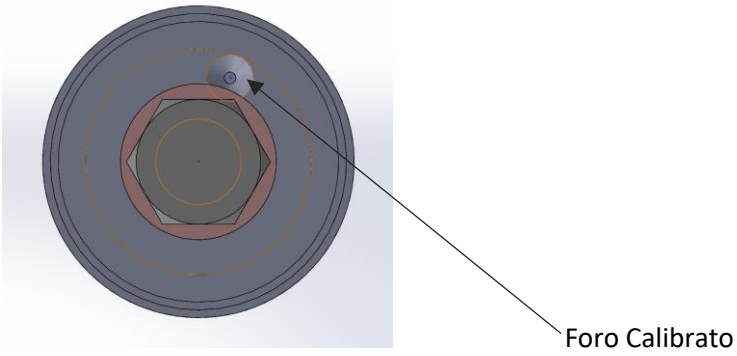


L'ascensore ha una frenata troppo lunga

1. Agire sulla vite N° 7, con una chiave inglese del 10 e una brugola del 3, e avvitare il grano 1 giro alla volta, per ridurre lo spazio di frenata.

2. Smontare la pompa a mano N° 26, controllare che il foro calibrato sull'otturatore N°17 (Esploso complessivo) sia libero e rimontare.

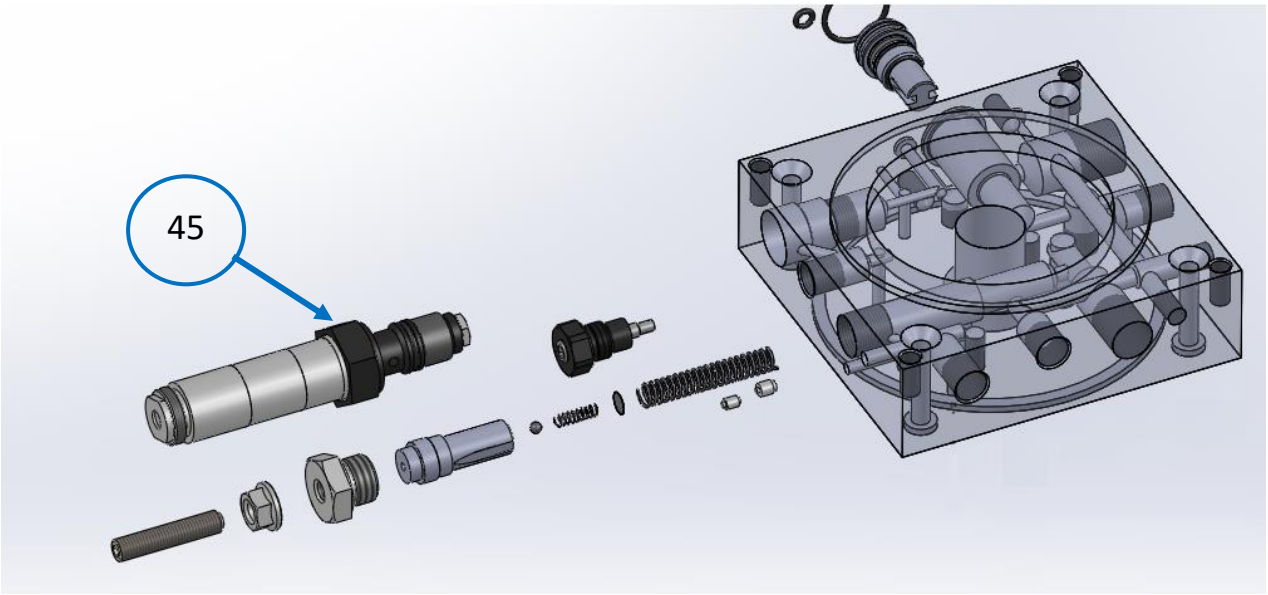
3. Se il problema persiste e si desidera una frenata in discesa chiedere l'otturatore N°17 (Esploso complessivo) di ricambio.



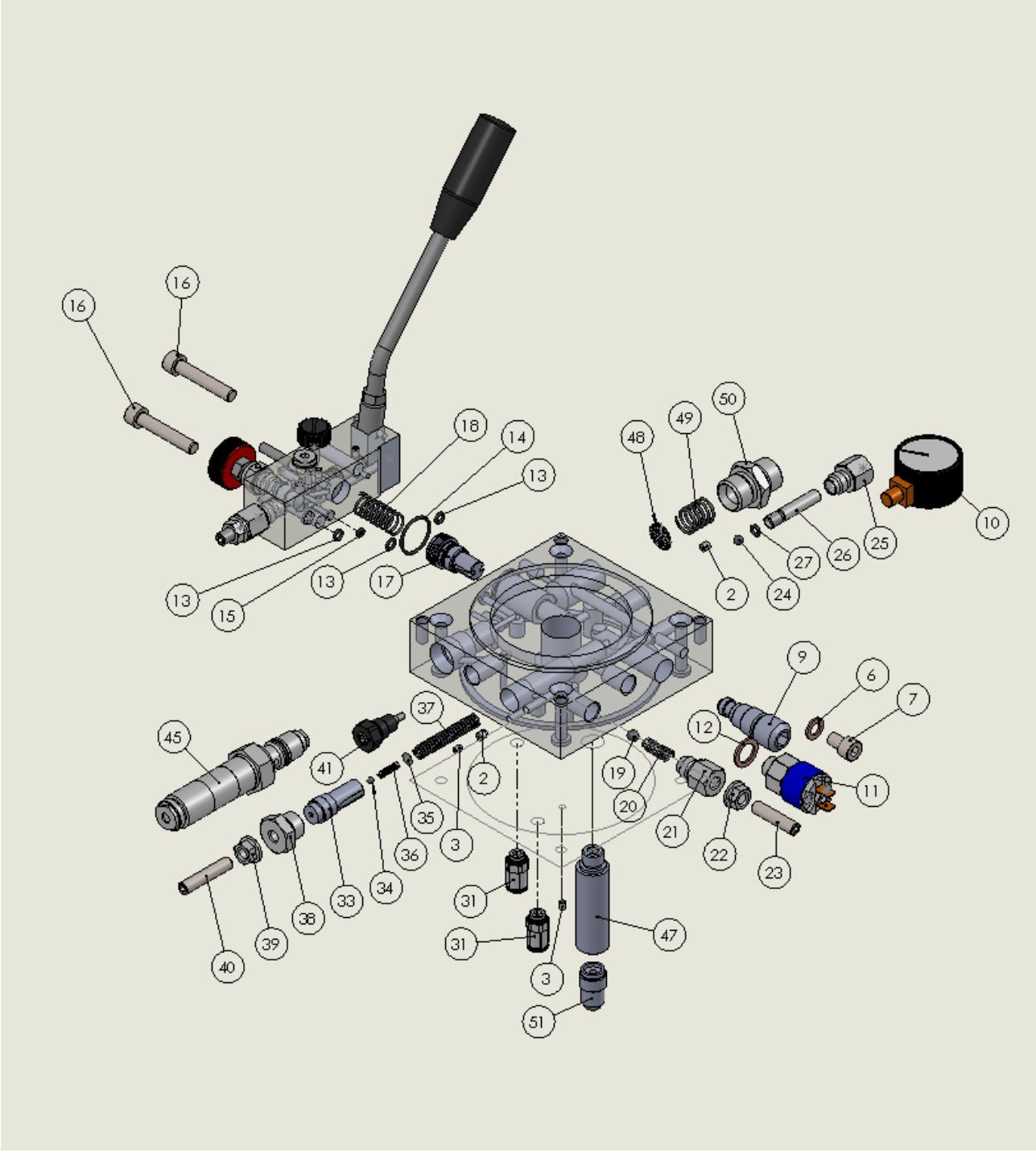
Se non si risolve il problema, cambiare l'elettrovalvola N° 1 .

L’ascensore a volte manca l’arresto in discesa

Si necessita la sostituzione dell’elettrovalvola N°1. La procedura è semplice: utilizzando una chiave inglese di 27 si svita la cartuccia nera N° 45 dell’esploso complessivo e si sostituisce con quella di ricambio.



Esploso Complessivo



NOTE

A CURA DELL'UFFICIO TECNICO

UP-DOWN 1-2024

29010 Incrociata di Calendasco (PIACENZA) - ITALIA
Tel. +39 0523 771131 - 0523 772774 Fax +39 0523 771632
e-mail: startelevator@startelevator.it - Internet: http://www.startelevator.it
C.F. e P.I. 01410730335 - C.I. IT 01410730335 - R.I. PC 01410730335 - R.E.A. 160057
Cap. Soc. Euro 40.000 i.v.